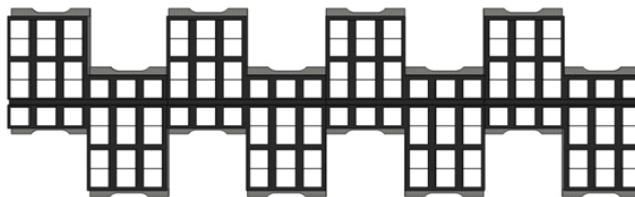


Руководство по применению

Сегментная футеровка для барабанов

Сегментная футеровка для барабанов



Преимущества футерования:

- быстрота и простота монтажа
- возможность эксплуатации сразу после монтажа
- монтаж без грунтовки, без клея и пр.
- не требуется безупречная чистота при проведении работ
- легко демонтируется с помощью зубила
- футерование барабанов непосредственно на конвейерной установке (если позволяют условия)

Футеровка увеличивает эксплуатационное состояние конвейерного оборудования и применяется на барабанах тяжело нагруженных конвейеров, эксплуатируемых в экстремально сложных условиях.

Применяется с целью:

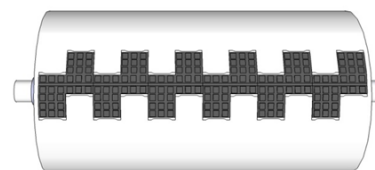
- Увеличения сцепления между лентой и барабаном, для избежаний проскальзываний ленты, особенно в условиях крайней обводненности
- Защита барабана от износа
- Увеличения диаметра барабана и снижения за счет этого нагрузок на ленту и стыковые соединения
- Стабилизирование прямолинейности хода
- Снижения нагрузки на узлы конвейера, ленту и стыковые соединения, за счет эксплуатации конвейерной установки с меньшим натяжением ленты

Монтаж

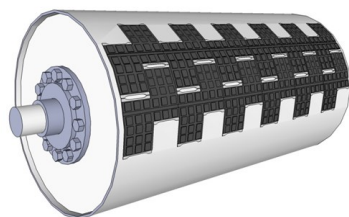
Внимание!!!

При проведении сварочных работ избегать высокотемпературных нагрузок на резину.

1. Механически очистить поверхность барабана
2. Нанести маркировочным шнуром прямую линию на поверхность барабана под углом 90°, параллельно оси барабана



3. По нанесенной линии приварить сегмент к барабану. Приваривать сегмент к поверхности барабана необходимо в области специальных «ушек», которыми снабжен сегмент



4. Приварить следующий сегмент с учетом расчетных данных кол-ва сегментов и расстояний между ними

5. После того как вся поверхность барабана зафутерована, металлической щеткой обработать сварочные швы

Барабан готов к эксплуатации

Исполнение:

- Резиновая футеровка на металлической подложке
- Резино-керамическая футеровка на металлической подложке.
Возможные варианты доли керамики: 25%; 50%; 75% и 100%

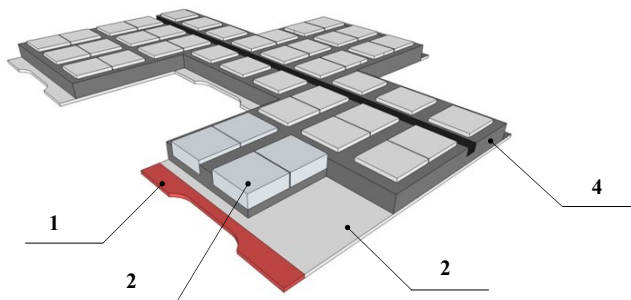
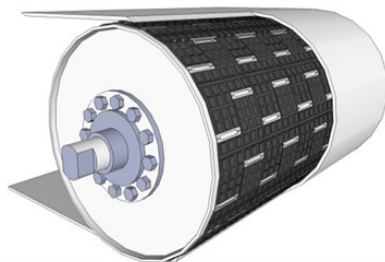


Рис. Сегментная футеровка

1. Металлическое ушко для сваривания; 2. Керамический элемент (у резино-керамической футеровки); 3. Металлическая подложка; 4. Резина

Руководство по применению

Сегментная футеровка для барабанов



Для барабанов диаметром <math><400\text{ мм}</math> рекомендуется применять сегменты шириной 157 мм.

Для барабанов диаметром >math>>400\text{ мм}</math> рекомендуется применять сегменты шириной 177 мм.

Для заказа:

Для того, чтобы мы могли рассчитать требуемое количество сегментов и подготовить коммерческое предложение, просим Вас сообщить нам следующие данные:

- интересующее исполнение футеровочных сегментов
- диаметр барабана
- длину обечайки барабана