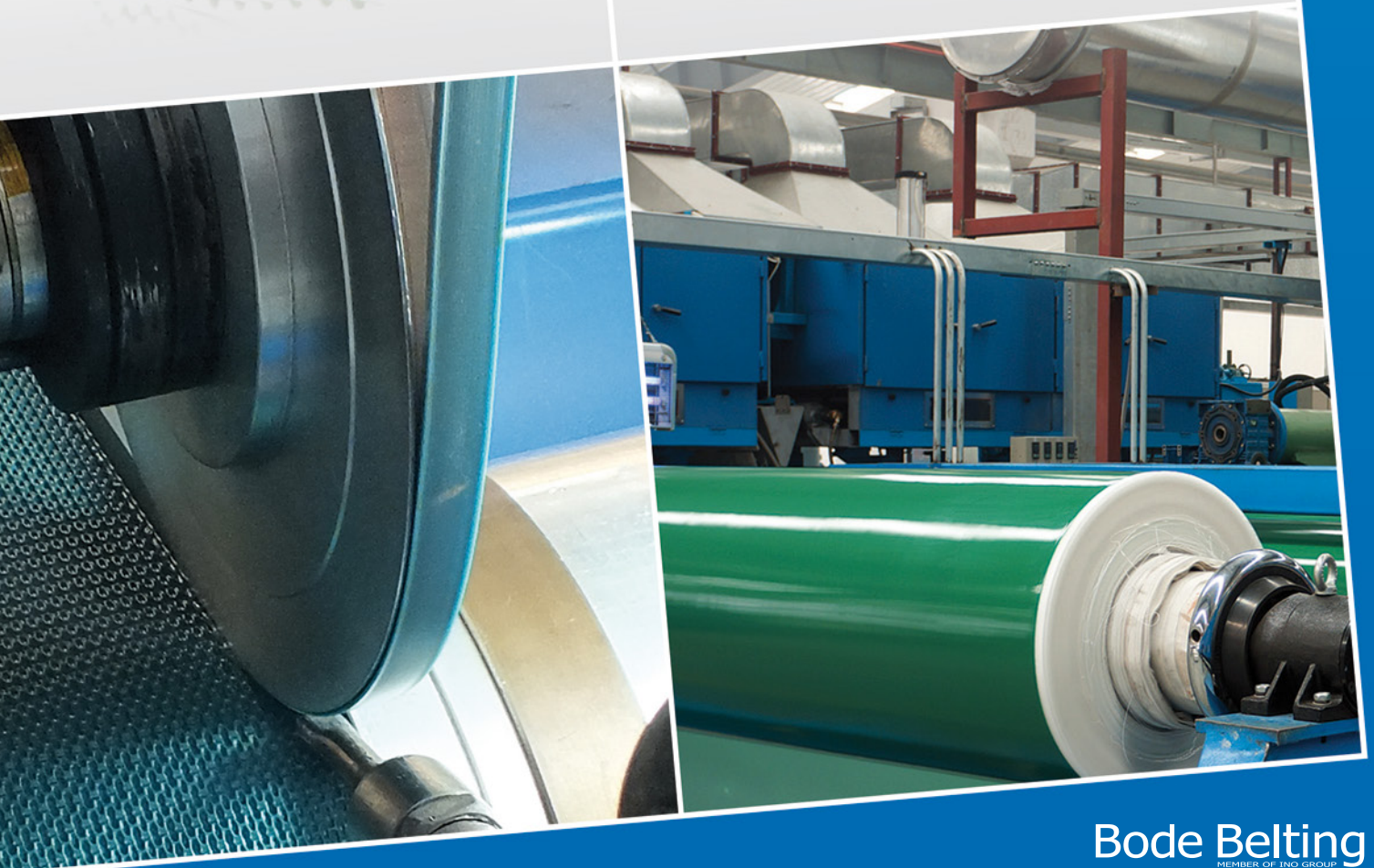
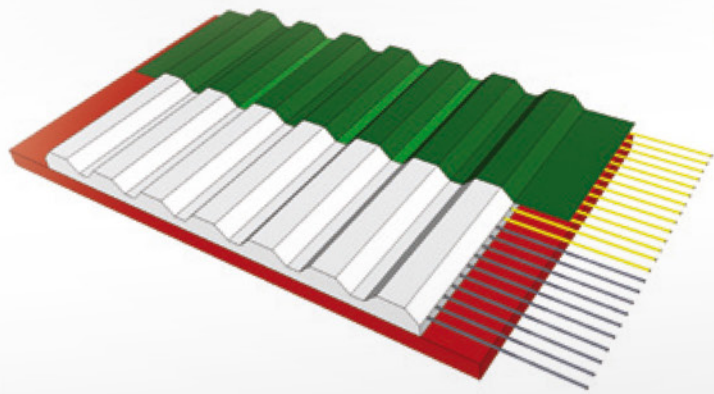
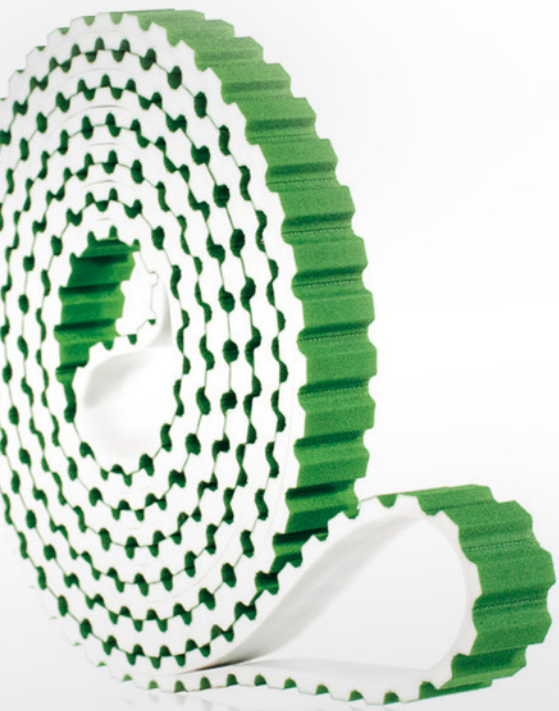


КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

ADEGO



Bode Belting
MEMBER OF INO GROUP

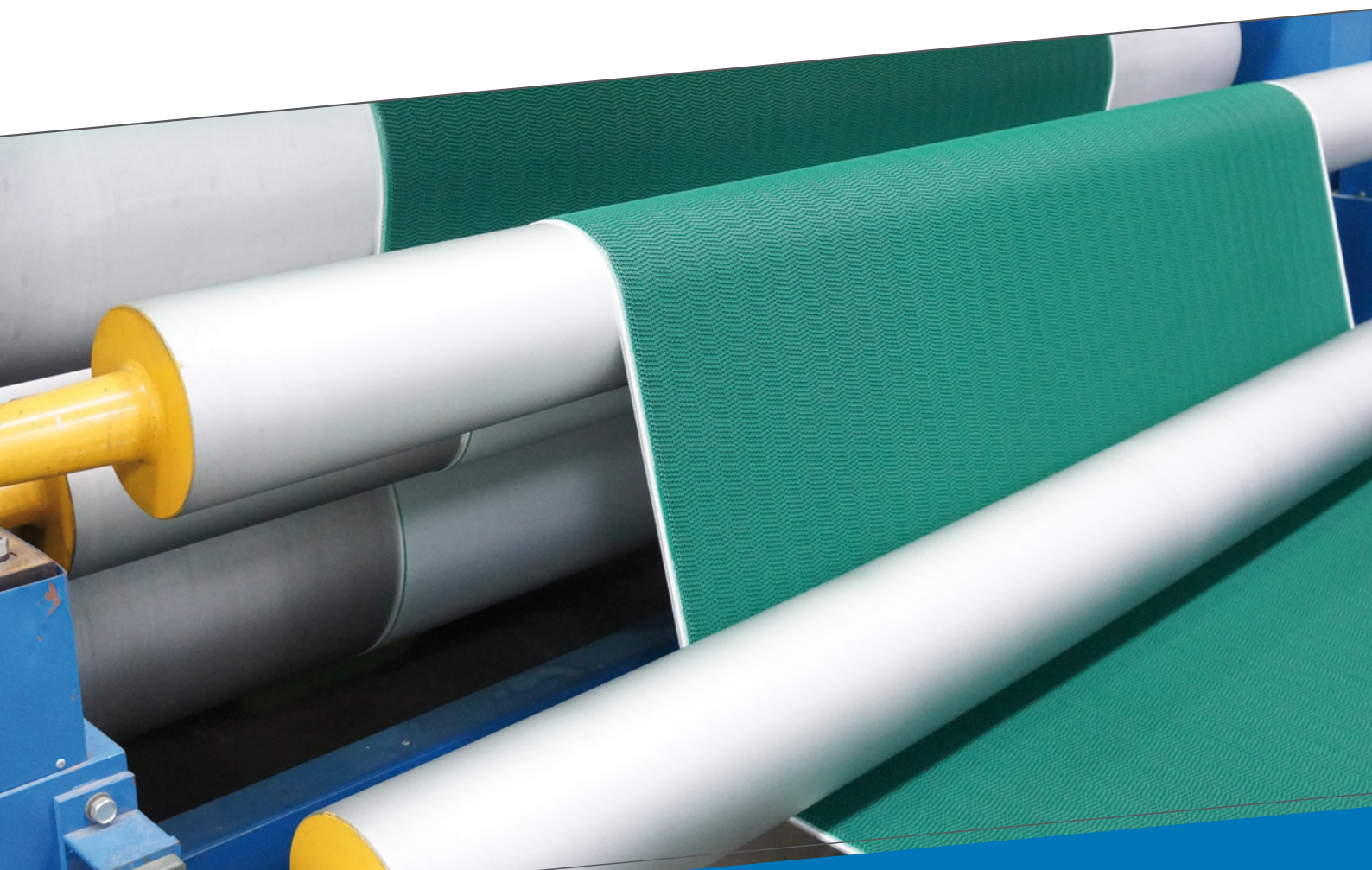
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Технологические и конвейерные ленты - это композитная продукция, произведённая из высококачественной ткани и других различных материалов покрытия.

