

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



КОМПАНИЯ SEMPERTRANS

занимается разработкой, производством и установкой конвейерных лент на протяжении более 50 лет.

Наше ноу-хау, опыт и качество нашей продукции делают Sempertrans одной из ведущих компаний на мировом рынке конвейерных лент.



SEMPERIT: КРАТКИЙ ОБЗОР

Холдинг Semperit – ваш неизменно надежный партнер, имеющий почти 200-летнюю историю, представительства по всему миру и занимающий ведущие позиции в резинотехнической промышленности.

Группа компаний Semperit AG уже более 190 лет является ведущим мировым поставщиком продукции из натурального каучука. Достижение и сохранение лидирующей роли компании стало возможным благодаря ориентации на выпуск высококачественной и надежной продукции. Данный подход высоко ценят наши партнеры, что предопределило ведущие мировые позиции компании Semperit.

Учет таких глобальных тенденций, как возрастающие требования в сфере гигиены и здравоохранения, индустриализация развивающихся стран, позволяет компании Semperit повышать спрос на собственную продукцию и услуги, обеспечивая непрерывный и устойчивый рост. Штат сотрудников холдинга по всему миру насчитывает более 7000 человек, занятых в производстве продукции для промышленного сектора и медицинской промышленности. Semperit AG, со штаб-квартирой в Вене, котируется на Венской фондовой

бирже. В состав холдинга входят 22 производственных предприятия, многочисленные дочерние компании и торговые представительства. Semperit присутствует на рынках Европы, Азии, Австралии и Америки. Широкий ассортимент продукции позволяет удовлетворять постоянно меняющиеся потребности региональных рынков.

Наша стратегическая цель - превосходство

Добываясь исключительно высокого качества во всех направлениях деятельности, мы стремимся стать предпочтительным партнером для наших клиентов по всему миру. Мы производим инновационную конкурентоспособную продукцию, которая долговременно сохраняет свою ценность и расширяет горизонт возможностей. В соответствии с ожиданиями наших партнеров, их потребностями в оптимальном уровне качества и максимальной эффективности компания Semperit уделяет особое внимание развитию

SEMPERIT

ПРОМЫШЛЕННЫЙ СЕКТОР

Sempertrans
Semperflex
Semperform

Конвейерные ленты на основе тканевых и стальных каркасов, гидравлические рукава и шланги промышленного назначения, листовые резиновые материалы, поручни эскалаторов, строительные профильные конструкции, кабельные кольца, прорезиненная фольга и изделия для верхнего строения ж/д путей

МЕДИЦИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Sempermed

Смотровые, хирургические и защитные перчатки

Деятельность компании Semperit представлена в двух основных сферах: промышленный сектор и медицинская промышленность



своих конкурентных преимуществ, таких как сервисное обслуживание и низкий уровень эксплуатационных издержек. По всем этим показателям Semperit по праву занимает лидирующие позиции на целевых рынках. В соответствии со стратегией устойчивого развития и в целях достижения максимальной выгоды для клиентов компания Semperit также инвестирует в развитие новейших технологий и модернизацию производственных мощностей.

Ведущий мировой производитель

Будучи уже представленной на всех континентах, дальнейшую глобализацию бизнеса компания Semperit напрямую связывает с расширением каналов сбыта и открытием новых рынков.

Лидерство во всех сегментах бизнеса

Semperit - ведущий мировой поставщик высококачественной продукции из каучука. Глобальное лидерство в данной отрасли – это результат выдающихся научно-исследовательских и конструкторских разработок, высоких показателей производства и продаж.

В основе нашего успеха лежит высокое качество и надежность продукции и сервисного обслуживания, а также постоянное стремление получить конкурентное преимущество путем повышения производительности и непрерывного управления затратами. Именно поэтому продукция Semperit в высокой степени соответствует приемочным критериям и стандартам наших заказчиков.

Инновации и традиции

Для компании Semperit принципиально важным является постоянное развитие продукции и непрерывная оптимизация производственных процессов. Собственные отделы исследований и разработок, а также многочисленные R&D-партнеры по всему миру, выполняют функцию научно-исследовательских центров, анализирующих все производственные процессы компании. Результатом данной деятельности является непрерывный обмен опытом и идеями, которые находят непосредственное применение на производственных участках и реализуются в готовой продукции. Таким

образом, внедряя инновации сегодняшнего дня, Semperit закладывает фундамент завтрашнего успеха.

Клиентоориентенный подход

Бескомпромиссный подход к качеству продукции, справедливая ценовая политика, близость продукции к рынку сбыта и глобальное присутствие – все это отражает высокую степень клиентоориентированности компании Semperit. Кроме того, мы дорожим репутацией надежного поставщика и стараемся оправдывать ожидания клиентов, рассчитывающих на превосходное качество продукции и непревзойденный уровень обслуживания.

Стратегия компании

Компания Semperit привержена стратегии устойчивого развития и осознает свою ответственность перед будущими поколениями. Залог долгосрочного процветания состоит в гармонизации взаимоотношений с окружающей средой и обществом. Именно поэтому, мы сделали принцип социальной и экологической ответственности одним из основополагающих в стратегии нашей компании. Мы выделили сферы и аспекты нашей деятельности, являющиеся ключевыми для внедрения принципов социальной и экологической ответственности, и приняли ряд соответствующих нормативов, обязательных для всех подразделений холдинга и применимых в рамках следующих аспектов деятельности компании: охрана окружающей среды, здоровья и безопасности жизнедеятельности, управление ресурсами, работа с поставщиками, управление инновационной деятельностью, управление персоналом и общественная деятельность.

Социальная и экономическая ответственность

Мы уделяем большое внимание обеспечению надлежащих условий труда, социальным выплатам и стремимся вносить вклад в развитие местных экономик. Однако корпоративная ответственность не ограничивается лишь рамками деятельности компании. В этой связи Semperit оказывает поддержку в осуществлении целого ряда социальных проектов на местах своего присутствия, а также принимает участие в работе некоторых гуманитарных организаций глобального значения.



SEMPERTRANS: КРАТКИЙ ОБЗОР

Благодаря применению инновационных технологий, накопленному опыту и передовым ноу-хау Sempertans занимает лидирующие позиции среди мировых производителей конвейерных лент. Предлагаемый ассортимент продукции и сервисное обслуживание позволяют ускорить поточные конвейерные операции в разнообразных сферах применения. Мы предлагаем решения, рассчитанные на самые жесткие условия эксплуатации в горнодобывающей, цементной, металлургической и многих других отраслях промышленности. Применительно ко всему ассортименту своей продукции, от стандартных резиноканевых лент до резинокросовых лент с высокой прочностью на разрыв, Sempertans гарантирует их безопасность, высокое качество и производительность даже в экстремальных условиях эксплуатации.

На протяжении более 50 лет компания Sempertans занимается разработкой, производством и монтажом конвейерных лент. Многолетний опыт, передовые технологии и производственный потенциал, а также уникальные ноу-хау в области конвейерной техники позволили нам стать одним из мировых лидеров среди поставщиков конвейерных лент. Мы гарантируем превосходное качество продукции и сервисного обслуживания.

Повышение эффективности производства

Мы стремимся стать надежным партнером для наших клиентов и способствовать росту эффективности их предприятий. Для достижения этой цели мы предлагаем инновационные и высокоэффективные решения. Уделяя особое внимание качеству продукции и услуг, мы создаем долговременную ценность для заказчиков путем повышения качества и экономичности всего ассортимента продукции. Таким образом, наша продукция характеризуется максимальным эксплуатационным ресурсом при минимальном уровне эксплуатационных затрат.

Приверженность принципам устойчивого развития

Наряду с повышением конкурентоспособности своей продукции Sempertans постоянно стремится оптимизировать эффективность использования ресурсов в целях снижения уровня загрязнения окружающей среды. В компании проводится

тщательный анализ и оценка всех сырьевых материалов и процессов на предмет степени их воздействия на окружающую среду. Исключая экологически вредные вещества, мы допускаем к применению только проверенные и одобренные материалы.

Непрерывная инновационная деятельность

Конвейерные системы Sempertans разработаны специально для применения в самых жестких условиях в соответствии с техническими требованиями заказчиков. Благодаря высоким эксплуатационным показателям конвейерные ленты Sempertans зарекомендовали себя во всем мире как высококачественные и эффективные изделия. Мы предлагаем такие уникальные решения как самоцентрирующаяся лента Autostable и энергосберегающая конвейерная лента TransEvo.

Компания Sempertans сохраняет приверженность инновационному подходу к продукции, уделяя особое внимание научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам. Благодаря наличию распределенной сети R&D центров и лабораторий, наши сотрудники могут сосредоточиться на создании оптимальных решений согласно актуальным требованиям заказчиков, а также предугадывать их будущие потребности. Действуя в интересах наших клиентов и в целях защиты окружающей среды, эксперты R&D центров стремятся к постоянному

улучшению и совершенствованию используемых материалов и производственных процессов.

R&D центры и производственные предприятия оснащены самым современным оборудованием, которое соответствует передовым стандартам качества. Стоит отметить, что Sempertrans принимает активное участие на всех этапах производства конвейерных лент – от разработки уникальных проектных решений и создания инновационных резиновых смесей на базе лаборатории до производства стальных тросов на собственном заводе в Польше.

Мы повышаем эффективность производства за счет непрерывной передачи ноу-хау и обмена опытом между различными направлениями бизнеса.

Инновационные резиновые смеси

В целях содействия глобальному продвижению принципов устойчивого развития и защиты окружающей среды компания Sempertrans разработала

бессвинцовый компаунд, лежащий в основе резиновых смесей нового поколения. Инновационный компонент не содержит в своем составе свинец, сохраняя при этом связующие свойства. Преимуществом данной технологии является ее экологическая безопасность.

Применение бессвинцовой смеси позволило повысить уровень адгезии между резиной и стальными тросами в составе конвейерной ленты. При этом полученная сила химической связи значительно выше показателей, предписанных в международных стандартах ISO 15231 и DIN 22131. Динамические характеристики новых резинотросовых лент были подтверждены на стендовых испытаниях с применением множества разнообразных условий и режимов эксплуатации. Сочетание бессвинцового компаунда с другими компонентами в составе резиновой обкладки и их превосходная совместимость значительно повысили производительность конвейерных лент Sempertrans при работе с любыми материалами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ И УСЛУГИ

От других производителей конвейерных лент компания Sempertrans отличается не только широким ассортиментом высококачественной продукции, но также и предлагаемым комплексным обслуживанием. Мы предлагаем непрерывное техническое сопровождение и оказываем весь спектр необходимых клиентам услуг.

ОРИЕНТАЦИЯ НА ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ

Наши клиенты ценят нас за передовые технологии и высокую эффективность работы. Залог успеха мы видим в установлении тесных деловых контактов с партнерами, изготовителями комплектного оборудования, а также партнерами в сфере сервисного обслуживания и дистрибуции.

Сотрудники Sempertrans обладают высокой квалификацией и способны выявить потребности вашей компании, что позволяет нам задолго до начала производственного процесса предоставить соответствующие консультации. Консультанты международной сети специалистов и партнеров-экспертов готовы в любое время, в любом месте оказать

экспертные услуги, гарантировать тщательную проработку проекта и обеспечить надлежащий контроль над выполнением работ.

Взаимодействие с клиентами по всем миру осуществляется при поддержке мобильных и владеющих несколькими языками торговых представителей, а также партнеров-дистрибьюторов. Географическая близость к клиентам позволяет более эффективно управлять проектами. Глубокое понимание ключевых движущих и препятствующих факторов в вашей отрасли позволяет нашим сотрудникам повысить эффективность от эксплуатации конвейерных установок и максимизировать прибыль от инвестиций.

ГЛОБАЛЬНАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ ПОДДЕРЖКА

Глобальная команда проектирования по условиям заказчика (Application Engineering Team), состоящая из высококвалифицированных сотрудников отдела технического сервиса, готова учесть все ваши требования и пожелания на каждой стадии проекта. Миссия глобальной команды проектирования по условиям заказчика заключается в том, чтобы предоставлять технические решения, в полной мере удовлетворяющие требованиям заказчика в конкретной области применения. Услуги инженеринговой поддержки включают в себя консультационные услуги, например, разработка проекта и конфигурации конвейерных лент по индивидуальному заказу, а также оказание технической поддержки на месте эксплуатации в случае неисправности оборудования. Отдел технического инженеринга Sempertrans является основным контактным центром по вопросам, связанным с необходимостью замены конвейерной ленты либо в случаях, требующих усовершенствования технологических процессов на предприятии заказчика.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Мы считаем, что техническое обслуживание на предприятии заказчика является ключевым фактором в создании и повышении добавленной стоимости в процессе эксплуатации конвейерных лент. Глобальная команда проектирования по условиям заказчика готова оказать поддержку, включая монтажные работы, пусконаладочные операции, стыковку и сервисное обслуживание конвейерных лент.

Соединение конвейерных лент

Semperfrans поддерживает тесные связи с локальными партнерами, готовыми оперативно оказать услуги

технического обслуживания на местах. Кроме того, группы технической поддержки, находящиеся во Франции и Польше, всегда к вашим услугам и готовы проконсультировать по любой из наших конвейерных лент.

Монтаж и эксплуатация

В состав инженеринговых услуг Semperfrans входят услуги по обучению и надзору за обслуживающим персоналом с целью обеспечить надлежащий уровень подготовки и возможность самостоятельной эксплуатации.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Компания Semperfrans является одним из крупнейших и наиболее технологически-продвинутых мировых производителей конвейерных лент. Наши производственные объекты расположены в Польше, Франции, Китае и Индии. Местонахождение вблизи предприятий клиентов позволяет исполнять заказы и поставлять продукцию в короткие сроки. В стремлении соответствовать любым ожиданиям клиентов мы разработали полный спектр конвейерных лент, пригодных для эксплуатации даже в самых экстремальных условиях.

Компания Semperfrans производит как резинотканевые, так и резинотросовые конвейерные ленты с максимальной шириной 3200 мм. Данная продукция идеально удовлетворяет требованиям целевых сфер применения. Основными характеристиками продукции являются следующие: устойчивость к истиранию, огнестойкость, температуростойкость, морозостойкость, маслостойкость, а также высокая прочность на разрыв. По запросу заказчика мы также устанавливаем системы обнаружения разрыва, производимые сторонними поставщиками. Разработанные и успешно реализуемые компанией Semperfrans конвейерные ленты являются передовым и

энергоэффективным решением. Конвейерная лента TransEvo изготавливается с использованием инновационной резиновой смеси, что позволяет значительно снизить сопротивление движению ленты и тем самым обеспечить энергосбережение до 25% по сравнению со стандартными решениями. Кроме того, данная технология позволяет экономить средства для последующего инвестирования в новые конвейерные системы.

Приверженность высоким стандартам качества

Компания Semperfrans имеет все необходимые ресурсы и оснащение, чтобы наиболее эффективно использовать свои преимущества в реализации проектов заказчиков. Semperfrans является сертифицированной организацией в соответствии с международными стандартами ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. Мы гарантируем высокое качество нашей продукции и услуг в соответствии с мировыми стандартами. В целях контроля и обеспечения соответствия вышеуказанным требованиям качества на предприятии постоянно выполняются проверки и испытания, как в собственных, так и внешних лабораториях.



РЕЗИНОТРОСОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Резинотросовые конвейерные ленты Sempertrans характеризуются эксплуатационной безопасностью и длительным сроком службы. Достоинством данных лент является их превосходная устойчивость к внешним воздействиям.



РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Достоинствами резинотканевых конвейерных лент Sempertrans являются высокая эффективность и гибкость. Применяемые в различных отраслях перерабатывающей промышленности для транспортировки сырьевых материалов данные ленты обеспечивают оптимальную производительность.

ОСНОВНЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Горнодобывающая промышленность

Компания Sempertrans более 50 лет активно поставляет свою продукцию для предприятий горнодобывающей отрасли. За этот период нам удалось накопить значительный опыт в области добычи угля, меди и железной руды, а также в сфере добычи других полезных ископаемых. Богатый опыт и репутация надежного производителя стали для многих предприятий данной отрасли убедительным аргументом в пользу партнерства с нашей компанией.



Цементная промышленность

Благодаря более чем 50-летнему опыту поставок высококачественных и эффективных конвейерных лент, компании Sempertrans удалось выстроить партнерские отношения со многими международными и региональными игроками в цементной промышленности.



Металлургическая промышленность

Благодаря выдающимся экспертным знаниям и богатому опыту Sempertrans удалось стать лидером среди поставщиков конвейерных лент для сталеплавильных заводов. За годы своей деятельности компания Sempertrans стала партнером для мировых лидеров металлургической отрасли.

Общепромышленное применение / Прочие сферы применения

Являясь одним из мировых лидеров в производстве конвейерных лент, Sempertrans ведет активную деятельность не только в перечисленных выше отраслях, но также и в других сферах, в которых применяется бестарная транспортировка грузов, а именно, в портах, ТЭЦ, на производстве удобрений, в литейных цехах и стекольных заводах, каменных и песчаных карьерах и т.п.

ПОДБОР КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Данная таблица поможет вам подобрать конвейерную ленту, соответствующую вашим потребностям. Выбор параметров ленты осуществляется в зависимости от сферы применения и условий эксплуатации. При наличии особых требований к продукции специалисты отдела продаж или эксперты технической поддержки окажут вам необходимую помощь в подборе оптимального решения.

		ТИП КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ														ОБКЛАДКИ					
		ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ					ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ														
		Multitrans	Flexitrans	Sempercord	Metalcord	Metaltrans	Autostable	Transpipe	Ripstop	Translev	Transunit	Transprofile	Biathlon	Transglis	Transrigid	Transdura (устойчивая к истиранию)	Transflam (огнестойкая)	Transoil (маслостойкая)	Transtherm (температуростойкая)	TransEvo (энергосберегающая)	Transcold (морозостойкая)
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ	ДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ																				
	Добыча твердых пород	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Добыча бурого угля	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Открытая добыча	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Подземная добыча	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	ТЯЖЕЛАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ																				
	Заводы по переработке минерального сырья	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Портовые операции	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Тепло- и электростанции	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Металлургическая промышленность	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ																				
	Перемещение зернистых масс, наполнителей	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Производство цемента	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Производство химикатов и удобрений	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Производство зерна и сахара	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Магистральные надземные конвейеры	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Консервная промышленность	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Деревообрабатывающая и бумажная промышленность	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Переработка отходов	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Производство соли	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
ОБКЛАДКИ	Transdura (устойчивая к истиранию)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Transflam (огнестойкая)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Transoil (маслостойкая)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Transtherm (температуростойкая)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	TransEvo (энергосберегающая)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	Transcold (морозостойкая)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ	Бłąd! Nie zdefiniowano zakładki.
MULTITRANS™	12
FLEXTRANS™	15
SEMPERCORD™	16
METALCORD™	21
METALTRANS™	24
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	Бłąd! Nie zdefiniowano zakładki.
AUTOSTABLE™	28
TRANSDUR™	32
RIPSTOP™	34
TRANSLEV™	37
TRANSUNIT™	40
TRANSPROFILE™	41
BIATHLON™	42
TRANSGLIS™	43
TRANSRIGID™	44
3 ОБЛАДКИ SEMPETRANS	47
TRANSDURA™	48
TRANSFLAM™	50
TRANSOIL™	53
TRANSTHERM™	54
TRANSEVO™	56
TRANSCOLD™	58
4 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	61
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	62

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Высокая условная прочность



Высокая ударная прочность



Высокая устойчивость к разрыву/порезу



Сопротивляемость изгибающим нагрузкам



Самоцентрирующаяся лента



Экологически безопасное изделие



Повышенная жесткость

Важно! Данный рекламный проспект был тщательным образом подготовлен с целью предоставления рекомендаций клиентам компании Sempertrans. В документе представлены самые современные данные о компании и ее продукции, а также результаты различных испытаний, проведенных за последние несколько лет. На уровень безопасности любого изделия оказывают влияние индивидуальные условия эксплуатации, поэтому, уровень безопасности эксплуатации изделий компании определяется объемом только тех условий эксплуатации, которые предписаны в техническом описании изделий. В случае если изделие используется в нарушение технических условий эксплуатации, заявляемый уровень безопасности не может быть гарантирован. Наша ответственность ограничена исключительно доставкой конвейерной ленты в соответствии с техническими условиями на поставку. Порядок всех транзакций регулируется исключительно в соответствии с общими положениями и условиями.

Числовые данные, указанные в наших документах, являются приблизительными средними значениями, имеющими информационный характер, и не являются нормативными или утвержденными значениями.

Примечание: Перед использованием продукции компании в сфере, которая не входит в перечень сфер применения, представленный в техническом описании продукции, НЕОБХОДИМО проконсультироваться со специалистами технической поддержки Sempertrans. Хранение, уход за продукцией и ее обслуживание должны осуществляться на основании инструкций по хранению, уходу и обслуживанию продукции в соответствии со стандартом ISO 5285.

Содержимое настоящего документа носит исключительно информационный характер. Возможно внесение изменений, а также наличие ошибок и опечаток.

© 2016 Sempertrans. Полное и частичное копирование текстовых или графических материалов настоящего документа без письменного согласия компании Sempertrans запрещено. Настоящий рекламный проспект в его самой поздней редакции является собственностью компании Sempertrans.





1



ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ

MULTITRANS™



Многоцелевая резиноканевая конвейерная лента, как для обычных, так и самых требовательных условий эксплуатации

Конвейерные ленты Multitrans широко применяются в добывающей и перерабатывающей промышленности для перемещения сыпучих или кусковых материалов, таких как наполнители, песок, шлак, руда, химикаты, кокс, фракция, строительные материалы и многих других. Multitrans – это резиноканевая лента на основе 2

– 6-слойного каркаса типа EP или PP (в основе – нить из полиэфирного волокна, уток – из полиамидного волокна либо PP – основа и уток из полиамидного волокна). Ленты Multitrans могут поставляться с отрезными или литыми краями.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Добыча открытым и закрытым способом
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Консервная промышленность
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

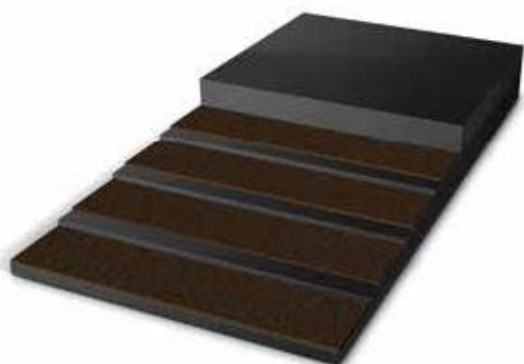
- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transthem (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Различные модификации конвейерных лент Multitrans имеют различную условную прочность, обладают высокой прочностью на разрыв в продольном и поперечном направлении, высокой поперечной эластичностью, что обеспечивает превосходную желобчатость и прочность связи между слоями.

Ленты Multitrans могут сочетаться с обкладками любых типов, что делает их универсальным решением практически для любой сферы применения. Таким образом, ленты Multitrans можно использовать для перемещения любых материалов в любых условиях эксплуатации – от мелких порошков до крупных кусков, от сухих до промасленных материалов, как в условиях экстремального холода, так и при высоких температурах окружающей среды.

Технические характеристики конвейерных лент Multitrans удовлетворяют требованиям практически всех национальных и международных стандартов.



MULTITRANS™

ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

ОБКЛАДКИ SEMPERTRANS

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Multitrans

Конвейерные ленты на основе ткани EP (основа из полиэстера/уток из полиамидного волокна):

- Низкий уровень удлинения
- Низкий уровень удлинения на шкивах
- Устойчивость к плесени, влаге и гниению
- Достаточная эластичность и желобчатость

Конвейерные ленты на основе ткани PP (основа из полиамидного волокна /уток из полиамидного волокна):

- Превосходная эластичность
- Высокая ударная прочность
- Устойчивость к плесени, влаге и гниению
- Достаточная эластичность и желобчатость

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка	Тип края
Multitrans	1200 EP 800/4 6+2	X	ME
Multitrans	1200 PP 800/4 6+2	X	CE

	Multitrans	1200	EP	800/4	6+2	X	ME
Группа изделий	[]						
Ширина ленты (мм)	[]						
Тип каркаса	[]						
Условная прочность (Н/мм)	[]						
Количество тканевых слоев	[]						
Толщина верхней и нижней обкладки (мм)	[]						
Класс резины обкладок	[]						
Тип края	[]						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Конвейерная лента Multitrans стандартной модификации (ленты прочих типов, с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 500 мм до 2600 мм
Условная прочность: от 250 Н/мм до 3500 Н/мм

Количество слоев	Условная прочность ленты [Н/мм]												
	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500
2	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
4	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-
5	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X



FLEXTRANS™



Конвейерная лента с натянутой основой, особо устойчивая к порезам и разрыву, для тяжелых условий эксплуатации.

Flextrans – это одно- или двухслойная резинотканевая конвейерная лента на основе специальной ткани с натянутой основой. Данная лента имеет отличную ударную прочность и стойкость к порезам, благодаря чему очень часто применяется в дробилках первичного дробления и ленточных питателях.

Основная нить ленты натянута, что обеспечивает низкий показатель удлинения и значительно сокращает длину участка натяжения. Благодаря высокой концентрации точной пряжи лента легко стыкуется с механическими соединителями, что гарантирует максимальную прочность на разрыв. Стыковка может также выполняться методом горячей вулканизации.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Горнодобывающая промышленность
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Химическая промышленность
- Металлургическая промышленность

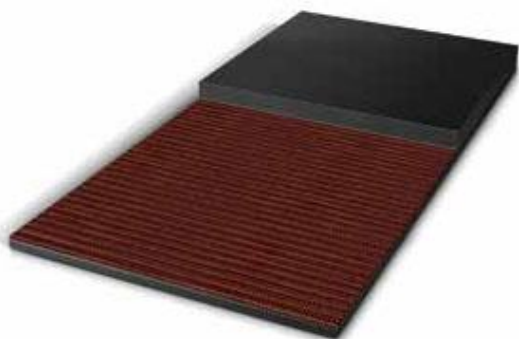
ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Благодаря особому каркасу конвейерная лента Flextrans характеризуется отличной ударной прочностью, а использование ленты с механическими соединителями является удобным и надежным решением. Превосходная износостойкость ленты Flextrans позволяет минимизировать длительность простоя в период технического обслуживания.



Flextrans

Преимущества конвейерной ленты Flextrans:

- Низкий показатель удлинения
- Высокая устойчивость к ударному и режущему воздействию
- Легкость стыковки с механическими соединителями

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Flextrans	1000 EPP 800/1 8+4	W

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина ленты:	от 400 до 1800 мм
Условная прочность:	от 315 до 1250 Н/мм с одной прокладкой 630 до 2000 Н/мм с двумя прокладками

SEMPERCORD™



Данный тип резинокросовой ленты характеризуется наивысшим показателем прочности и самым длительным сроком службы.



Особо прочные резинокросовые ленты Sempercord сочетают в себе высокий предел прочности каркаса и наименьший показатель удлинения. Являясь надежным и высокопроизводительным решением с большим эксплуатационным ресурсом, данные ленты нашли широкое применение в горнодобывающей промышленности, а также на объектах, где показатели надежности и эффективности являются ключевыми. Резинокросовые ленты Sempercord соответствуют всем основным международным стандартам в той же мере, в какой они удовлетворяют индивидуальным требованиям профессиональных пользователей.

Лента Sempercord является превосходным выбором по следующим критериям:

- Устойчивость к жестким условиям эксплуатации
- Превосходная производительность
- Большое расстояние между осями
- Высокая условная прочность ленты

Резинокросовые ленты Sempertans могут быть оборудованы встроенными линиями датчиков, которые взаимодействуют со стандартными системами обнаружения разрывов. Дополнительные опции устанавливаются по заказу.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Добыча открытым и закрытым способом
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Производство соли
- Металлургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (абразивостойкая)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- TransEvo (энергосберегающая)
- Transcold (морозостойкая)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Компания Sempertrans располагает собственным производством высокопрочных стальных тросов и смесительным оборудованием для работы с самыми современными резиновыми смесями. Это позволяет нам достигать максимальной гибкости при создании формулы и структуры ленты, а также полностью контролировать все технологические процессы и весь производственный цикл.

- Самый высокий класс прочности для конвейерных лент (8000 Н/мм и выше)
- Самый низкий показатель удлинения, позволяющий использовать длинные однопролетные конвейеры с короткими участками натяжения
- Высокая поперечная эластичность, обеспечивающая образование глубокого желоба
- Высокая динамическая прочность и долговечность стыков
- Превосходная выносливость в условиях больших нагрузок, например, добыча твердых пород
- Долговечность каркаса ленты

Sempertrans занимается разработкой новых высокотехнологичных материалов и нестандартных инструментов для стыковки лент, а также созданием подробных руководств по соединению стыков. Результатом этой деятельности стала максимально возможная динамическая прочность соединений ленты Sempercord. К преимуществам данной ленты относятся: высокий запас прочности, большая пропускная способность, относительно низкий уровень капиталовложений и эксплуатационных затрат.



Sempercord

ЛЕНТА SEMPERCORD С БРЕКЕРНЫМИ ПРОКЛАДКАМИ

С целью дополнительного усиления и защиты ленты в конструкцию Sempercord может быть добавлена брекерная ткань или металлокордное полотно. Брекеры могут быть включены только в верхнюю обкладку либо в верхний и нижний обкладочные слои. Данный вид

защитного усиления обеспечивает повышенную устойчивость к механическим повреждениям, позволяет использовать барабаны меньшего диаметра, продлевает срок службы и снижает риск серьезного ущерба оборудованию.



Лента Sempercord с брекерной прокладкой из ткани



Лента Sempercord с металлической брекерной прокладкой

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Основные преимущества лент Sempercord с усиливающими прокладками заключаются в следующем:

- Возможность выбора различных типов брекерных прокладок - из стали или ткани, что позволяет подобрать индивидуализированное решение под конкретную сферу применения.
- Высокая поперечная эластичность обеспечивает образование глубокого желоба, что дает возможность повысить ударопрочность ленты.
- Дополнительное усиление каркаса ленты защищает от продольных прорезов и пробоев.
- Улучшенные показатели поглощения и распределения ударной нагрузки по всей ширине ленты
- Усиленная защита от пробивания ленты остроугольными кусками твердого материала
- Улучшенное распределение нагрузки на приводные барабаны, что дает возможность оптимизировать диаметр барабанов

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перемещение остроугольных и абразивных кусковых материалов в жестких условиях эксплуатации
- Условия эксплуатации с высокими нагрузками на ленту
- Жесткие условия эксплуатации

Три типа брекерных прокладок:

F – тканевидная брекерная прокладка - обеспечивает устойчивость к ударному, режущему и особенно прокалывающему воздействию

T – тканевидная брекерная прокладка, представляющая собой одножильный брекер - отлично защищает каркас ленты и повышает ее поперечную эластичность

S – брекерная прокладка на основе поперечного армирования стальными тросами - придает ленте повышенную прочность, высокий или сверхвысокий показатель удлинения, что ведет к повышению эластичности и защищает ленту от разрыва

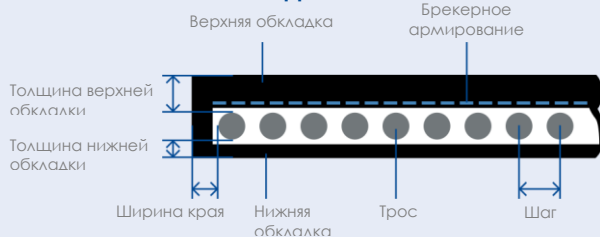
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Sempercord	1800 ST 4500 14T+7	X
Sempercord	1800 ST 4500 14S+7	X

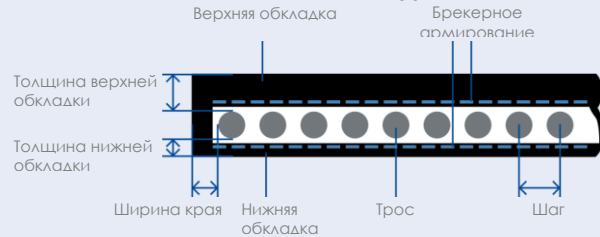
Sempercord 1800 ST 4500 14T+7 X

Группа изделий	
Ширина ленты (мм)	
Тип каркаса	
Условная прочность (Н/мм)	
Толщина верхней и нижней обкладки (мм)	
Тип брекера (T = тканевая нить, S = стальной трос)	
Класс резины обкладок	

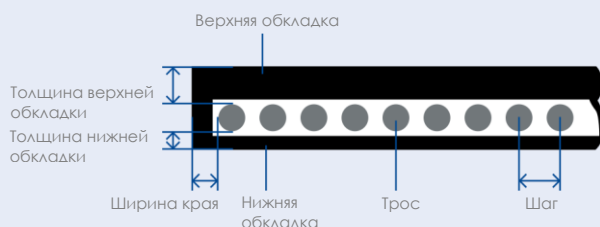
БРЕКЕР В ВЕРХНЕЙ ОБКЛАДКЕ



БРЕКЕР В ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ОБКЛАДКЕ



СТАНДАРТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ (БЕЗ АРМИРОВАНИЯ)





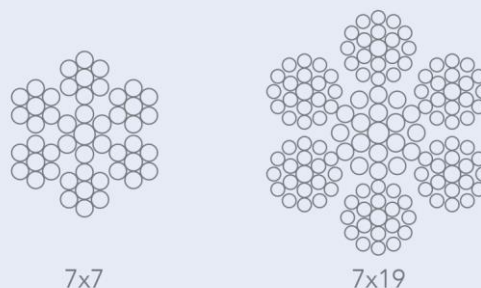
СТАЛЬНЫЕ ТРОСЫ SEMPERCORD

Компания Sempertrans имеет собственное подразделение, специализирующееся на проектировании и производстве стальных тросов для армирования конвейерных лент. Короткие сроки выполнения заказов позволяют нам оперативно реагировать и удовлетворять индивидуальным требованиям заказчика.

Стальные тросы в сочетании с высокотехнологичной резиной определяют высокую номинальную прочность конвейерной ленты. Армирование лент Sempercord имеет "открытую структуру", что позволяет резиновому материалу в процессе производства ленты проникать глубоко между отдельными тросами. Таким образом, конечный продукт характеризуется высокой прочностью на разрыв и устойчивостью к коррозии.