Из комбинации этих материалов производятся различные ленты с множеством характеристик (продовольственные, антистатические и многие другие).

Функциональность использования может быть гарантирована во всех сегментах индустрии. Наше управление непрерывно проводит испытания и следит за системой качества материалов.

Процесс производства и выбор сырья материалов соответствуют стандартам ЕС. В производстве наших технологических и транспортных лент используется сырьё, только соответствующее REACH / ROHS стандартам.



Наши ленты для пищевой продукции отвечают требованиям стандартов ЕС - EC 1935/2004 и EU 10/2011. Ленты соответствуют также FDA требованиям.

Наш широкий выбор продукции включает в себя огнебезопасные ленты в соответствии с ISO 340:2004, а также бензино- и жиростойчивые ленты INVOR и INPUT. Ленты, не содержащие галогена и хитрогена обозначены как INFIN и INHYT.

Продукты	02
Номенклатура	04
Рельеф поверхности	05
Презентация продукта	06
Возможности вулканизация	10
Покрытия	12
Профили	14
Профили ленты	18
Боковые профили	19
Специальные решения	20
Применения	21



НОМЕНКЛАТУРА

	INV	11003	B	V/	2	EM	8-	0+	05	PVC	d-blue	F AS M2
01												
02												
03												
04												
05												
06												
07												
08												
09												
10												
11												
12												

01 Код продукта

INFAB = Тканевые конвейерные ленты
 INPUR = ПУ конвейерные ленты
 INV = ПВХ конвейерные ленты
 INVOR = Нефть и жиростойкие ПВХ конвейерные ленты
 INRUB = Резиновые конвейерные ленты
 INFELT = Войлок конвейерные ленты
 INSIL = Силиконовые конвейерные ленты
 INHYT = Hytrol конвейерные ленты
 INFIN = Полиолефиновые конвейерные ленты

02 Арт. номер

03 Ремень

04 Материал промежуточный слой

V = Поливинилхлорид
 U = Полиуретан
 S = Силиконовые
 G = Резина
 H = Хайтрел
 E = Полиолефинов