В зависимости от целей применения на все тросы наносится цинковое или латунное покрытие, что предотвращает коррозию, улучшает адгезию с резиновой матрицей и служит дополнительной защитой от факторов внешней среды. Данные меры приводят к увеличению срока эксплуатации лент Sempercord.

КОНСТРУКЦИЯ СТАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ЛЕНТ SEMPERTRANS



Преимущества лент Sempercord со стальным армированием:

- Применение в производстве высокопрочных стальных тросов
- Высокий уровень адгезии между компонентами ленты за счет открытой структуры стального армирования, обеспечивающей полное проникновение резиновой массы между стальными тросами
- Увеличенный срок службы за счет усиленной защиты от коррозии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Конвейерная лента Sempercord стандартной модификации (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Условная прочность (Н/мм)	Макс. номинальный диаметр троса [мм]	Рекомендуемая мин. толщина обкладки [мм]	Приблиз. вес каркаса [кг/м²]	SEMPERCORD™															
				500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2250	2400	2600	2800	3000	3200	
ST 630	3,2	4,0	6,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 800	3,7	4,0	7,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 1000	4,2	4,0	8,4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 1250	4,9	4,0	10,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 1400	5,0	4,0	12,4		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 1600	5,6	4,0	13,0		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 1800	5,6	4,0	14,2			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 2000	5,6	4,0	15,2			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 2250	5,6	5,0	15,6			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 2500	7,2	5,0	16,6			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 2800	7,2	6,0	19,8			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 3150	8,1	6,0	22,5			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 3500	8,6	6,0	24,0				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 4000	8,9	7,0	29,2				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 4500	9,7	7,0	30,2				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 5000	10,9	8,0	36,2				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
ST 5400	11,3	8,0	39,5					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

Технические спецификации лент Sempertrans соответствуют стандартам DIN 22131, ISO 15236 и AS 1333. Ленты, конструкция которых выполнена в соответствии с другими стандартами, доступны по заказу.

Подбор типа и толщины материала обкладки осуществляется на основе условий эксплуатации ленты с учетом следующих факторов:

- Условия нагружения
- Количество рабочих циклов
- Срок службы ленты при непрерывной эксплуатации
- Размер кусков материала
- Абразивность материала
- Огнестойкость
- Температурные условия
- Устойчивость к воздействию химикатов

Рекомендуемая мин. толщина обкладки для лент Sempercord			
Сфера применения	Переносимый материал	Верхняя обкладка (мм)	Нижняя обкладка (мм)
Подземные и наземные конвейеры	Уголь, камень, грунт	6,0-8,0	4,0-6,0
Подземные и наземные конвейеры, перегрузочные конвейеры, конвейеры малой длины	Не сортированный уголь, руды, грунт с камнями	8,0-10,0	5,0-6,0
Ленты экскаваторов и разгружающих конвейеров, перегрузочных станций	Крупнокусковой уголь, рудный материал	12,0-18,0	6,0-10,0

Sempertrans оказывает полноценную поддержку по подбору оптимальной конструкции и типа ленты. Наша глобальная команда проектирования по условиям заказчика поможет подобрать решение в соответствии с вашими требованиями.



METALCORD™



Конвейерная лента с особой конструкцией и превосходными показателями устойчивости к ударным и режущим нагрузкам. Уникальная и непревзойденная конструкция каркаса

Ленты типа Metalcord состоят из трех слоев резины, армированных стальными тросами. Две различных конструктивных модификации обладают уникальными свойствами и способны удовлетворить потребности вашего предприятия.

Стальные тросы типа М, расположенные в осевом направлении, придают ленте Metalcord превосходную эластичность. Это обуславливает легкость прохождения ленты по кривым малого радиуса и позволяет применять барабаны наименьшего диаметра. Вариант ленты Metal-cord со стальными тросами типа Е в осевом направлении обеспечивают низкий показатель удлинения при большом расстоянии между осями барабанов.

Оба типа каркаса оснащены также сверхэластичными тросами в поперечном направлении. Представленная конструкция, имеющая длительный ресурс эксплуатации, является уникальным преимуществом продукции Sempertrans. Армирующие тросы, находящиеся на близком расстоянии друг от друга, располагаются по верхнюю и нижнюю стороны относительно продольных тросов. Ленты Metal-cord демонстрируют исключительную устойчивость к ударному и режущему воздействию, а также обеспечивают образование глубокого желоба.

Ленты Metalcord соответствуют стандарту ISO 15236.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Металлургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- TransEvo (энергосберегающая)
- Transcold (морозостойкая)





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Конвейерные ленты Metalcord изготавливаются на основе каркаса уникальной конструкции с трехслойным армированием стальными тросами: один слой – в продольном направлении и два слоя – в поперечном. Данный тип лент разработан для жестких условий эксплуатации. Конструкция ленты Metalcord имеет следующие преимущества:

- Отличный уровень адгезии между тросами и резиной даже при жестких условиях эксплуатации
- Исключительная сопротивляемость постоянным ударным нагрузкам
- Высокий показатель устойчивости к проколам, минимальная вероятность продольных порезов и разрывов
- Поперечное армирование каркаса продлевает срок службы изделия, позволяя использовать ленту по всей ширине
- Возможность использования механических соединителей при необходимости быстрого ремонта в экстренных ситуациях

Конструкция ленты Metalcord с поперечным армированием М-тросами повышенной эластичности (конструкция 4х7) демонстрирует низкий коэффициент упругости и высокую ударную прочность. Данный тип лент сочетает в себе преимущества металлического каркаса с превосходными показателями ударопрочности резинотканевых лент и особенно удовлетворяет следующим условиям применения:

- Частое воздействие ударных, режущих и разрывающих нагрузок
- Малый диаметр барабанов
- Горизонтальные и вертикальные кривые участки особо малых радиусов
- Возможность использования выпуклых шкивов для центрирования конвейеров малой длины
- Возможность замены резинотканевой ленты на ленту со стальным каркасом без необходимости значительных изменений в конвейерной системе

Конструкция ленты Metalcord с продольным армированием E-тросами с низким показателем удлинения (конструкция 7x7) обладает высокой прочностью и подходит для следующих условий эксплуатации:

- Большое межсоевое расстояние с регулярным ударным воздействием и высоким риском порезов и разрывов
- Конвейерные системы, требующие низкого уровня удлинения ленты

Суперэластичные уточные тросы Metalcord являются специальной разработкой компании Sempertrans

По своей эластичности тросы поперечного армирования в десять раз превосходят продольные тросы. Это гарантирует способность к лоткообразованию независимо от ширины применяемой ленты.

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия
Metalcord (с М-тросами)
Metalcord (с Е-тросами)

Маркировка
1000 MCM 1250 S6+S3
800 MCE 1250 S8+S4

Обкладка
X
X



Metalcord

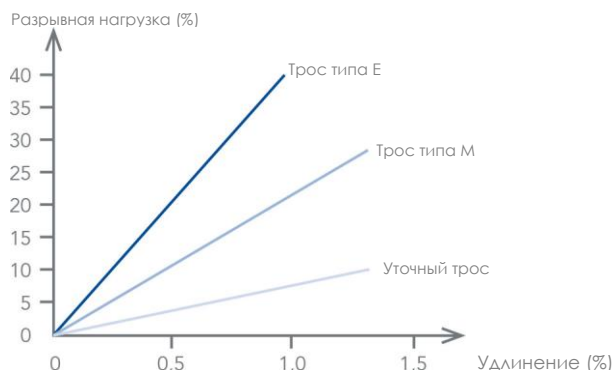
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Лента Metalcord стандартной модификации

(ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

	Metalcord M с двойным поперечным стальным армированием								
	Основной трос 4x7 – удлинение при эталонной нагрузке 0,4 - 0,6%								
Условная прочность (Н/мм)	500	630	800	1000	1250	1400	1600	1800	2000
Диаметр основного троса (мм)	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	3,8	3,8
Толщина каркаса (мм)	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	7,4	7,4
Вес каркаса (кг/м²)	9,5	10,0	10,7	11,6	12,5	12,8	13,1	15,9	16,5

	Metalcord E с двойным поперечным стальным армированием												
	Основной трос 7x7 – удлинение при эталонной нагрузке 0,2 - 0,3%												
Условная прочность (Н/мм)	800	1000	1250	1400	1600	1800	2000	2250	2500	2800	3150	3500	4000
Диаметр основного троса (мм)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,7 - 8,6				
Толщина каркаса (мм)	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	8,0	9,0	9,5	10,8	11,8
Вес каркаса (кг/м²)	12,4	12,6	13	13,5	14,2	14,9	15,7	16,5	19,5	22,0	24,1	26,9	30,0



Сравнительная диаграмма удлинения тросов поперечного армирования и тросов типов М и Е при заданных процентных значениях разрывной нагрузки

METALTRANS™



Конвейерная лента специального назначения на металлической основе. Уникальная конструкция стального каркаса обеспечивает повышенную устойчивость к ударным и разрывным нагрузкам

Ленты Metaltrans состоят из двух слоев резины, армированных стальными тросами. Две различных конструктивных модификации обладают уникальными свойствами и готовы удовлетворить потребности вашего предприятия.

Благодаря стальным тросам типа М, расположенным в осевом направлении, Metaltrans демонстрирует превосходную эластичность. Это обуславливает легкость прохождения ленты по кривым малого радиуса и позволяет применять барабаны наименьшего диаметра. Вариант ленты Metaltrans со стальными тросами типа Е в осевом направлении обеспечивают низкий показатель удлинения при большом расстоянии между осями барабанов.

Оба типа каркаса оснащены сверхэластичным поперечным армированием. Тросы поперечного армирования с малым межтросовым шагом располагаются по обе стороны относительно продольных тросов. Данная конструкция позволила добиться исключительной устойчивости к ударному и разрывающему воздействию.

Ленты Metaltrans соответствуют стандарту ISO 15236.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Металлургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- TransEvo (энергосберегающая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



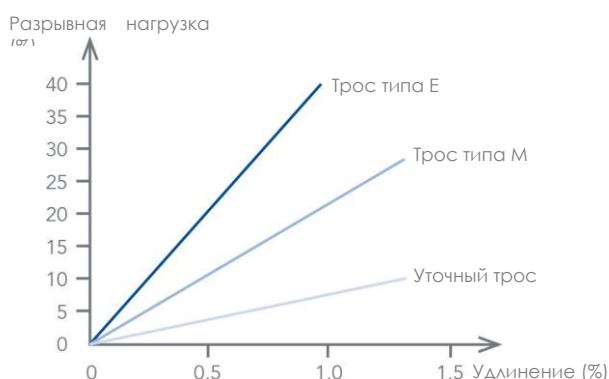
Уникальный каркас Metaltrans производится в двух модификациях с различными типами продольных тросов: М и Е. М-тросы обладают высокой эластичностью и позволяют осуществлять перемещение материалов по горизонтальным и вертикальным изогнутым участкам на короткие расстояния, а тросы типа Е обеспечивают низкий уровень удлинения ленты. Поперечные тросы служат для защиты продольных тросов и придают ленте устойчивость к ударам и сверхвысокую упругость.

Данная конструкция имеет ряд преимуществ, а именно:

- Отличный уровень адгезии между тросами и резиной при жестких условиях эксплуатации
- Исключительная сопротивляемость постоянным ударным нагрузкам
- Высокий показатель устойчивости к проколам, минимальная вероятность продольных порезов и разрывов

Конструкция Metaltrans с высокоэластичными тросами типа М (4x7) характеризуется низким модулем упругости и высокой ударпрочностью. Ленты данного типа особенно применимы в следующих условиях:

- Конвейерные системы с высокодинамичным режимом работы
- Конвейерные установки малой длины с высоким риском порезов и ударной нагрузкой
- Малый диаметр барабанов
- Горизонтальные и вертикальные кривые участки особо малых радиусов
- Возможность использования выпуклых шкивов для центрирования ленты на конвейерах малой длины



Сравнительная диаграмма удлинения тросов поперечного армирования и тросов типов М и Е при заданных процентных значениях разрывной нагрузки

Конструкция Metaltrans с тросами типа Е (7x7), имеющими низкий показатель удлинения, характеризуется высокой разрывной прочностью и особой применимостью в следующих условиях:

- Большое межсоевое расстояние с регулярным ударным воздействием и высоким риском порезов и разрывов
- Конвейерные системы, требующие низкого уровня удлинения ленты

Суперэластичные уточные тросы Metaltrans являются специальной разработкой компании Sempertrans. По эластичности они примерно в десять раз превосходят тросы осевого направления. Это гарантирует способность к лоткообразованию независимо от ширины применяемой ленты. По сравнению со стандартным каркасом особая конструкция тросов повышает устойчивость к ударному воздействию и снижает риск обрыва троса.

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Metaltrans	1000 МТЕ 1600 6+S3	X



Metaltrans

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация Metaltrans

(ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

	Metaltrans M с односторонним поперечным стальным армированием									
	Основной трос 4x7 - удлинение при эталонной нагрузке 0,4 - 0,6%									
Условная прочность (Н/мм)	500	630	800	1000	1250	1400	1600	1800	2000	
Диаметр основного троса (мм)	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	2,85	3,8	3,8	
Толщина каркаса (мм)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,8	5,8	
Толщина (кг/м ²)	5,7	6	6,6	7,5	8,3	9	10,1	13,8	14,3	

	Metaltrans E с односторонним поперечным стальным армированием												
	Основной трос 7x7 - удлинение при эталонной нагрузке 0,2 - 0,3%												
Условная прочность (Н/мм)	800	1000	1250	1400	1600	1800	2000	2250	2500	2800	3150	3500	4000
Диаметр основного троса (мм)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1			3,7 - 8,6		
Толщина каркаса (мм)	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	6,5	7,5	8,5	9,4	10,4
Вес каркаса (кг/м ²)	9,6	9,7	10,1	10,6	11,3	12	12,8	13,6	16,6	19,1	21,2	24	27,1





2



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

AUTOSTABLE™



Уникальная самоцентрирующаяся лента Autostable с функцией автоматического выравнивания предотвращает проблему схода ленты

Компания Sempertrans разработала ленту Autostable более 30 лет назад и с тех пор постоянно улучшала уникальную технологию. Благодаря особой конструкции каркаса лента Autostable выравнивается автоматически без дополнительных приспособлений или модификации конвейерной системы. За счет усиленной центральной части, лента при работе приобретает форму, блокирующую переносимый материал внутри. Таким

образом, конструкция ленты предотвращает ее поперечное движение и сход с конвейера, исключая возможные повреждения оборудования. Именно такая конструкция является решением проблем с устойчивостью, характерных для стандартных лент. Технология Autostable продлевает срок службы конвейерных лент и снижает совокупные затраты на эксплуатацию.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Открытая добыча
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Цементная промышленность
- Производство химикатов и удобрений
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Производство соли
- Металлургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Одной из основных проблем при использовании конвейерных лент является смещение ленты относительно центра и, как следствие, сход с конвейера. Вызываемая различными причинами, данная неполадка может привести к образованию заторов, снижению производительности, ухудшению состояния и/или разрушению краев ленты, а также значительному сокращению срока службы ленты.

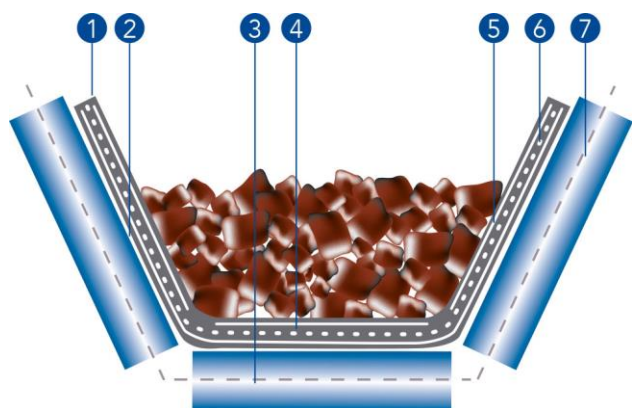
Компания Sempertrans разработала уникальную конструкцию Autostable, благодаря которой лента самостоятельно выравнивает свое положение на конвейере без использования дополнительных приспособлений. Технология также снижает риск схода ленты с конвейера и повреждения литых краев ленты. Способность к самоцентрированию достигается за счет конструкции, в которой центральная часть имеет большую жесткость по сравнению с боковыми частями ленты. Поскольку более жесткая центральная часть не может образовывать желоб, формируемый роликами, лента стремится принять форму, при которой центральная часть остается в стабильном положении по всей длине ленты.

Технология Autostable имеет следующие явные преимущества:

- Меньший риск повреждения краев ленты
- Значительное увеличение срока службы ленты, особенно на конвейерах с неполадками на поддерживающих роликах
- Возможность значительно увеличить продуктивность конвейера за счет увеличения угла наклона боковых роликов
- Возможность увеличить продуктивность конвейера путем замены стандартной ленты на более широкую ленту Autostable
- Меньший риск схода ленты позволяет применять более жесткие допуски. Возможность применения более широких лент на стандартных конвейерах
- Возможность преодоления горизонтальных кривых участков узкого радиуса благодаря устойчивости формы и положения ленты
- Возможность слежения за возвратной полосой конвейерной ленты.

Основные области применения:

- Реверсивные конвейерные установки, где слежение за стандартными лентами затруднено
- Установки с неравномерно расположенным грузом (например, роторные экскаваторы)
- Конвейерные системы, работающие на высокой скорости с малым межосевым расстоянием
- Конвейерные системы наземного типа с неполадками, связанными с неправильной ориентацией ленты.

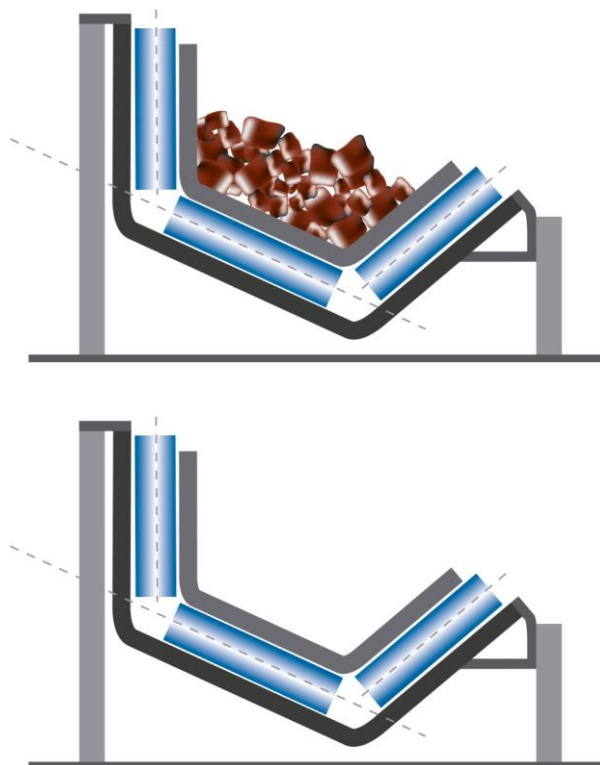


- | | |
|--|---------------------------|
| 1. Верхняя обкладка | 4. Поперечное армирование |
| 2. Нижняя обкладка | 5. Армирование |
| 3. Нижний опорный ролик (длину ролика необходимо уточнять при оформлении заказа) | 6. Растягиваемый элемент |
| | 7. Опорный ролик |

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ НА КОНВЕЙЕРАХ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ КРИВЫМИ УЧАСТКАМИ

Конфигурация данной ленты обеспечивает ее стабильное положение на кривых участках конвейера. Предельно допустимые значения силы подлежат расчету на основании индивидуальных особенностей конвейерной системы с учетом требуемых показателей производительности и натяжения. Наша служба

технической поддержки готова выполнить для вас необходимые расчеты.

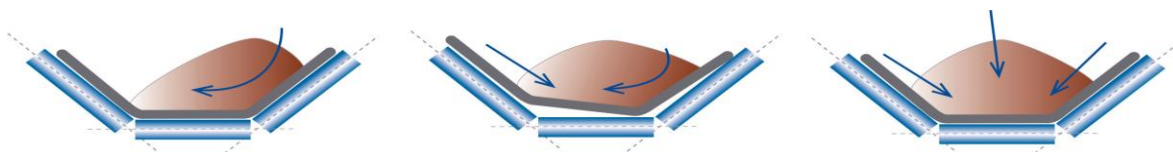


Преимущества:

- Автоматическое центрирование груза на ленте (предотвращение смещения ленты)
- Предотвращение потерь жидких материалов
- Предотвращение повреждений краев ленты
- Возможность использования более широких лент на стандартных конвейерных системах

СРАВНЕНИЕ ЦЕНТРИРУЮЩЕГО ПОТЕНЦИАЛА

В зависимости от угла наклона боковых роликов к горизонтали центрирующий потенциал ленты Autostable в 5 – 8 раз превышает аналогичный показатель стандартных лент.



Механизм самоцентрирования

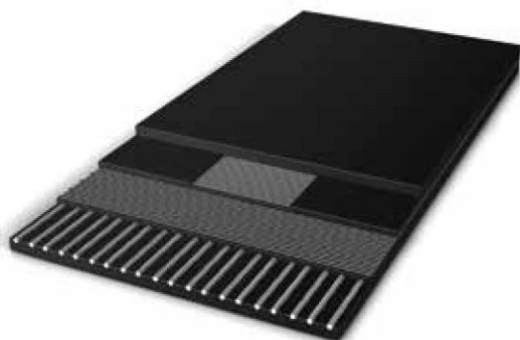
AUTOSTABLE™ M

Самоцентрирующаяся резинотросовая лента

Конструкция Autostable M сочетает в себе технологии Autostable с преимуществами стального каркаса. В зависимости от области применения в конструкции используются продольно расположенные особые стальные тросы 4x7 или 7x7, применяемые в ленте Metalcord. В целях обеспечения высокой номинальной прочности в лентах большой ширины используется армирование тросами 7x7 или 7x19, применяемых в лентах класса Sempercord.

Преимущества ленты Autostable M:

- Высокая номинальная прочность, гибкость класса Metalcord
- Возможность использования барабанов малого диаметра
- Возможность прохождения горизонтальных и вертикальных кривых малого радиуса
- Высокий уровень адгезии между тросами и резиной



ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Autostable M (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 800 мм до 3200 мм
Условная прочность: от 500 Н/мм до 4500 Н/мм

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Autostable	1000 MASE 1000 6+3	W
Autostable	1000 MASM 1000 6+3	W

Autostable M

AUTOSTABLE™ T

Самоцентрирующаяся резинотканевая лента для стандартных сфер применения, предотвращающая сход ленты с конвейера

Ленты категории Autostable имеют резинотканевую конструкцию со стальным поперечным армированием. В дополнение к тканевому каркасу Multitrans EP данные ленты имеют двухслойное поперечное усиление стальными тросами повышенной жесткости по обе стороны от каркаса.

Преимущества ленты Autostable T

- По простоте соединения данная лента сравнима со стандартными резинотканевыми лентами
- Продольное удлинение резинотканевой ленты



Autostable T

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Autostable T (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 800 мм до 2400 мм
Условная прочность: 250 Н/мм с 2 слоями
 До 3500 Н/мм с 5 слоями

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обложка
Autostable	1000 EPAS 630/3 6+3	W



TRANSPIPE™



Техническое решение, разработанное для предотвращения потерь переносимого материала и для защиты окружающей среды

Технология Transpipe позволяет осуществлять закрытое перемещение материалов и имеет целый ряд преимуществ по сравнению со стандартными конвейерными системами.

Принцип закрытой конвейерной транспортировки заключается в загрузке обычной конвейерной ленты и придании ей трубообразной формы на протяжении всего пути перемещения материала. Технология допускает наличие нескольких участков загрузки и разгрузки. Возможность потерь жидкого и сыпучего материала на возвратном участке конвейера также исключена, так как возвратная ветвь также имеет форму трубы.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Металлургическая промышленность

ТИП РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- TransEvo (энергосберегающая)
- Transoil (маслостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Основные преимущества лент Transpipe для трубных конвейеров:

- Снижение затрат на техническое обслуживание и очистку оборудования благодаря отсутствию потерь материала на всей длине конвейера
- Предохранение переносимого материала от внешнего воздействия, например, пыли, дождя, ветра
- Защита окружающей среды от загрязнения переносимым материалом

Помимо преимуществ закрытой транспортировки материала технология Transpipe предоставляет дополнительные возможности:

- Возможность пропускания ленты Transpipe через кривые горизонтальные и вертикальные участки благодаря набору из 6 опорных роликов. Это позволяет сократить количество узлов перезагрузки и повысить адаптивность конвейерной системы к существующим особенностям ландшафта и производственных сооружений.
- Возможность повышения углов наклона за счет того, что внутренняя поверхность ленты имеет большую площадь соприкосновения с переносимым материалом по сравнению с аналогичным показателем стандартных лент.

Перечисленные функциональные возможности могут быть реализованы исключительно посредством лент Transpipe, конструкция которых разрабатывается с учетом индивидуальных требований заказчика. Глобальная служба технической поддержки Sempertrans оказывает помощь в выборе подходящего каркаса и необходимого класса резины в целях, оптимальных для конкретной области применения ленты.

При выборе конфигурации ленты Transpipe особое внимание следует уделять следующим аспектам:

- Надлежащий уровень поперечной жесткости. Ленты Transpipe характеризуются стабильным уровнем жесткости за счет особой конструкции каркаса, адаптируемой к индивидуальным требованиям области применения. Проектно-технологические решения принимаются на основе данных о номинальном диаметре ленты и трассировке конвейера. Адаптация поперечной жесткости ленты Transpipe осуществляется с учетом индивидуальных условий эксплуатации в целях оптимизации энергопотребления и повышения стабильности ленты.

- Высокая устойчивость к воздействию озона. Ленты Transpipe имеют превосходный уровень защищенности от воздействия озона благодаря применению особой оптимизированной резины обкладок. Поскольку лента принимает трубчатую форму, внешний обкладочный слой является более подверженным агрессивному воздействию озона и ультрафиолета. Для эффективной защиты ленты от озона обкладки изготавливается из особого материала.

Поскольку ленты Transpipe являются нестандартным технологическим решением и изготавливаются по индивидуальным проектам, служба технической поддержки Sempertrans проводит анализ всех аспектов эксплуатации ленты с целью последующей разработки высокоэффективного и долговечного изделия.

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Transpipe	1200 ST 1250 8+6	X-P
Transpipe	1200 EP 630/3 6+2	X-P



Transpipe

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обкладка ленты Transpipe из особого материала	Сравнимая обкладка плоской ленты	Описание	Минимальная возможная температура (по Цельсию)	Максимальная возможная температура (по Цельсию)	Максимальная допустимая пиковая температура (по Цельсию)
X-P	X	Износоустойчивость, жесткие условия эксплуатации	-35 °C	60 °C	60 °C
Y-P	Y	Износоустойчивость, стандартные условия применения	-35 °C	60 °C	60 °C
W-P	W	Повышенная износоустойчивость	-45 °C	60 °C	60 °C
GM/Y-P	G	Устойчивость к воздействию растительных масел, смазочных веществ	-15 °C	60 °C	60 °C
TEA-P	TEA	Устойчивость к износу и высоким температурам	-35 °C	100 °C	130 °C
TEB-P	TEB	Устойчивость к износу и высоким температурам	-30 °C	120 °C	140 °C
TEC-P	TEC	Устойчивость к износу и высоким температурам	-30 °C	150 °C	170 °C
K-P	K	Огнестойкость с обкладками	-30 °C	60 °C	60 °C
S-P	S	Огнестойкость с обкладками и без обкладок	-30 °C	60 °C	60 °C

Стандартная модификация ленты Transpipe

(ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Номинальный диаметр трубы	Ширина ленты	Номинальная прочность ленты			
		Резинотканевые ленты	Резинотросовые ленты	Металлические ленты	Арамидные ленты
мм	мм	Н/мм	Н/мм	Н/мм	Н/мм
125	500	250-315			
150	600	250-400	630-1000	500-1000	
200	800	250-500	630-1250	500-1250	630-1000
250	1000	250-630	630-1600	500-1600	630-1250
275	1100	400-1000	800-2800	500-1600	630-1600
300	1200	500-1000	800-2800	500-1600	630-1600
325	1300	630-1250	1000-4000	500-1600	630-2000
350	1400	800-1600	1000-4000	500-1600	630-2500
400	1600	1000-2500	1000-4000	500-1600	630-3150
450	1800	1250-2500	1000-4500		630-3150
500	2000	1250-3150	1000-4500		630-3150
550	2200	1600-3150	1000-4500		630-3150
600	2400	1600-3150	1000-4500		630-3150

RIPSTOP™



Конвейерные ленты класса Ripstop являются непревзойденными по своим ударопрочностным характеристикам. В ассортименте лент данного класса представлены модификации на основе тканевых и стальных конструкций.



Наличие целого ряда опций позволяет производить конвейерные ленты Ripstop по индивидуальному заказу, способные противостоять ударным нагрузкам, пробоям

и порезам. Ленты Ripstop изготавливаются на основе стальных каркасов Multitrans либо Sempercord.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Добыча открытым и закрытым способом
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- TransEvo (энергосберегающая)
- Transcold (морозостойкая)

RIPSTOP™ T



Прочность ленты Ripstop T обусловлена сочетанием преимуществ резинотканевых лент с прочностью стального армирования. Высокий показатель прочности достигается благодаря конструкции из многослойного каркаса с высокоэластичным поперечным армированием стальными тросами.

Преимущества конвейерных лент Ripstop T:

- Превосходная прочность на разрыв
- Повышение долговечности соединителей
- Улучшенная защита каркаса за счет оптимизации распределения ударной нагрузки

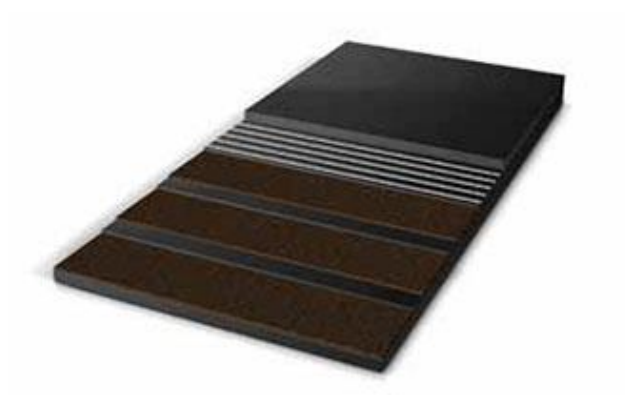
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Ripstop	1000 EP 630/4 10S+3	Y

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Ripstop T (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 400 о 2600 мм
Условная прочность: 400 Н/мм с 3 прокладками
 До 3150 Н/мм с 5 прокладками



Ripstop T

RIPSTOP™ M



RIPSTOP™

Конвейерная лента Ripstop M предназначена для самых тяжелых условий эксплуатации. В основе ее конструкции лежит специально разработанный каркас с тремя слоями стальных тросов, завулканизированных в резину. Более высокая прочность данной ленты по сравнению со стандартными резинотросовыми лентами обусловлена применением стальных тросов повышенной упругости. Это позволяет использовать ленту с барабанами меньшего диаметра и обеспечивает высокую ударопрочность. Дополнительное усиление ленты достигается за счет двухстороннего поперечного армирования по обе стороны продольных тросов каркаса. Наличие большого количества высокоэластичных поперечных тросов придает ленте устойчивость к ударным нагрузкам, пробоям и порезам, сохраняя при этом способность к образованию желоба.

Преимущества конвейерных лент Ripstop M:

- Улучшенная защита каркаса за счет оптимизации распределения ударной нагрузки. Повышение ударопрочности в два раза по сравнению со стандартными резинотросовыми лентами
- Наивысший показатель износостойкости

- Возможность эксплуатации с барабанами малого диаметра

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обложка
Ripstop	1000 MСIM 1250 8+4	W

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Ripstop M (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты:	от 600 до 1829 мм
Условная прочность:	от 500 до 2250 Н/мм
	Продольное удлинение от 500 до 1600 Н/мм менее 0,6%, от 1800 до 2250 Н/мм менее 0,3%.
	Оба показателя зависят от типа применяемых тросов.

TRANSLEV™



Элеваторная лента, изготавливаемая на основе тканевого или металлического каркаса.

TRANSLEV™ M

Лента Translev M имеет конструкцию на основе металлического каркаса. Продольные тросы, располагающиеся между двумя прокладками поперечного армирования, придают ленте высокую номинальную прочность при малой длине натяжки. Конструкция также обеспечивает самые высокие показатели прочности на разрыв и устойчивости к пробоям и порезам.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Открытая добыча
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Переработка отходов
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Производство соли
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)



Translev M

Особый металлический каркас и специально разработанные стальные тросы определяют выдающиеся характеристики ленты Translev M:

- Высокое качество болтовых соединений и крепления ковшей
- Превосходная адгезия тросов к резине, что особенно важно при эксплуатации в условиях высоких температур
- Полное проникновение резины между тросами и высокий уровень адгезии благодаря оптимизированной формуле каучукового соединения и открытой структуре каркаса
- Возможность использования барабанов малого диаметра за счет малого диаметра продольных тросов
- Обкладка ТЕА для работы с материалом до 80 °С (пиковые значения 130 °С)
- Обкладка ТЕВ для работы с материалом до 100 °С (пиковые значения 150 °С)
- Обкладка ТЕС для работы с материалом до 130 °С (пиковые значения 200 °С)

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка изделия
Translev M	1000 M 1250 S6+S6	TEB

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Translev M (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 300 до 1800 мм
Условная прочность: от 1000 Н/мм до 2250 Н/мм

Стандартная модификация ленты Translev M					
Условная прочность (Н/мм)	1000	1250	1600	2000	2250
Толщина (мм)	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6

TRANSLEV™ T

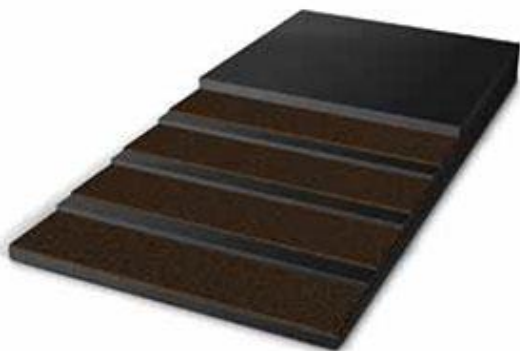
Элеваторная лента данного типа предназначена для мягких условий эксплуатации, таких как транспортировка зерна и подобных легковесных материалов. Данная лента характеризуется низким уровнем удлинения и устойчивостью к вырывающим нагрузкам. Малая толщина каркаса позволяет использовать барабаны малого диаметра. Ленты Translev T могут применяться практически для любых целей в сочетании с различными типами обкладок.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заводы по переработке минерального сырья
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transflam (негорючая и антистатическая лента)
- Transflam oil (негорючая, антистатическая, маслостойкая в исполнениях GMK и GMS)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)



Translev T

Помимо стандартных антиабразивных обкладок предлагаются также обкладки для лент специального назначения из резины особого класса. В качестве одного из примеров можно выделить конструкцию GMS, специально разработанную для ленты Translev T в качестве решения двух серьезных задач при транспортировке зерна, а именно:

- Набухание материала из-за контакта с маслянистыми/жирными веществами (древесная стружка, зерно, семена и т.п.)
- Опасность взрыва/распространения пламени

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Translev T	800 EPL 500/3 1.5+2.5	GMK

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Translev T (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: До 1690 мм
Условная прочность: от 400 Н/мм до 1250 Н/мм

Стандартные варианты лент Translev T с обкладкой GMS						
Толщина обкладки (мм)	1,5+2,5	1,5+2,5	1,5+2,5	1,5+2,5	1,5+3	1,5+3
Номинальная прочность ленты (Н/мм)	400	500	630	800	1000	1250
Количество прокладок	3	3	4	4	4	4

TRANSLEV™ TR

Translev TR – резинотканевая элеваторная лента с дополнительным армированием, предназначенная для умеренных и жестких условий эксплуатации. Лента Translev TR является усовершенствованным вариантом стандартной ленты и оснащена двойным дополнительным тканевым армированием в поперечном направлении – в верхнем и нижнем обкладочном слое. Преимущества данной ленты заключаются в прочном болтовом креплении ковшей и повышенной защите каркаса. Также ленты Translev TR имеют низкий показатель натяжения и совместимы с барабанами малого диаметра.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transflam (огнестойкая резина класса K и S)
- Transflam oil (резина класса GMK, GMS)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)

Translev TR – это лента на основе резинотканевого каркаса (полиэстер в основе, полиамидные нити в утке) с двойным поперечным армированием полиамидными нитями и резиновыми обкладками. Многослойная структура ленты обеспечивает надежное крепление ковшей к ленте. Поперечное тканевое армирование защищает ленту от пробоев и порезов и стабилизирует показатель удлинения. Данная технология позволяет применять барабаны малого диаметра.