05 Количество слоев ткани

06 Ткань свойство

EF = Полиэстер, поперечно гибкой
 EM = Полиэстер, поперечно стабильным
 ER = Полиэстер, поперечно дополнительная стабильная
 EX = Полиэстер, с низким уровнем шума
 ECF = Полиэстер / хлопок, гибкий

07 Напряжение при 1% -ном удлинении (выраженное в Н / мм)

08 Нижняя сторона покрытия

0 = Ткань
 00 = PU-Пропитанная ткань
 00sb = Ткань (голубой)
 S... = Рельеф

09 Верхняя крышка покрытия

0 = Ткань
 00 = PU-Пропитанная ткань
 05 = Толщина покрытия (0,5 мм)
 S... = Рельеф

10 Материал покрытия

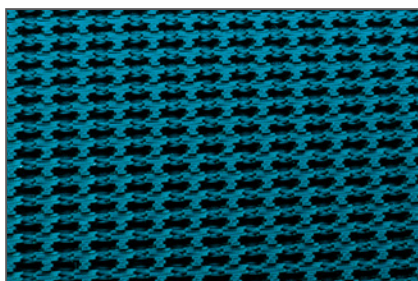
PVC = Поливинил хлорид
 PVC H = Поливинилхлорид, твердый
 PU = Полиуретан
 SI = Силиконовый
 HY = Хайтрел
 PE = Полиолефинов

11 Покрытие цвета

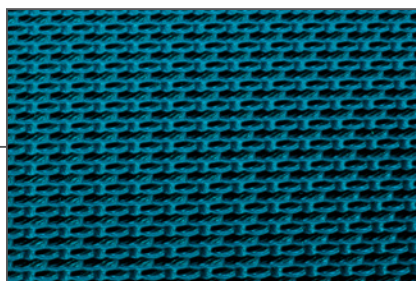
12 Конвейерная лента свойства

F = Пищевой
 AS = Антистатический
 FR = Пламезамедляющий
 OR = Масляные и жира устойчивостью