- Обкладка TEA для работы с материалом до 80 °C (пиковые значения 130 °C)
- Обкладка ТЕВ для работы с материалом до 100 °C (пиковые значения 150 °C)
- Обкладка ТЕС для работы с материалом до 130 °C (пиковые значения 200 °C)

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Translev TR	1000 EPL 630/4 T2+T2	TEA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Translev TR (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 300 мм до 1650 мм
Условная прочность: от 630 Н/мм до 1250 Н/мм

Стандартная модификация ленты Translev TR				
Толщина обкладки (мм)	2,0+2,0	2,0+2,0	2,5 + 2,5	3,0+3,0
Номинальная прочность ленты (Н/мм)	630/4	800/4	1000/5	1250/6
Количество слоев	4(+2)	4(+2)	5(+2)	6(+2)

TRANSUNIT™

Конвейерная лента для транспортировки грузов и штучных товаров

Конвейерные ленты Transunit предназначены для транспортировки штучных грузов на плоской поверхности горизонтально или под наклоном. При этом перемещение осуществляется на роликах или по скользящей поверхности. Рельефная поверхность рабочей обкладки позволяет выполнять транспортировку запакованных штучных грузов под большим наклоном.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Консервная промышленность
- Переработка отходов
- Производство соли

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

За счет рельефности рабочей обкладки груз надежно удерживается на ленте. Данная лента представлена вариантами со скользящей нижней поверхностью или без нижней обкладки.

В качестве опор для данной ленты могут применяться роликовые опоры или сплошной настил.

	Стандартные модификации ленты Transunit	
	250/2	500/3
Толщина рабочей обкладки	3,4 мм	3,4 мм
Сторона нижней обкладки	Без обкладки	
Общая толщина (мм)	5,6	5,9
Общий вес (кг/м ²)	5,2	5,8
Ширина (мм)	Мин.	500
	Макс.	1400



Transunit

TRANSPROFILE™

Шевронная конвейерная лента для переноса материалов под большим углом наклона

Конструкция шевронной ленты включает в себя угловатые профили высотой до 35 мм, гладко интегрированные в рабочую обкладку ленты. Данный тип лент применяется

при транспортировке материала под углом наклона от 20° и более.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли

ТИП РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transoil (маслостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Transprofile - это специально разработанная профильная конвейерная лента, отвечающая требованиям крутонаклонных конвейерных систем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Transprofile (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Transprofile 250/2: Высота профиля 15 мм
Transprofile 400/3: Высота профиля 15 мм или 25 мм или 35 мм

BIATHLON™

Легкая конвейерная лента с высоким показателем ударной прочности

Уникальной характеристикой ленты Biathlon является легкий вес при высоком показателе прочности к ударному воздействию, сравнимому с аналогичными показателями более тяжелых лент. Структура лент Biathlon включает в себя две тканевых прокладки

(полиэстер – основа, полиамид - уток) и слой высокоэластичной резины, распределяющий нагрузки между прокладками и обеспечивающий высокий показатель адгезии.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Производство соли
- Metallургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Технология Biathlon сочетают в себе эксплуатационные преимущества легкой конвейерной ленты и высокую устойчивость к воздействию ударных нагрузок, характерную для тяжелых лент. Данный тип лент имеет очень специфическую конструкцию. В центре между двумя тканевыми прокладками располагается высокоэластичный слой резины. Данный слой повышает ударопрочность и продлевает срок службы ленты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Biathlon (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

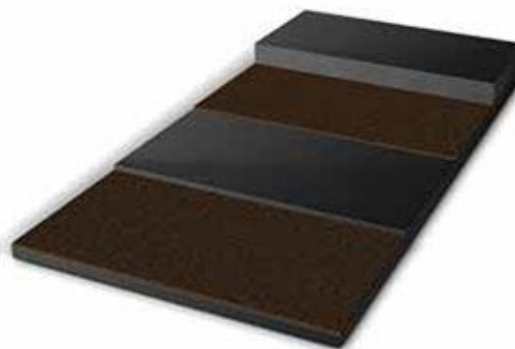
Ширина ленты: от 400 до 1829 мм
Условная прочность: от 250/2 до 1600/2 Н/мм

Области применения лент Biathlon:

- Транспортировка крупнокускового материала на длинных конвейерах
- Отрасли, требующие устойчивости к ударным и раздирающим нагрузкам
- Конвейерные установки с барабанами малого диаметра

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Biathlon	1600 EPBI 1600/2 6+3	X



Biathlon



TRANSGLIS™

Резинотканевая лента со скользящей поверхностью для транспортировки вторичного сырья и отходов

Конвейерная лента Transglis – это оптимальное решение в случаях, когда условиями применения не допускается наличие поддерживающих роликов или пустых пространств под нагруженной лентой. Плавное перемещение неравномерно распределенного материала на нагруженном участке конвейера осуществляется благодаря скольжению ленты, соприкасающейся с ровной поверхностью по всей ширине и длине. В зависимости от характера транспортируемого материала предлагаются различные типы обкладок.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство химикатов и удобрений
- Консервная промышленность
- Переработка отходов

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)
- Transcold (морозостойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Две тканевых прокладки (полиэстер - основа / полиамид - уток), одна из которых скользящая (нижняя сторона)
- Гнилостойкий каркас и скользящий слой
- Возможность стыковки с механическими соединителями

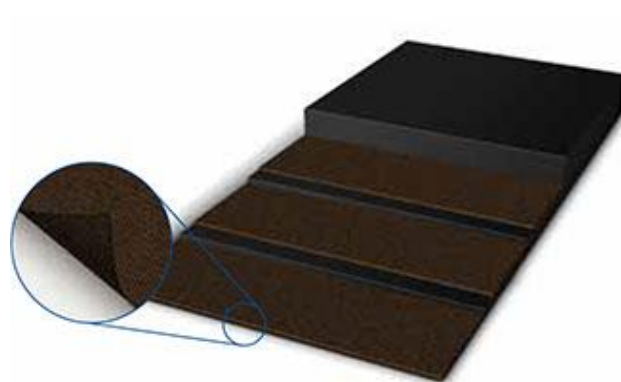
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Transglis	650 EP 400/2 3+0	GM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Transglis (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты:	от 400 до 1600 мм
Условная прочность:	от 250/2 до 630/4 Н/мм



Transglis

TRANSRIGID™

Конвейерная лента повышенной поперечной жесткости

Конвейерные ленты TRANSRIGID имеют высокий коэффициент поперечной жесткости и применяются для транспортирования материалов на плоской поверхности. Данный тип лент применяется, главным образом, в качестве основы для лент с гофрированными боковыми стенками и порогами на конвейерах с

большими уклонами и специфической геометрией. Ленты Transrigid также широко используются в качестве защитных покрытий канав и водосточных желобов. Конструкция каркаса предлагается как в тканевом, так и в металлическом исполнении.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство цемента
- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Добыча твердых пород
- Заводы по переработке минерального сырья
- Открытая добыча
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Металлургическая промышленность

ОБКЛАДКИ

- Transdura (устойчивая к истиранию)
- Transflam (огнестойкая)
- Transoil (маслостойкая)
- Transtherm (температуростойкая)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Устойчивость лент Transrigid обусловлена наличием поперечного армирования. Кроме того, технология позволяет придавать ленте грузоподъемные свойства. Данная лента, в основном, применяется в качестве защитных покрытий и основы для лент с боковыми стенками.

Конвейерные ленты Transrigid совместимы со всеми стандартными типами боковых стенок и порогов, представленных на рынке.

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Маркировка	Обкладка
Transrigid	1000 EPR 500/3 4+3	Y

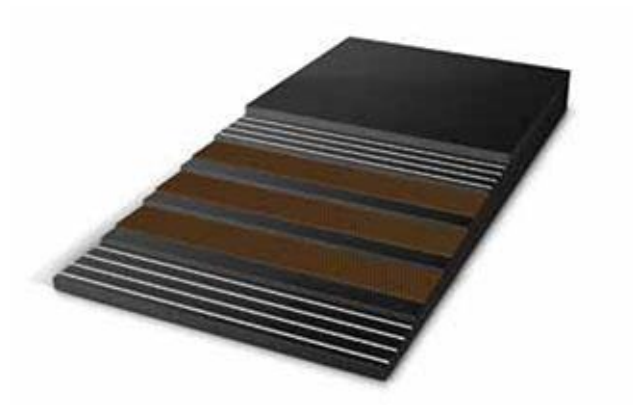
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Стандартная модификация ленты Transrigid (ленты с другими показателями прочности и габаритами доступны по заказу)

Ширина ленты: от 500 до 1829 мм



Лента Transigid с металлическим каркасом



Лента Transigid с тканевым каркасом







3



ОБКЛАДКИ SEMPETRANS

TRANSDURA™



Устойчивая к истиранию и ударам обкладка – надежный компонент резиновых и резиноканевых конвейерных лент



В условиях, не связанных с воздействием химической веществ, высоких температур и открытого пламени, решающими показателями качества резиновой обкладки являются устойчивость к истиранию и разрывная прочность. Предлагаемые компанией Sempertrans обкладки Transdura обладают превосходной устойчивостью к истиранию и к ударам падающих кусков груза.

Характеристики обкладок Transdura не просто удовлетворяют локальным и международным

стандартам, они задают отраслевые эталоны качества и надежности. Независимо от сферы применения, компания Sempertrans готова предложить оптимальное решение, отвечающее самым высоким требованиям к износоустойчивости, применимое для транспортировки любого материала. При этом Sempertrans уделяет особое внимание показателям эффективности и эксплуатационных затрат.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Открытая добыча
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Производство цемента
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Производство соли
- Металлургическая промышленность

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Multitrans
- Sempercord
- Metalcord
- Metaltrans
- Autostable
- Transpipe
- Ripstop
- Translev
- Transprofile
- Biathlon
- Transglis



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Инженеры компании Sempertrans разработали широкий ассортимент обкладок, специально адаптированных под конкретные условия применения. По своим параметрам большинство обкладок Sempertrans из резины различных классов превосходят существующие стандарты, гарантируя при этом более длительный срок службы и повышенную эффективность производства заказчика.

Передовые антиабразивные обкладки Sempertrans:

• X+ - Превосходит существующие стандарты

Клиенты, довольные эксплуатационными показателями обкладки класса X, будут еще более удовлетворены характеристиками обкладки X+, которая превосходит значения, регламентированные стандартом DIN X. Разработанный специально для транспортировки кусков твердых пород и жестких условий эксплуатации, применяемая резиновая смесь обеспечивает защиту ленты и увеличивает срок ее службы.

• D50 - Специальная обкладка для кусков твердых пород

Данная обкладка предназначена для транспортировки кусков твердых пород и идеально подходит для работы с абразивными рудами. Материал обкладки устойчив к порезам и ударам, а также защищен от истирания, что максимально продлевает жизненный цикл вашей ленты.

- **D30 – Обкладка для транспортировки железной руды**
Новейшая разработка компании Sempertrans – обкладка с минимальным показателем абразивности, предназначенная для транспортировки мелких и высокоабразивных материалов, таких как железная руда.

Механические характеристики стандартных обкладок Transdura

Класс обкладки	Описание	Прочность на разрыв	Удлинение при разрыве	Устойчивость к истиранию
X+	Устойчива к истиранию, порезам и пробою; применяется для переноса остроугольных крупнокусковых материалов в жестких условиях эксплуатации	+++	+++	+
D50	Высокая сопротивляемость ударным нагрузкам и очень низкая абразивность	++	+++	++
D30	Устойчива к истиранию рабочая поверхность для работы с материалами мелкой фракции	+	++	+++

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические характеристики стандартных обкладок Transdura

Класс обкладки согласно стандартам DIN, ISO, US и AS	Стандарты	Характеристики	Прочность на разрыв (МПа)	Удлинение при разрыве (%)	Абразивный износ (мм ³)	Устойчивость к порезам и деформации	Остроугольный материал	Размер кусков	Степень нагрузки
X	DIN	Устойчива к истиранию и порезам; применяется для переноса остроугольных и крупнокусковых материалов; отвечает самым высоким требованиям для применения в жестких условиях	≥ 25	≥ 450	≤ 120	Хорошая	Да	Крупный	Тяжелая
W	DIN	Устойчива к истиранию, с превосходными прочностными характеристиками; для переноса абразивного кускового материала меньшей размерности	≥ 18	≥ 400	≤ 90	Средняя	Нет	Малый	Нормальный
Y	DIN	Обкладка с достаточным уровнем прочности для применения в обычных условиях	≥ 20	≥ 400	≤ 150	Средняя	Нет	Малый	Нормальный
H	ISO	Устойчива к истиранию и порезам; применяется для переноса остроугольных и крупнокусковых материалов; отвечает самым высоким требованиям для применения в жестких условиях	≥ 24	≥ 450	≤ 120	Хорошая	Да	Крупный	Тяжелая
D	ISO	Устойчива к истиранию, с превосходными прочностными характеристиками; для переноса абразивного кускового материала меньшей размерности	≥ 18	≥ 400	≤ 100	Средняя	Нет	Малый	Нормальный
L	ISO	Обкладка общего назначения для мягких условий эксплуатации	≥ 15	≥ 350	≤ 200	Средняя	Нет	Малый	Легкая
M	AS	Устойчива к истиранию и порезам; применяется для переноса остроугольных и крупнокусковых материалов; отвечает самым высоким требованиям для применения в жестких условиях	≥ 24	≥ 450	≤ 125	Хорошая	Да	Крупный	Тяжелая
A	AS	Устойчива к истиранию, с превосходными прочностными характеристиками; для переноса абразивного кускового материала меньшей размерности	≥ 17	≥ 400	≤ 70	Средняя	Нет	Малый	Нормальный
N	AS	Обкладка общего назначения для мягких условий эксплуатации	≥ 17	≥ 400	≤ 200	Средняя	Нет	Малый	Легкая
RMA-I / RMA		Обкладка с достаточным уровнем прочности для применения в обычных условиях	≥ 17	≥ 400	≤ 125	Средняя	Нет	Малый	Нормальный
RMA-II / RMA		Обкладка общего назначения для мягких условий эксплуатации	≥ 14	≥ 400	≥ 175	Средняя	Нет	Малый	Легкая

TRANSFLAM™



Огнестойкие обкладки гарантируют бескомпромиссный уровень безопасности при проведении подземных работ, производстве электроэнергии и прокладке тоннелей



TRANSFLAM™

Основное предназначение обкладки Transflam заключается в предотвращении распространения случайных возгораний и пожара, а также в защите от взрыва благодаря повышенной статической проводимости материала обкладки.

Ленты Sempertrans с обкладкой Transflam отвечают самым высоким требованиям по безопасности в соответствии с EN 14973 Класс A, B2 и C2, EN 12882, ISO 340, а также требованиям различных международных стандартов, например, Australian FRAS-S, FRAS-F и American MSHA.

Ассортимент Transflam включает в себя обкладки стандартных классов K, S и V, отвечающие также специфическим требованиям международных и национальных стандартов:

K: Обкладка соответствует ISO 340 по характеристикам воспламеняемости и удовлетворяет требованиям ISO 284 по антистатическим свойствам. Обкладка общего назначения для применения согласно требованиям пожарной безопасности и электробезопасности в соответствии с EN 12882. Спецификация материала соответствует используемому ранее в Германии классу

K в соответствии с обозначением, принятым в стандартах DIN 22131 и DIN 22102.

S: Обкладка и каркас соответствуют ISO 340 по характеристикам воспламеняемости и удовлетворяют требованиям ISO 284 по антистатическим свойствам. Обкладка общего назначения для применения согласно требованиям пожарной безопасности и электробезопасности в соответствии с EN 12882. Спецификация материала соответствует используемому ранее в Германии классу S в соответствии с обозначением, принятым в стандартах DIN 22102.

TG-V: Огнезащитная обкладка для подземных конвейерных работ в соответствии требованиями пожарной безопасности и электробезопасности в соответствии с EN 14973 а также для конвейерных работ общего назначения в соответствии требованиями пожарной безопасности и электробезопасности в соответствии с EN 12882.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная добыча
- Добыча твердых пород
- Производство цемента
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Магистральные надземные конвейеры
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Металлургическая промышленность
- Прокладка туннелей

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Multitrans
- Sempercord
- Metalcord
- Metaltrans
- Autostable
- Transpipe
- Ripstop
- Translev
- Biathlon
- Transglis

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Выписка из описания стандартных классов обкладки Transflam

Класс обкладки	Стандарт	Характеристики	Прочность на разрыв (МПа)	Удлинение при разрыве (%)	Абразивная износостойкость [мм ³]
K	DIN 22131 и DIN 22102	Огнестойкость с обкладкой в соотв. с ISO 340 и EN 12882	≥ 20	≥ 400	150
K	DIN EN ISO 15236-1	Огнестойкость с обкладкой соотв. ISO 340 и EN 12882	≥ 15	≥ 350	150
S	DIN 22102	Огнестойкость с обкладкой и без обкладки соотв. ISO 340 и EN 12882	≥ 20	≥ 400	≤ 200
TG-V	DIN EN ISO 15236-3	Огнестойкость с обкладкой соотв. EN 14973 и EN 12882	≥ 17	≥ 350	≤ 175

Категория согласно EN 1288-2	Сфера применения	Электропроводимость в соотв. с ISO 284	Воспламеняемость в соотв. с ISO 340	Испытание пропановой горелкой в соотв. с EN 12881-1	Испытание на трение на барабане в соотв. с ISO 1554				
					Метод	Пламя	Накаливание	Нагрузка	Время
1	Ленты общего назначения	< 300 МОм	Не требуется	Не требуется					
2A	Аналогично категории 1; возможно небольшое возгорание на рабочей поверхности	< 300 МОм	Да	Не требуется					
2B	Аналогично категории 2A; возможно еще меньшее возгорание на поверхности каркаса	< 300 МОм	Да	Не требуется					
3A	Аналогично категории 2A; возможно локальное нагревание из-за трения	< 300 МОм	Да	Не требуется	A1	Нет	Не требуется	343 Н	1 ч
3B	Аналогично категории 3A; возможно небольшое возгорание на поверхности каркаса	< 300 МОм	Да	Не требуется	A1	Нет	Не требуется	343 Н	1 ч
4A	Аналогично категории 1; возможно распространение пламени, вызванное дополнительными очагами возгорания	< 300 МОм	Не требуется	По завершении испытания на участке по всей ширине ленты должен остаться неповрежденный кусок ленты шириной не менее 100 мм					
4B	Аналогично категории 4A; возможно локальное нагревание из-за трения	< 300 МОм	Не требуется	По завершении испытания на участке по всей ширине ленты должен остаться неповрежденный кусок ленты шириной не менее 100 мм	A1	Нет	Не требуется	343 Н	1 ч
5A	Аналогично категории 4B; повышенный риск локального нагревания из-за трения	< 300 МОм	Не требуется	По завершении испытания на участке по всей ширине ленты должен остаться неповрежденный кусок ленты шириной не менее 100 мм	A2	Нет	Не требуется	1715 Н	2,5 ч
5B	Аналогично категории 5A; возможно накаливание	< 300 МОм	Не требуется	По завершении испытания на участке по всей ширине ленты должен остаться неповрежденный кусок ленты шириной не менее 100 мм	A2	Нет	Нет	1715 Н	2,5 ч
5C	Аналогично категории 5B; дополнительные риски при эксплуатации в воспламеняющейся среде	< 300 МОм	Не требуется	По завершении испытания на участке по всей ширине ленты должен остаться неповрежденный кусок ленты шириной не менее 100 мм	A2	Нет	Нет	1715 Н	2,5 ч

Класс в соотв. с EN 14973	Сфера применения	Электропроводимость в соотв. с ISO 284	Воспламеняемость в соотв. с ISO 340	Испытание пропановой горелкой в соотв. с ISO 12881-1 Метод А	Испытание на трение на барабане согласно методу B2 по ISO 1554				
					Метод	Пламя	Накаливание	Температура	Время
A	Обкладка общего назначения; факторы риска: ограниченность доступа и средств эвакуации	< 300 МОм	Да	DIN EN 12881-1 Метод А. В случае неполного воспламенения следует использовать метод В или С	A1	Нет	Допускается	343 °С	1 ч
B1	Аналогично классу А; опасность потенциально воспламеняемой атмосферы. Без вторичных устройств безопасности	< 300 МОм	Да	DIN EN 12881-1 Метод А. В случае неполного воспламенения следует использовать метод В или С	B2	Нет	Нет	450 °С	1 ч
B2	Аналогично классу А; опасность потенциально воспламеняемой атмосферы. Без вторичных устройств безопасности	< 300 МОм	Да	DIN EN 12881-1 Метод А. В случае неполного воспламенения следует использовать метод В или С	B2	Нет	Допускается	Без ограничений	1 ч
C1	Аналогично классу B1; фактор риска: воспламеняемая пыль или горючесть переносимого материала. Без вторичных устройств безопасности	< 300 МОм	Да	DIN EN 12881-1, Метод В или С	B2	Нет	Нет	325 °С	2,5 ч
C2	Аналогично классу B1; фактор риска: воспламеняемая пыль, горючесть переносимого материала, дополнительные источники горючих веществ. Без вторичных устройств безопасности	< 300 МОм	Не требуется	DIN EN 12881-2	A2	Нет	Допускается	Без ограничений	2,5 ч

ОБЛАДКИ TRANSFLAM СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Помимо стандартных обкладок, удовлетворяющих требованиям промышленных стандартов, компания Sempertrans предлагает ассортимент продукции, превосходящей по своим характеристикам принятые отраслевые стандарты. В дополнение к исключительным прочностным свойствам обкладки специального назначения удовлетворяют требованиям к безопасности ISO 340, по антистатическим свойствам соответствуют нормативам ISO 284, а также удовлетворяют требованиям пожарной безопасности.

Преимущества для клиента состоят в увеличении срока эксплуатации конвейерной ленты и обеспечении самых высоких стандартов безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические характеристики стандартных обкладок Transflam

Класс обкладки	Прочность на разрыв	Удлинение при разрыве	Устойчивость к истиранию
K	+++	++	+
K+	+++	+++	++
FH	+++	+++	+++

Transflam T

Transflam T – обкладка специального назначения, предназначенная для конвейерных работ в туннелях. Обкладка соответствует основным стандартам обеспечения безопасности при проведении работ в туннелях, а именно:

- EN 14973, Класс А
- Испытание электропроводимости ISO 284
- Испытание воспламеняемости в лабораторных условиях ISO 340
- Испытание на трение на барабане EN 1554
- Испытание на огнестойкость в соответствии с EN ISO 12881, по методам А, В или С

Соответствие стандартам FRAS-S, FRAS-F и MSHA

В ассортимент продукции категории Transflam входят огнезащитные обкладки, чьи характеристики соответствуют региональным стандартам Северной Америки (MSHA и CAN-CSA) и Австралии (FRAS-S и FRAS-F).



TRANSOIL™

Обкладки Transoil предназначены для защиты ленты от воздействия химикатов, смазочных материалов, растительных и минеральных масел, жиров различного происхождения.

Конвейерные ленты с обкладками Transoil специально разработаны для транспортировки масляных и жирных материалов. К данным материалам также относятся растворители, растворенные кислоты, нефтехимические материалы.

Обкладки Transoil являются превосходным средством обеспечения маслостойкости как резинотканевых, так и резинотросовых лент. При наличии особых требований к безопасности обкладки Transoil могут быть оснащены дополнительной огнеупорной защитой.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство химикатов и удобрений
- Производство зерна и сахара
- Заводы по переработке минерального сырья
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Multitrans
- Sempercord
- Metalcord
- Metaltrans
- Autostable
- Transpipe
- Ripstop
- Translev
- Biathlon
- Transglis

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Мы предлагаем шесть типов обкладок Transoil, предназначенных для большинства сфер применения в составе резинотканевых и резинотросовых лент:

G: Высокая устойчивость к воздействию минеральных масел и стандартных углеводов.

GM: Устойчивость к воздействию растительных и животных жиров и маслянистых продуктов.

GMK: Устойчивость к воздействию растительных и животных жиров и маслянистых продуктов. Невоспламеняемость согласно EN ISO 340 (с обкладкой) и антистатичность. Обкладка данного класса особенно применима на конвейерных установках силосных зернохранилищ.

GMS: Устойчивость к воздействию растительных и животных жиров и маслянистых продуктов. Невоспламеняемость согласно DIN EN ISO 340 (с обкладкой и без обкладки) и антистатичность.

GS: Высокая устойчивость к воздействию минеральных масел и стандартных углеводов. Невоспламеняемость согласно EN ISO 340 (с обкладкой и без обкладки) и антистатичность.

GK: Высокая устойчивость к воздействию минеральных масел и стандартных углеводов. Невоспламеняемость согласно EN ISO 340 (с обкладкой) и антистатичность.

Механические характеристики стандартных обкладок Transoil

Класс обкладки	Маслостойкость	Антистатичность	Невоспламеняемость
G	++++	Да	-
GK	+++	Да	Соотв. ISO 340 с обкладками
GS	+++	Да	Соотв. ISO 340 с обкладками и без обкладок
GM	++	Да	-
GMK	++	Да	Соотв. ISO 340 с обкладками
GMS	++	Да	Соотв. ISO 340 с обкладками и без обкладок

TRANSTHERM™



Температуростойкая обкладка – гарантия долговечности конвейерной ленты.

Обкладки Transtherm – идеальное решение при необходимости транспортировки горячих материалов. Предлагаемый ассортимент позволяет сделать

оптимальный выбор и значительно продлить срок службы конвейерной ленты.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство цемента
- Производство зерна и сахара
- Магистральные надземные конвейеры
- Деревообрабатывающая и бумажная промышленность
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции
- Переработка отходов
- Металлургическая промышленность

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Multitrans
- Sempercord
- Metalcord
- Metaltrans
- Autostable
- Transpipe
- Ripstop
- Translev
- Biathlon
- Transglis

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стандартные типы обкладок Transtherm:

CW: Обкладка данного типа предназначена для транспортировки недотушенных кусков кокса; устойчива к воздействию средних температур. Невоспламеняемость соответствует стандарту DIN EN ISO 340.

TEA: Обкладка данного типа имеет превосходные прочностные характеристики и устойчива к воздействию средних температур. На специализированных рынках обкладки типа TEA также обозначаются аббревиатурой HR.

TEB: Обкладка данного типа имеет высокую жаростойкость и предназначена для специального применения, например, для транспортировки асфальта. На специализированных рынках обкладки типа TEB также обозначаются аббревиатурой SHR.

UHR: Высокоэффективная обкладка, устойчивая к воздействию высоких температур.

TEC: Обкладка для работы при сверхвысоких температурах, достигающих при кратковременных пиках 400 °C.

Рекомендации по эксплуатации

Разница между уровнем температуры перемещаемого материала и уровнем температуры, передаваемой на рабочую поверхность ленты, весьма значительна. Данные температурные показатели могут варьировать в зависимости от различных параметров, например:

- Величина частиц материала
- Скорость движения ленты
- Длина конвейера (охлаждение на возвратной ветви)
- Температура окружающей среды
- Наличие системы вентиляции или водного охлаждения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические характеристики стандартных обкладок Transtherm

Класс резины обкладок		Прочность на разрыв	Удлинение при разрыве	Устойчивость к истиранию	Температуростойкость
CW (огнестойкость)	Компаунд SBR	+++	+++	++	+
TEA	Компаунд SBR	+++	+++	+++	++
TEB	Компаунд BUTYL/EPDM	++	+++	+	+++
TEC	Компаунд EPM	++	+++	+++	++++
UHR	Компаунд EPM	++	+++	++	+++

Диапазон температур

	CW	TEA	TEB	UHR	TEC
1. Максимально допустимая постоянная температура поверхности	110 °C	120 °C	150 °C	160 °C	200 °C
2. Средняя температура мелкокускового материала	120 °C	130 °C	160 °C	170 °C	210 °C
3. Максимальная допустимая пиковая температура мелкокускового материала		150 °C	180 °C	190 °C	230 °C
4. Средняя температура крупнокускового материала	130 °C	140 °C	200 °C	210 °C	250 °C
5. Максимальная допустимая пиковая температура для крупнокускового материала		160 °C	250 °C	260 °C	400 °C

Крупнокусковой материал – материалы с кусками большого размера, имеющими высокую абразивность, например, асфальт, коксовый пек и железорудные окатыши. Материал мелкой фракции: материал с мелкими частицами, например, цемент, кальциевокарбонатные соединения (СаО), шлак и формовочная смесь.

Специалисты отдела технического инжиниринга Sempertrans помогут вам выбрать оптимальный материал обкладки для конвейерной ленты с учетом индивидуальных требований вашего предприятия.

TRANSEVO™



Обкладка TransEvo позволяет экономить до 25% энергии и снижает эксплуатационные затраты.



Обкладки TransEvo изготавливаются на основе особой резиновой смеси, характеристики которой позволяют значительно снизить сопротивление от вращения роликов и вдавливания их в ленту. По сравнению со стандартными лентами экономия энергии от использования лент TransEvo достигает 25%, что подтверждено результатами внешнего контроля и полевых испытаний на нескольких конвейерных установках наших заказчиков.

Преимущества перехода к использованию лент TransEvo на действующих конвейерных установках:

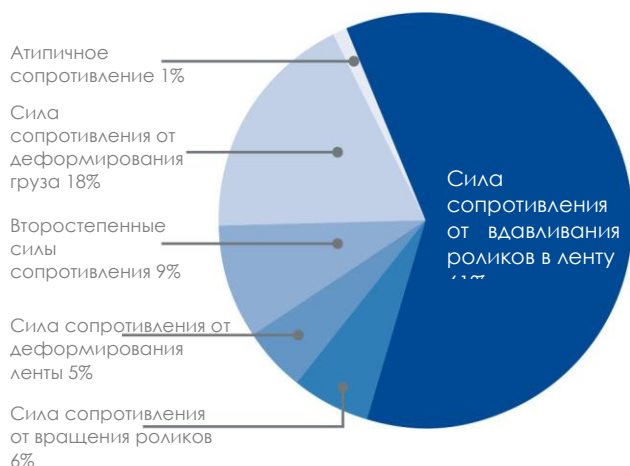
- Сокращение энергопотребления и, как следствие, снижение эксплуатационных издержек
- В зависимости от конвейерной системы, уже на этапе проектирования возможно снижение структурно-прочностных характеристик ленты с учетом меньших усилий натяжения, что снижает стоимость ленты

Преимущества новых конвейеров с лентами TransEvo:

- Сокращение энергопотребления и, как следствие, снижение эксплуатационных издержек
- Снижение требуемой мощности привода за счет более низкого сопротивления движению ленты
- Низкий уровень натяжения требует менее высокой прочности ленты, что позволяет использовать облегченные конструкции с более тонким каркасом с возможностью более эффективной стыковки
- Меньшая толщина каркаса позволяет использовать барабаны меньшего диаметра, а также менее габаритные редукторы и приводные механизмы
- Технология TransEvo позволяет значительно сократить производственные издержки и капитальные затраты при эксплуатации конвейерных установок

Обкладки TransEvo разработаны с целью снизить сопротивление от вращения роликов и вдавливания их в ленту, на что тратится большая часть энергии, приводящей ленту в движение. Результат применения технологии TransEvo заключается в сокращении затрат энергии и операционных издержек без ущерба для рабочего ресурса конвейерной ленты.