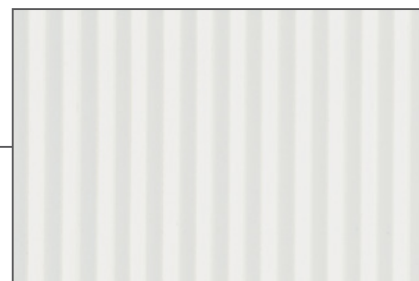
РЕЛЬЕФ ПОВЕРХНОСТИ



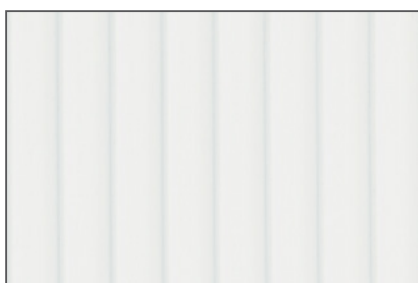
S6



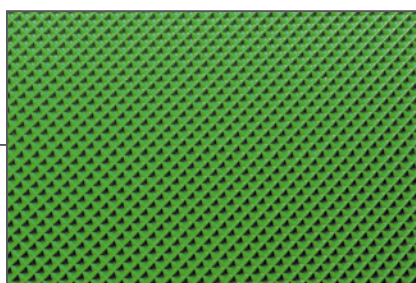
S7



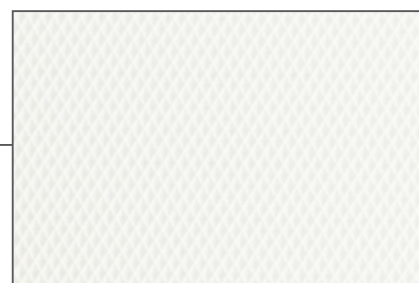
S12



S13



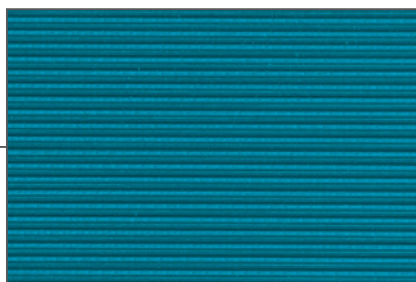
S18



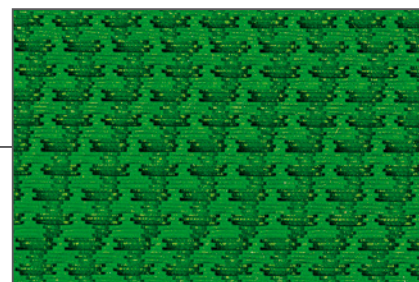
S21



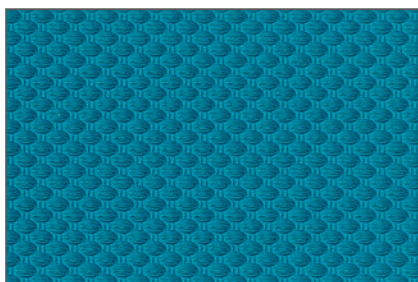
S24



S32



S42



GST

Art. No.	Код.Арт	Описание	Fabric			Top Side			
			Тип ткани	Количество ткани	Особенность	Материал	Цвет	Твердость [° по Shore A]	Поверхность

Тканевые конвейерные ленты

10041	INFAB	BU/2 EM6 - 00+00 PU transparent F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	00 PU imp r.	прозрачный	-	Ткань
11027	INFAB	BV/2 EM8 - 0+0 PVC transparent F AS - 1,6	Полиэстер	2	laterally stiff	0	прозрачный	-	Ткань
10037	INFAB	BU/2 ER8 - 0+0 PU grey	Полиэстер	2	ridget	0	серый	-	Ткань
11060	INFAB	BV/2 ECF8 - 0+0 PVC beige F	Полиэстер / хлопок	2	flexible	0	бежевый	-	Ткань

ПУ конвейерные ленты

10008	INPUR	BU/1 EF3 - 0+02 PU transparent F	Полиэстер	1	flexible	PU 0,2 mm	прозрачный	85° Shore A	гладкий, плавный
10039	INPUR	BU/1 EM4 - 00+03 PU white F AS	Полиэстер	1	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	гладкий, плавный
10010	INPUR	BU/2 EM6 - 00+02 PU - H white F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	белый	85° Shore A	матовый
10012	INPUR	BU/2 ER12 - 00+03 PU light blue F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	светло-синий	85° Shore A	матовый
10071	INPUR	BU/2 ESM6 - 00+03 PU white F M2 FL AS 1.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	белый	90° Shore A	матовый
10070	INPUR	BU/2 ESM6 - 00+02 PU light blue F M2 FL AS 1.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	светло-синий	90° Shore A	матовый
10031	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU dark blue F AS 1,8	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	темно-синий	85° Shore A	гладкий, плавный
10033	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU dark green F AS 1,6	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	темно-зеленый	85° Shore A	гладкий, плавный
10044	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU white F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	гладкий, плавный
10007	INPUR	BU/2 ER12 - 00+03 PU dark blue F AS M2	Полиэстер	2	ridget	PU 0,3 mm	темно-синий	85° Shore A	матовый
10090	INPUR	BU/2 EM8 - 0+08 PU transparent F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,8 mm	прозрачный	85° Shore A	гладкий, плавный
10048	INPUR	BU/2 EM6 - 00+S21 PU white F	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	S21
10004	INPUR	BU/2 EM8 - 00+S7 PU white F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PU	белый	85° Shore A	S7
13010	INPUR	BU/2 ER - 12 0+GST PU petrol	Полиэстер	2	ridget	PU	бензин	90° Shore A	GST Struktur

ПВХ конвейерные ленты

11076	INV	BV/1 EX5 - 0+05 PVC black AS M2 1.1	Полиэстер	1	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11002	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC petrol F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	бензин	80° Shore A	гладкий, плавный
11003	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC dark blue F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	темно-синий	80° Shore A	матовый
11004	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC apple green F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11009	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC black AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11036	INV	BV/2 EX10 - 0+05 PVC black AS M2 (2,2)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11062	INV	BV/2 EX10 - 0+05 PVC black AS FR M2 (2,2)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11044	INV	BV/2 EX12 - 0+05 PVC H petrol AS M2	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	бензин	85° Shore A	матовый
11025	INV	BV/2 EM10 - 0+07 PVC apple green F AS (2,4 mm)	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11010	INV	BV/2 EX10 - 0+07 PVC black AS FR M2 (2,5)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,7 mm	черный	80° Shore A	матовый
11049	INV	BV/2 EX12 - 0+12 PVC dark blue AS	Полиэстер	2	low noise	PVC 1,2 mm	темно-синий	80° Shore A	гладкий, плавный
11051	INV	BV/2 EM10 - 0+15 PVC apple green F	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1,5 mm	зеленое яблоко	65° Shore A	гладкий, плавный
11096	INV	BV/2 EM25 - 00+07 PVC apple green 3.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11095	INV	BV/3 EM12 - 0+07 PVC apple green F AS 3.5	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11013	INV	BV/3 EM12 - 0+10 PVC petrol AS	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 1 mm	бензин	80° Shore A	гладкий, плавный
11065	INV	BV/3 EX18 - 0+05 PVC petrol AS M2	Полиэстер	3	low noise	PVC 0,5 mm	бензин	80° Shore A	матовый
11040	INV	BV/1 EF5 - S18+05 PVC apple green F 1.8	Полиэстер	1	flexible	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11016	INV	BV/2 EF 10 - S18+05 PVC apple green F	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11045	INV	BV/2 EM10 - S18+05 PVC apple green 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавный
11092	INV	BV/2 EM10 - S18+05 PVC light blue F 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	светло-синий	80° Shore A	гладкий, плавный
11007	INV	BV/2 EM 8 - 0+S7 PVC petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	бензин	45° Shore A	S7
11017	INV	BV/2 EM8 - 0+S6 petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	бензин	45° Shore A	S6
11052	INV	BV/2 EX10 - 0+S32 PVC petrol AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	бензин	45° Shore A	S32
11053	INV	BV/2 EX 10 0+S32 PVC black AS FR 2.8	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S32
11011	INV	BV/2 EX10 - 0+S32 PVC black AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S32
11030	INV	BV/2 EM8 - 0+S24 PVC petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	бензин	45° Shore A	S24
11032	INV	BV/2 EM8 - 0+S24 PVC black AS SO	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	черный	45° Shore A	S24
11006	INV	BV/2 EM8 - 0+S42 PVC dark green AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	темно-зеленый	45° Shore A	S42
11094	INV	BV/2 EX10 - 0+S42 PVC black AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S42
11067	INV	BV/2 EX10 - 0+S42 PVC black AS FR	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S42

Материал																															
Цвет		Поверхность		Общая толщина		Вес		Диапазон температур		Коэфф. Трение > Сталь		Усилие натяжения 1%		Мини. Ø шкива		Назад Flex		REACH	ЕС 1935/2004	FDA	USDA	Постоянный антигистаминный	Масложировой устойчивостью	Огнестойкий	Скользит по поверхности стола	Впадина	Температура верхней пластины	Температура нижней плиты	Время нагрева после достижения температуры	Давление	Охлаждать до

00 PU imp r.	прозрачный	Ткань	1 mm	1,1 kg	-20°C / +90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	x	✓	x	✓	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	прозрачный	Ткань	1,6 mm	1,8 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	✓	x	✓	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	1,8 mm	2 kg	-20°C / + 90°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	бежевый	Ткань	1,8 mm	1,9 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	20 mm	20 mm	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	0,7 mm	1 kg	-20°C / + 90°C	0,2	3 N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	0,8 mm	1 kg	-20°C / + 90°C	0,2	4 N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,2 mm	1,1 kg	-20°C / + 90°C	0,2	6 N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,5 mm	1,3 kg	-20°C / + 90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C/+90°C	0,2	6N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C/+90°C	0,2	6N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,8 mm	2,2 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,6 mm	1,8 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	20 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,5 mm	1,6 kg	-20°C / + 90°C	0,2	8 N/mm	20 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	2,2 mm	2,9 kg	-20°C / +90°C	0,2	12 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	2,5 mm	3,1 kg	-20°C / + 90°C	0,2	8 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,6 mm	1,6 kg	-20°C / + 90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	2,9 mm	3 kg	-20°C / + 90°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,1 mm	2,9 kg	-20°C/+100°C	0,2	12N/mm	60 mm	90 mm	✓	x	x	x	✓	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C