Типичное соотношение распределенных сил сопротивления движению ленты на горизонтальных конвейерах от 1000 м и более



Источник: Hintz, A.: Einfluss des Gurtaufbaus auf den Energieverbrauch von Gurförderanlagen. Dissertation University of Hannover 1993

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Магистральные надземные конвейеры
- Добыча открытым и закрытым способом
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Производство цемента
- Портовые конвейерные системы
- Складские конвейеры

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Sempercord
- Autostable M
- Transpipe
- Ripstop M

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Ассортимент лент с обкладками TransEvo, изначально применяемый в рамках открытой добычи бурого угля, был расширен и адаптирован для транспортировки остроугольных, крупнокусковых и абразивных материалов, а также для прокладки туннелей. Помимо повышенной экономичности обкладка TransEvo-X соответствует обкладке класса «X-Cover» согласно стандарту DIN 22131 (также возможно обозначение «H» согласно стандарту ISO 15236), а обкладка TransEvo-V отвечает требованиям стандартов EN 14973 и EN 12881.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические характеристики стандартных обкладок TransEvo

Класс обкладки	Энергоёмкость	Ударопрочность	Устойчивость к истиранию	Пригодность для подземных работ
TransEvo Ultra	++++	+++	+++	-
TransEvo-V	+++	++	+	Да
TransEvo-K	+++	++	++	Limited
TransEvo-X	+++	++++	+++	-
TransEvo-D50	+++	+++	++++	-

ПРИМЕР ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОЙ СИСТЕМЫ

Параметры конвейера

Производительность: 25,000 т/ч
 Длина: 1205 м
 (горизонтальный конвейер)
 Скорость: 6 м/с
 Время работы: 24 ч в день в течение 350 дней

Обкладка класса Standard-X:

Конвейерная лента: 2250 ST 3150 14T+7 X
 Потребная мощность: ~1250 кВт

Обкладка класса TransEvo-X:

Конвейерная лента: 2250 ST 3150 14T+7 TransEvo-X
 Потребная мощность: ~1020 кВт

- Экономия энергии: 1,9 млн кВт/ч в год
- Экономия затрат: 170 000 евро в год*

* Показатель экономичности приведен с учетом стоимости электроэнергии в размере 0.08682 евро/кВт в час. Стоимость актуальна на территории Польши по состоянию на 2014 г.
<http://de.statista.com/statistik/daten/studie/13020/umfrage/strompreise-in-ausgewaehlten-laendern>

TRANSCOLD™



Морозостойкая обкладка – гарантия гибкости конвейерной ленты даже при температурах ниже -50 °С.



В некоторых регионах эксплуатация конвейерных лент осуществляется в условиях экстремальных температур. Воздействие температур ниже -30°С может вызвать ломкость ленты и привести к появлению трещин.

Материал обкладок Transcold был специально разработан нашими инженерами с целью обеспечить гибкость ленты даже при температурах ниже -50 °С, и тем самым гарантировать долговечность изделия в самых суровых климатических условиях.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Открытая добыча
- Добыча бурого угля и твердых пород
- Перемещение зернистых масс, наполнителей
- Магистральные надземные конвейеры
- Заводы по переработке минерального сырья
- Портовые операции
- Тепло- и электростанции

ПРИМЕНЯЕТСЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ТИПАМИ ЛЕНТ

- Multitrans
- Sempercord
- Metalcord
- Metaltrans
- Autostable
- Ripstop

TRANSCOLD™

ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

ОБКЛАДКИ SEMPERTRANS

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Полный ассортимент лент Sempertrans с обкладками Transcold способен удовлетворять специфическим требованиям эксплуатации в самых агрессивных условиях окружающей среды.

Основные характеристики рабочих обкладок Transcold:

- Превосходная морозостойкость
- Неизменно высокая гибкость даже при низких температурах
- Высокая устойчивость к ударным нагрузкам

- Высокая эффективность ленты за счет устойчивости к температурам до -50 °C
- Возможность транспортировки различных материалов при экстремальных температурах
- Доступна в огнеупорном исполнении
- Доступна в маслостойком исполнении
- Доступна в специальном антиабразивном исполнении

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические характеристики стандартных обкладок Transcold

Класс обкладки		Устойчивость к очень низким температурам	Прочность на разрыв	Удлинение при разрыве	Устойчивость к истиранию	Огнестойкость по DIN EN ISO 340
R	Антиабразивная рабочая обкладка с превосходными прочностными характеристиками и низким сопротивлением движению, устойчивая к температурам до -50 °C	+++	+	+	++	-
KR	Лента с огнезащитным покрытием, соответствующая требованиям ISO 340 (с обкладками), с антистатическими свойствами и устойчивостью к температурам до -45 °C	++	++	+	+	++
GMR	Маслостойкая, антистатическая лента, устойчивая к температурам до -45 °C	++	+	+	++	-





4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

КЛАСС РЕЗИНЫ ОБКЛАДКИ _____	63
МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНОВ _____	65
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ _____	68
ПЕРЕВОРОТ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ _____	70
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ _____	71
МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ _____	72

КЛАСС РЕЗИНЫ ОБКЛАДКИ

	Класс обкладки	Основные применимые стандарты (могут применяться и другие стандарты)	Характеристики	Основные сферы применения	Мин. температура	Максимальная постоянная температура поверхности	Кратковременная пиковая температура
Transdur (антиабразивная обкладка)	X+	Показатели превосходят стандарты	Высокая устойчивость к истиранию, превосходная устойчивость к порезам и пробоям	Абразивные, крупнокусковые материалы с острыми краями, например, твердые породы	-35°C	60°C	80°C
	D50	Показатели превосходят стандарты	Высокая устойчивость к истиранию, отличная устойчивость к порезам и пробоям	Высокоабразивные материалы с острыми краями, например, рудная фракция и твердые породы	-35°C	60°C	80°C
	D30	Показатели превосходят стандарты	Высокая устойчивость к истиранию, устойчивость к порезам и пробоям	Материал наивысшей степени абразивности в мелкокусковой форме, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	D	Показатели превосходят стандарты	Износоустойчивая обкладка для стандартных условий применения	Стандартные грузы, например, дробленый гравий	-35°C	60°C	80°C
	H	EN ISO 15236 ISO 14890	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Прокладка туннелей	-35°C	60°C	80°C
	D I	EN ISO 15236 ISO 14890	Стандартная обкладка, устойчивость к порезам, пробоям и истиранию	Тяжелые условия эксплуатации, перенос крупнокускового материала, например, твердые породы.	-35°C	60°C	80°C
	L	EN ISO 15236 ISO 14890	Высокая устойчивость к истиранию, отличная устойчивость к порезам и пробоям	Материал с абразивными свойствами в мелкокусковой форме, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	X	DIN 22131 / DIN 22102	Стандартная обкладка, устойчивая к порезам, пробоям и истиранию	Абразивный материал с острыми краями, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	Y	DIN 22131 / DIN 22102	Стандартная обкладка, устойчивая к истиранию	Материал с абразивными свойствами в мелкокусковой форме, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	W	DIN 22131 / DIN 22102	Высокая устойчивость к абразивному износу, отличная устойчивость к порезам и пробоям	Высокоабразивный материал в мелкокусковой форме, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	RMA-I	CEMA	Стандартная обкладка, устойчивая к абразивному износу и истиранию	Стандартные грузы, например, дробленый гравий	-35°C	60°C	80°C
	RMA-II	CEMA	Стандартная обкладка для лент общего назначения	Стандартные грузы, например, песок или гравий	-35°C	60°C	80°C
	AS-M	AS 1332 / AS 1333	Стандартная обкладка, устойчивая к порезам, пробоям и истиранию	Абразивный материал с острыми краями, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	AS-N	AS 1332 / AS 1333	Стандартная обкладка для лент общего назначения	Стандартные грузы, например, песок или гравий	-35°C	60°C	80°C
	AS-A	AS 1332 / AS 1333	Стандартная обкладка, устойчивая к истиранию	Высокоабразивный материал в мелкокусковой форме, например, мелкокусковой концентрат	-35°C	60°C	80°C
	M24	IS 1891	Высокая устойчивость к истиранию, устойчивость к порезам и пробоям	Абразивный материал с острыми краями, например, мелкокусковой концентрат	30°C	60°C	80°C
	M20	IS 1891	Устойчивость к истиранию, устойчивость к порезам и пробоям	Абразивный материал с острыми краями, например, отбитая порода	-35°C	60°C	80°C
N17	IS 1891	Стандартная обкладка	Стандартные грузы, например, песок или гравий	-35°C	60°C	80°C	
Translam (огнестойкая обкладка)	K	DIN 22131 EN ISO 15236 ISO 340	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля	-30°C	60°C	80°C
	K+	Показатели превосходят стандарты	Огнестойкая обкладка с повышенной устойчивостью к истиранию	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка каменного угля	-30°C	60°C	80°C
	S	DIN 22102 ISO 340	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля, с обкладкой или без обкладки	-30°C	60°C	80°C
	T	EN 14973	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Прокладка туннелей	-25°C	60°C	80°C
	TG(V)	EN 14973 EN 12882	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Подземная добыча	-25°C	60°C	80°C
	FRAS-F	AS 4606	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля	-25°C	60°C	80°C
	FRAS-S	AS 4606	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Подземная добыча	-25°C	60°C	80°C
	MSHA	MSHA 2G	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля	-30°C	60°C	80°C
	FH	Показатели превосходят стандарты	Огнестойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка каменного угля	-35°C	60°C	80°C
	FR	IS 1891	Стандартная обкладка с огнестойкими свойствами	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля	-15°C	60°C	80°C
	FX	Показатели превосходят стандарты	Огнестойкая обкладка, устойчивая к истиранию, порезам и пробоям	Стандартные области применения, например, наземная транспортировка угля	-35°C	60°C	80°C

	Класс обкладки	Основные применимые стандарты (могут применяться и другие стандарты)	Характеристики	Основные сферы применения	Мин. температура	Максимальная постоянная температура поверхности	Кратковременная пиковая температура
Transilam (огнестойкая обкладка)	CW	ISO 284 / ISO 340	Огнестойкая и температуростойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Транспортировка кокса	-30°C	110°C	120°C
	TEA	Показатели превосходят стандарты	Температуростойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Транспортировка горячих и абразивных материалов	-35°C	120°C	160°C
	TEB	Показатели превосходят стандарты	Температуростойкость	Транспортировка горячих материалов	-35°C	150°C	250°C
	UHR	Показатели превосходят стандарты	Температуростойкость	Транспортировка горячих материалов	-30°C	160°C	260°C
	TEC	Показатели превосходят стандарты	Температуростойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Транспортировка горячих и абразивных материалов	-40°C	200°C	400°C
Transoil (масло- и жиростойкая обкладка)	G	Показатели превосходят стандарты	Маслостойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Транспортировка абразивных материалов с высоким содержанием минеральных масел и обычных углеводов	-15°C	60°C	80°C
	GM	Показатели превосходят стандарты	Маслостойкая	Транспортировка материалов с содержанием растительных и животных жиров, а также маслянистых продуктов, например, вторичное сырье	-15°C	100°C	110°C
	GMK	ISO 284 / ISO 340	Маслостойкая, огнестойкая	Транспортировка материалов с содержанием растительных и животных жиров, а также маслянистых продуктов	-15°C	100°C	110°C
	GMS	ISO 284 / ISO 340	Маслостойкая, огнестойкая	Устойчивость к воздействию растительных и животных жиров, а также маслянистых продуктов, с обкладкой или без обкладки	-15°C	100°C	110°C
	GK	ISO 284 / ISO 340	Маслостойкая, огнестойкая	Транспортировка абразивных материалов с высоким содержанием минеральных масел и обычных углеводов	-15°C	100°C	110°C
	GS	ISO 284 / ISO 340	Маслостойкая, огнестойкая	Транспортировка абразивных материалов с высоким содержанием минеральных масел и обычных углеводов	-15°C	100°C	110°C
	OR	Показатели превосходят стандарты	Маслостойкая	Транспортировка материалов с высоким содержанием минеральных масел и обычных углеводов	-15°C	60°C	80°C
TransEvo (энергосберегающая обкладка)	TransEvo-Ultra	Показатели превосходят стандарты	Минимальное сопротивление качению при движении	Диапазон длины конвейера > 1000 м например, добыча открытым способом	-35°C	60°C	80°C
	TransEvo-X	DIN 22131 / DIN 22102 SANS M	Низкое сопротивление от вращения роликов, высокая устойчивость к истиранию, отличная устойчивость к порезам и пробоям	Диапазон длины конвейера > 1000 м например, разработка руды	-35°C	60°C	80°C
	TransEvo-D50	Показатели превосходят стандарты	Низкое сопротивление от вращения роликов, превосходная устойчивость к истиранию, отличная устойчивость к порезам и пробоям	Диапазон длины конвейера > 1000 м; высокоабразивные материалы с острыми краями, например руда	-35°C	60°C	80°C
	TransEvo-K	ISO 284 / ISO 340	Низкое сопротивление от вращения роликов, огнестойкость	Диапазон длины конвейера > 1000 м например, конвейерные системы на ТЭЦ	-25°C	60°C	80°C
	TransEvo-V	EN 14973 EN 12882	Низкое сопротивление от вращения роликов, огнестойкость	Диапазон длины конвейера > 1000 м например, подземные конвейерные системы для разработки месторождений	-25°C	60°C	80°C
Transcold (морозостойкая обкладка)	R	Показатели превосходят стандарты	Морозостойкая обкладка, устойчивая к истиранию	Условия холодного климата	-50°C	60°C	80°C
	KR	ISO 284 / ISO 340	Морозостойкая, огнестойкая	Транспортировка угля в условиях холодных климатических условий	-45°C	60°C	80°C
	GMR	Показатели превосходят стандарты	Морозостойкая, маслостойкая	Транспортировка материалов с содержанием растительных и животных жиров, а также маслянистых продуктов в условия холодных температур	-45°C	80°C	100°C

МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНОВ

Минимальный диаметр барабанов для ленточных конвейеров определяется с учетом конструкции ленты, ее веса и типа соединений.

Выделяют три типа конвейерных барабанов:

Тип А: Приводные барабаны и прочие виды барабанов, установленные на участке наибольшего натяжения ленты.

Тип В: Хвостовые или натяжные барабаны, установленные на участке наименьшего натяжения ленты.

Тип С: Опорные или отклоняющие барабаны, которые меняют направление ленты не более чем на 30°. Минимальный диаметр барабана также зависит от степени натяжения ленты.

По вопросам, касающимся лент, не указанных в представленной таблице, просим вас обращаться в нашу глобальную службу технической поддержки.

Конструкция Multitrans		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 8 – 10)								
		61% - 100 %			30% - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
Полиамид / полиамид		А	В	С	А	В	С	А	В	С
PP	630/3	630/3	315	250	315	250	200	250	250	200
PP	800/3	800/3	400	315	400	315	250	315	315	250
PP	800/4	800/4	500	400	500	400	315	400	400	315
PP	1000/3	1000/3	400	315	400	315	250	315	315	250
PP	1000/4	1000/4	500	400	500	400	315	400	400	315
PP	1000/5	1000/5	630	500	630	500	400	500	500	400
PP	1250/3	1250/3	400	315	400	315	250	315	315	250
PP	1250/4	1250/4	630	500	630	500	400	500	500	400
PP	1250/5	1250/5	630	500	630	500	400	500	500	400
PP	1600/4	1600/4	630	500	630	500	400	500	500	400
PP	1600/5	1600/5	800	630	800	630	500	630	630	500
PP	2000/4	2000/4	800	630	800	630	500	630	630	500
PP	2000/5	2000/5	800	630	800	630	500	630	630	500
PP	2500/4	2500/4	800	630	800	630	500	630	630	500
PP	2500/5	2500/5	1000	800	1000	800	630	800	800	630
PP	3150/5	3150/5	1000	800	1000	800	630	800	800	630

- Значение применимо к стандартным лентам с обкладкой Transdura.
- Барабаны меньшего диаметра доступны по специальному заказу.
- Для эксплуатации специально разработанных лент возможно обязательное применение барабанов иного диаметра. Для уточнения информации просим связаться с нашими специалистами.

Конструкция Multitrans		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 8 – 10)								
		61% - 100 %			30% - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
Полиэстер \ полиамид		А	В	С	А	В	С	А	В	С
EP	250/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
EP	315/2	315	250	200	250	200	160	200	200	160
EP	400/3	315	250	200	250	200	160	200	200	160
EP	500/3	400	315	250	315	250	200	250	250	200
EP	630/3	500	400	315	400	315	250	315	315	250
EP	630/4	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP	800/3	500	400	315	400	315	250	315	315	250
EP	800/4	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP	800/5	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP	1000/3	630	500	400	500	400	315	400	400	315
EP	1000/4	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP	1000/5	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP	1250/3	800	630	500	630	500	400	500	500	400

Конструкция Multitrans		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 8 – 10)								
		61% - 100 %			30% - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
Полиэстер \ полиамид		A	B	C	A	B	C	A	B	C
EP	1250/4	800	630	500	630	500	400	500	500	400
EP	1250/5	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
EP	1600/4	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
EP	1600/5	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
EP	2000/4	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
EP	2000/5	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
EP	2500/4	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
EP	2500/5	1400	1250	1000	1250	1000	800	1000	1000	800
EP	3150/5	1600	1400	1250	1400	1250	1000	1250	1250	1000

- Значение применимо к стандартным лентам с обкладкой Transdura.
- Барабаны меньшего диаметра доступны по специальному заказу.
- Для эксплуатации специально разработанных лент возможно обязательное применение барабанов иного диаметра. Для уточнения информации просим связаться с нашими специалистами.

Лента Metalcord или Metaltrans с нитями типа М		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 8 – 10)								
		61% - 100 %			30% - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
MCM / МТМ	500	400	315	250	315	250	200	250	250	200
MCM / МТМ	630	400	315	250	315	250	200	250	250	200
MCM / МТМ	800	500	400	315	400	315	250	315	315	250
MCM / МТМ	1000	500	400	315	400	315	250	315	315	250
MCM / МТМ	1250	630	500	400	500	400	315	400	400	315
MCM / МТМ	1400	630	500	400	500	400	315	400	400	315
MCM / МТМ	1600	630	500	400	500	400	315	400	400	315
MCM / МТМ	1800	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCM / МТМ	2000	800	630	500	630	500	400	500	500	400

- Значение применимо к стандартным лентам с обкладкой Transdura.
- Барабаны меньшего диаметра доступны по специальному заказу.
- Для эксплуатации специально разработанных лент возможно обязательное применение барабанов иного диаметра. Для уточнения информации просим связаться с нашими специалистами.

Лента Metalcord или Metaltrans с нитями типа Е		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 8 – 10)								
		61% - 100 %			30% - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
MCE / МТЕ	800	630	500	400	500	400	315	400	400	315
MCE / МТЕ	1000	630	500	400	500	400	315	400	400	315
MCE / МТЕ	1250	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	1400	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	1600	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	1800	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	2000	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	2250	800	630	500	630	500	400	500	500	400
MCE / МТЕ	2500	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
MCE / МТЕ	2800	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
MCE / МТЕ	3150	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
MCE / МТЕ	3500	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630

- Значение применимо к стандартным лентам с обкладкой Transdura.
- Барабаны меньшего диаметра доступны по специальному заказу.
- Для эксплуатации специально разработанных лент возможно обязательное применение барабанов иного диаметра. Для уточнения информации просим связаться с нашими специалистами.

Sempercord (DIN-конструкция)		Рекомендуемый диаметр барабана (мм) на основании коэффициента использования прочности ленты (запас прочности 6,7 – 8)								
		61% - 100 %			30 % - 60 %			< 30%		
		Тип барабана			Тип барабана			Тип барабана		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
ST	630	500	400	315	400	315	250	315	315	250
ST	800	630	500	400	500	400	315	400	400	315
ST	1000	630	500	400	500	400	315	400	400	315
ST	1250	800	630	500	630	500	400	500	500	400
ST	1600	800	630	500	630	500	400	500	500	400
ST	2000	800	630	500	630	500	400	500	500	400
ST	2500	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
ST	3150	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
ST	3500	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
ST	4000	1400	1250	1000	1250	1000	800	1000	1000	800
ST	4500	1400	1250	1000	1250	1000	800	1000	1000	800
ST	5000	1600	1400	1250	1400	1250	1000	1250	1250	1000
ST	5400	1800	1600	1400	1600	1400	1250	1400	1400	1250

- Значение применимо к стандартным лентам с обкладкой Transdura.
- Барабаны меньшего диаметра доступны по специальному заказу.
- Для эксплуатации специально разработанных лент возможно обязательное применение барабанов иного диаметра. Для уточнения информации просим связаться с нашими специалистами.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Настройка уровня натяжения ленты зависит от следующих параметров:

- Межосевое расстояние конвейера и его рабочее натяжение
- Система пуска и остановки конвейера
- Положение системы натяжения
- Особенности каркаса ленты

В определенных случаях снизить уровень натяжения ленты можно путем соблюдения ряда процедур на следующих этапах:

- на стадии производства
- во время установки бесконечной конвейерной ленты на месте эксплуатации.

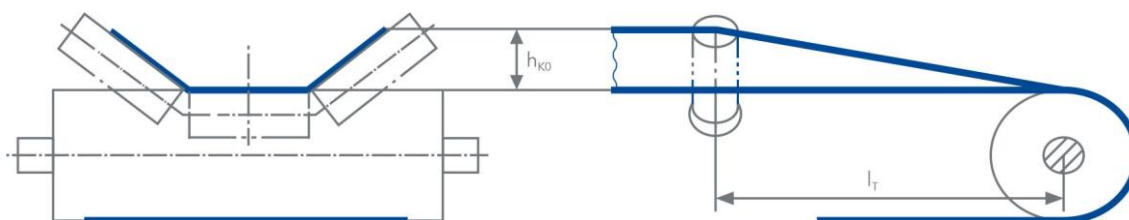
Показатель растяжения резиновых лент складывается из 20% постоянного растяжения и 80% упругого растяжения. Регулировка натяжения должна осуществляться с учетом индивидуальных параметров конвейерной ленты.

На конвейере с малым межосевым расстоянием необходимо установить минимальный уровень натяжения для того, чтобы иметь возможность уложить бесконечную ленту.

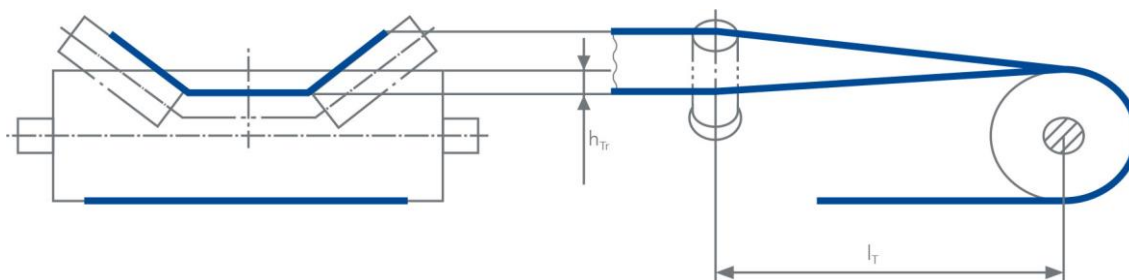
ДЛИНА ПЕРЕХОДА В ЖЕЛОБ

Расстояние l_T между точкой полного перехода в желоб и приводным барабаном или хвостовым барабаном необходимо отрегулировать таким образом, чтобы избежать излишнего натяжения на края ленты на участке перехода в желоб, а также сжатия центральной части ленты в случае слабого ее натяжения. В зависимости от высотного положения барабана расстояние l_T может иметь одно из двух значений.

1. Барабан не приподнят: Поверхность барабана - на одном уровне с поверхностью центральной роликовой опоры



2. Барабан имеет приподнятое положение h_{Tr} : Поверхность барабана приподнята по сравнению с поверхностью центральной роликовой опоры (пример: расстояние h_{Tr} составляет 1/3 от $h_{к0}$).



Sempercord / Metaltrans E / Metalcord E

Угол желобчатости	Минимальная длина перехода в желоб	
	Высотный уровень барабана	
	$h_{Tr} = 0$	$h_{Tr} = 1/3 h_{Ko}$
20°	1,5 x B	1,0 x B
25°	1,8 x B	1,3 x B
30°	2,2 x B	1,5 x B
35°	2,5 x B	1,8 x B
45°	3,0 x B	2,3 x B

Metaltrans M / Metalcord M

Угол желобчатости	Минимальная длина перехода в желоб	
	Высотный уровень барабана	
	$h_{Tr} = 0$	$h_{Tr} = 1/3 h_{Ko}$
20°	1,3 x B	0,9 x B
25°	1,6 x B	1,2 x B
30°	1,9 x B	1,3 x B
35°	2,2 x B	1,6 x B
45°	2,6 x B	2,0 x B

Multitrans (Каркас из ткани EP)

Угол желобчатости	Минимальная длина перехода в желоб	
	Высотный уровень барабана	
	$h_{Tr} = 0$	$h_{Tr} = 1/3 h_{Ko}$
20°	0,9 x B	0,7 x B
25°	1,1 x B	0,8 x B
30°	1,3 x B	0,9 x B
35°	1,5 x B	1,0 x B
45°	1,9 x B	1,3 x B

При необходимости более короткой длины перехода в желоб просим вас связаться со специалистами нашей компании.

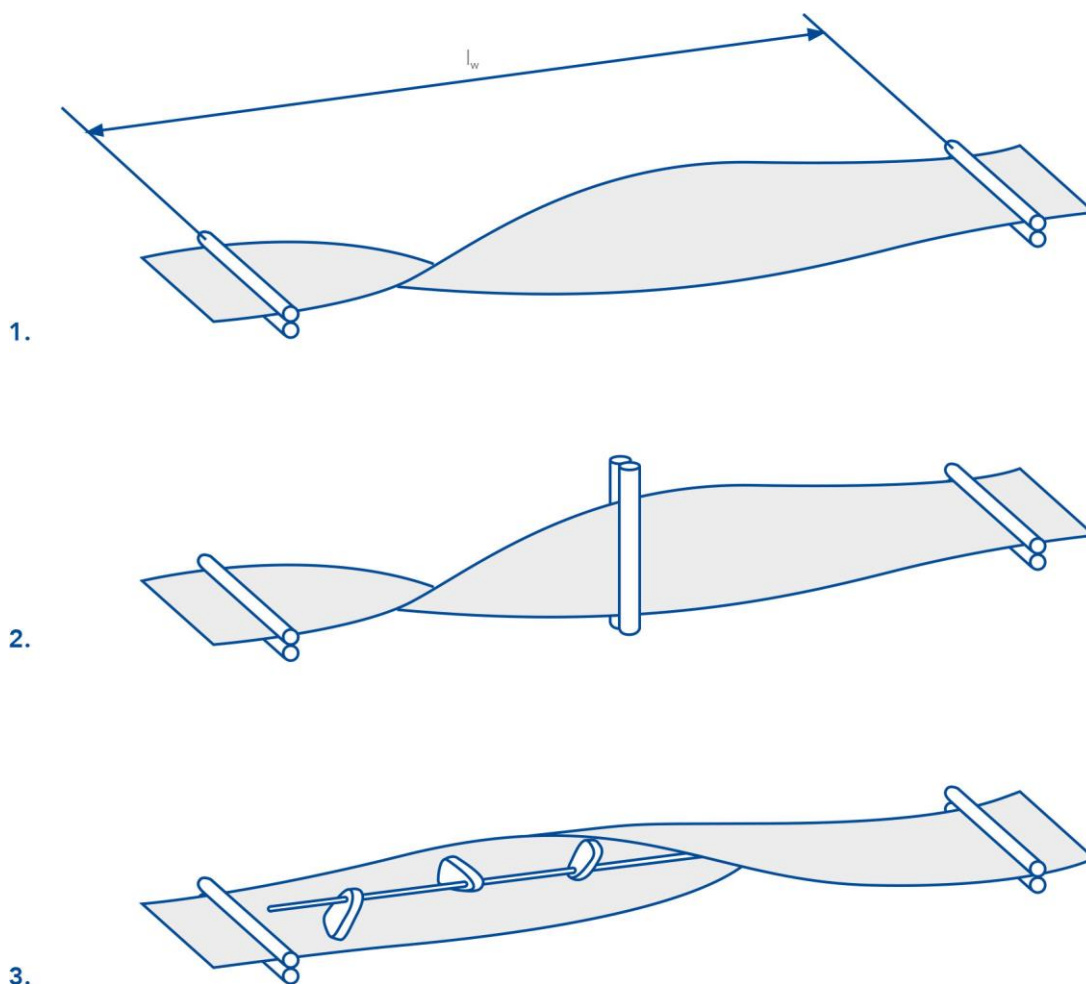
ПЕРЕВОРОТ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Некоторые конвейеры оборудованы устройством для переворота ленты, обеспечивающим верхнее положение рабочей обкладки и на возвратной ветви конвейера. Во избежание излишнего натяжения по краям и/или сжатия центральной части ленты

необходимо придерживаться определенных значений длины. Нижеприведенные значения носят ориентировочный характер и могут изменяться в зависимости от конкретных условий эксплуатации.

	Механизм переворота ленты	Максимальная ширина ленты в мм	Ориентировочные значения минимальные длины переворота (l_w), на основании ширины ленты (B)			
			Multitrans	Metalcord M Metaltrans M	Metalcord E Metaltrans E	Sempercord
1	свободный	1200	$10.0 \times B$	-	-	-
2	направляющие ролики	1600	$12.5 \times B$	$16.0 \times B$	$20.0 \times B$	$22.0 \times B$
3	поддерживающая конструкция	2400	$10.0 \times B$	$13.0 \times B$	$15.0 \times B$	$15.0 \times B$

При необходимости использования значений длины и размеров ленты, отличных от указанных, просим вас связаться со специалистами нашей компании.





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После начала эксплуатации произведенного и поставленного заказчику оборудования нередко возникает необходимость в сервисном обслуживании. Команда специалистов Sempertrans по выездному техническому обслуживанию и ремонту готова оказать необходимые услуги в необходимом заказчику объеме, будь то консультирование и технический контроль над местными субподрядчиками или полностью самостоятельное выполнение проекта. По своему опыту мы знаем, насколько важно не только уделять внимание качеству производимых нами конвейерных лент, но также следить за правильностью их стыковки. Обязательным условием является использование надлежащих материалов компании Sempertrans и соблюдение инструкций Sempertrans по соединению лент.

В рамках сервисного обслуживания компания Sempertrans оказывает следующие услуги:

- Производство и поставка комплекта материалов для соединения лент
- Техническая поддержка в ходе установки конвейерных лент
- Шеф-монтаж (контроль качества) в ходе выполнения работ местными подрядчиками
- Ремонт конвейерных лент
- Теоретическое и практическое обучение навыкам соединения лент
- Диагностика и инспектирование конвейеров



КОМПЛЕКТ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛЕНТ

При необходимости соединения лент Sempertrans способом горячей вулканизации рекомендуется использовать материалы и процедуры, утвержденные и предоставляемые компанией Sempertrans.

Комплект для соединения резинотросовых лент (состав комплекта зависит от типа конвейерной ленты):

1. Связующая резина в листовой форме
2. Обкладочная резина в листовой форме
3. Межтросовая прокладочная резина в ленточной или шнуровой форме
4. Вулканизационный раствор
5. Жертвенная ткань и силиконовая бумага
6. Тканевое или металлическое армирование (брекер) для лент с маркировкой STB или STW

Комплект для соединения резинотканевых лент (состав комплекта зависит от типа конвейерной ленты):

1. Резина адгезивная в листовой форме – количество, толщина и тип материала зависят от типа ленты;
2. Обкладочная резина – количество, толщина и тип материала зависят от типа ленты;
3. Вулканизационный раствор – количество и тип материала зависят от типа ленты;

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ

Перечень некоторых стандартов, которым соответствуют конвейерные ленты Sempertrans (перечень содержит лишь малую часть стандартов)

Наименование стандарта	Описание	Содержание
AS 1332	Австралийский стандарт	Конвейерные ленты – тканевое армирование
AS 1333	Австралийский стандарт	Конвейерные ленты – стальное армирование
AS 4606	Австралийский стандарт	Класс S - требования к огнестойкости и антистатическим свойствам конвейерных лент и конвейерных приспособлений
CEMA	Ассоциация производителей конвейерного оборудования	
DIN 22102	Немецкий институт стандартизации	Конвейерные ленты с тканевыми прокладками
DIN 22131	Немецкий институт стандартизации	Резинотросовые конвейерные ленты
DIN 22721	Немецкий институт стандартизации	Конвейерные ленты на основе тканевой конструкции для подземных работ
DIN 22110	Немецкий институт стандартизации	Соединения конвейерных лент
DIN 22123		Сила сопротивления от вдавливания роликов в ленту
EN 12882	Европейский стандарт	Конвейерные ленты общего назначения - требования к электробезопасности и показателям воспламеняемости
EN 14973	Европейский стандарт	Конвейерные ленты для подземных транспортеров - требования к электробезопасности и показателям воспламеняемости
EN ISO 15236	Европейский стандарт	Резинотросовые конвейерные ленты
EN ISO 14890	Европейский стандарт	Резинотканевые конвейерные ленты
IS 1891	Индийский стандарт	Конвейерные и элеваторные резинотканевые ленты - спецификация
ISO 284	Международная организация по стандартизации	Конвейерные ленты – электропроводность – спецификация и метод испытаний
ISO 340	Международная организация по стандартизации	Конвейерные ленты – параметры воспламеняемости в лабораторных условиях – требования и метод испытаний
MSHA	Организация по охране труда при проведении горных работ	
SANS 1366	Национальный стандарт Южной Африки	Резинотросовые конвейерные ленты
SANS 1173	Национальный стандарт Южной Африки	Резинотканевые конвейерные ленты
SANS 971	Национальный стандарт Южной Африки	Огнестойкие конвейерные ленты
MT668	Китайский стандарт	Конвейерные ленты для подземной транспортировки угля

Главный офис

SEMPERTRANS Conveyor Belt Solutions GmbH

Modecenterstrasse 22

1030 Vienna, Austria

Тел.: +43 1 79777-0

Факс: +43 1 79777

E-mail: office@semperitgroup.com

ОФИС ПРОДАЖ:

ЗАПАДНАЯ ЕВРОПА / АФРИКА / БЛИЖНИЙ ВОСТОК

sempertrans.westerneurope@semperitgroup.com

sempertrans.africamiddleeast@semperitgroup.com

ЦЕНТРАЛЬНАЯ И ВОСТОЧНАЯ ЕВРОПА

sempertrans.centraleurope@semperitgroup.com

sempertrans.easterneurope@semperitgroup.com

КИТАЙ

sempertrans.china@semperitgroup.com

ИНДИЯ

sempertrans.india@semperitgroup.com

СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

sempertrans.northamerica@semperitgroup.com

sempertrans.canada@semperitgroup.com

sempertrans.mexico@semperitgroup.com

ЮЖНАЯ АМЕРИКА

sempertrans.southamerica@semperitgroup.com

ЮГО-ВОСТОЧНАЯ АЗИЯ И ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

sempertrans.southeastasia@semperitgroup.com

sempertrans.australia@semperitgroup.com