PVC	белый	Ткань	1,1 mm	1 kg	-10°C / +80°C	0,2	5 N/mm	r5 / Mk.	30 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	12 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,4 mm	2,6 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,4 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,6 mm	2,9 kg	-10°C / + 80°C	0,2	12 N/mm	60 mm	100 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	60 mm	100 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,3 mm	3,4 kg	-10°C / + 80°C	0,2	25 N/mm	80 mm	120 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,5 mm	4,2 mm	-10°C / + 80°C	0,2	12 N/mm	80 mm	140 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	4,1 mm	4 kg	-10°C / + 80°C	0,2	12 N/mm	80 mm	120 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,5 mm	4,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	15 N/mm	80 mm	140 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	зеленое яблоко	S18	1,5 mm	1,7 kg	-10°C / +80°C	0,4	5 N/mm	35 mm	50 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	зеленое яблоко	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	зеленое яблоко	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	5,2 mm	4,5 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	4,5 mm																											



Art. No.	Код. Art	Код. Art	Fabric			Top Side			
			Тип ткани	Количество ткани	Особенность	Материал	Цвет	Твердость [° по Шору A]	Поверхность

Нефть и жиростойкие ПВХ конвейерные ленты

11001	INVOR	BV/2 EM8 - 00+05 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11048	INVOR	BV/2 EM10 - 00+07 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11047	INVOR	BV/2 EM10 - 00+07 PVC light blue F AS OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11079	INVOR	BV/2 EM10 - 00+20 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 2,0 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11012	INVOR	BV/3 EM18 - 0+20 PVC H petrol AS OR	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 2 mm	бензин	85° Shore A	гладкий, плавный
11093	INVOR	BV/2 EM10 - S18+05 PVC white F OR 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11084	INVOR	BV/2 EF10 - S18+05 PVC light blue OR F	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,5 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11085	INVOR	BV/2 EM10 - S18+05 PVC light blue F OR 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11029	INVOR	BV/2 EF10 - S18+07 PVC white F OR	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,7 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11086	INVOR	BV/2 EM10 - S18+07 PVC black 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	гладкий, плавный
11072	INVOR	BV/2 EM10 - 00+S12 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	белый	60° Shore A	S 12
11054	INVOR	BV/2 EM10 - 00+S13 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	белый	60° Shore A	S 13

Силиконовые конвейерные ленты

13009	INSIL	BS/2 EM6 - 0+03 Silicon F white	Полиэстер	2	laterally stiff	SI 0,3mm	белый	30° Shore A	гладкий, плавный
13005	INSIL	BU/2 EM8 - 00+02 SI light blue F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	SI 0,2 mm	светло-синий	30° Shore A	гладкий, плавный

Войлок конвейерные ленты

14001	INFE LT	BNF 25 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
14002	INFE LT	BNF 40 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
14003	INFE LT	BNF 60 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
11090	INFE LT	BV/1 EM5 - 0+FE LT black F	Полиэстер	1	laterally stiff	Felt	белый	!	Felt

Резиновые конвейерные ленты

13006	INRUB	BG/2 EF16 0+S37 Rubber black	Полиэстер	2	flexible	GU	черный	60° Shore A	S37
13001	INRUB	BG/2 EM8 - 0+10 Rubber black	Полиэстер	2	laterally stiff	NBR 1 mm	черный	65° Shore A	гладкий, плавный
13003	INRUB	ST 27 G - OR	Полиэстер	2	laterally stiff	GU	зеленый	55° Shore A	S18

Полиолефиновые конвейерные ленты

12001	INFIN	BP/2 ESM10 - 0+02 PE transparent M2 AS F	Полиэстер	2	laterally stiff	PE 0,2 mm	прозрачный	90° Shore A	матовый
-------	-------	--	-----------	---	-----------------	-----------	------------	-------------	---------

Nyrol конвейерные ленты

12150	INHYT	BH/2 ESM10 - 0+03 HY transparent M2 AS F 2.0	Полиэстер	2	laterally stiff	HY	прозрачный	90° Shore A	матовый
-------	-------	--	-----------	---	-----------------	----	------------	-------------	---------

Материал	Цвет	Поверхность	Общая толщина	Вес	Диапазон температур	Коэфф. Трение> Сталь	Усилие натяжения 1%	Мини. Ø шкива	Назад Flex	REACH	ЕС 1935/2004	FDA	USDA	Постоянный антистатический	Масложирной устойчивостью	Огнестойкий	Скользит по поверхности стола	Впадина	Температура верхней пластины	Температура нижней плиты	Время нагрева после достижения температуры	Давление	Охладить до
----------	------	-------------	---------------	-----	---------------------	----------------------	---------------------	---------------	------------	-------	--------------	-----	------	----------------------------	---------------------------	-------------	-------------------------------	---------	------------------------------	--------------------------	--	----------	-------------

00 PU imp r.	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	2,4 mm	2,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	3,5 mm	3,5 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	5 mm	5,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	18 N/mm	100 mm	140 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	белый	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,3 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	белый	S18	3 mm	3,3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	черный	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	x	x	x	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	светло-синий	Ткань	4,8 mm	4,7 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	60 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	4,5 mm	4,5 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	x	x	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	1,6 mm	1,7 kg	-40 °C / +180 °C	0,2	4 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	x	x	x	x	x	x	x	175 °C	175 °C	5 min	2 bar	50°C
00 PU imp r.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	✓	x	175 °C	175 °C	5 min	2 bar	50°C

Felt	черный	Felt	2,5 mm	1,6 kg	-20°C / +130°C	0,2	8 N/mm	30 mm	60 mm	✓	x	x	x	✓	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
Felt	черный	Felt	4 mm	2,5 kg	-20°C / +130°C	0,2	8 N/mm	70 mm	100 mm	✓	x	x	x	✓	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
Felt	черный	Felt	5,5 mm	3,4 kg	-20°C / +130°C	0,2	8 N/mm	100 mm	140 mm	✓	x	x	x	✓	✓	x	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	1,8 kg	-20°C / +90°C	0,2	5 N/mm	30 mm	60 mm	✓	x	✓	x	x	✓	x	✓	x	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C

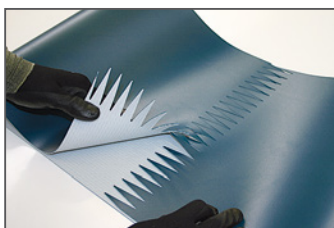
0	коричневый	Ткань	6,7 mm	5,4 kg	-30° C / +120°C	0,2	16 N/mm	120 mm	150 mm	x	x	x	x	x	x	x	✓	✓	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C
0	коричневый	Ткань	3 mm	3,2 kg	-30° C / +120°C	0,2	8 N/mm	60 mm	100 mm	x	x	x	x	x	✓	x	✓	x	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2,1 mm	2,5 kg	-15°C / +100°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	x	x	x	x	✓	✓	x	✓	x	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	2,1 mm	1,9 kg	-20°C / +70°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	✓	x	✓	x	x	✓	x	155°C	155°C	3 min	2 bar	50°C
---	-------	-------	--------	--------	---------------	-----	---------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-------	-------	-------	-------	------

0	белый	Ткань	2,0 mm	1,9 kg	-40° C / +110°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	x	✓	x	✓	x	x	✓	x	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
---	-------	-------	--------	--------	-----------------	-----	---------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-------	-------	-------	-------	------

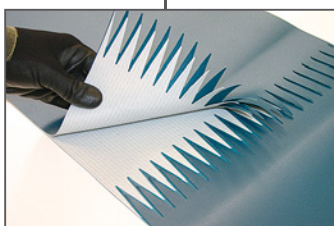
Технологические и конвейерные ленты или вулканизируются, или соединяются механическим путём.

I ВУЛКАНИЗИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ



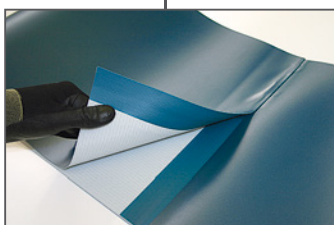
01 Finger joint

Длина стыка	70 mm
Длина пальцы	70 mm
Ширина пальцы	15 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL



02 Overlapped finger joint

Длина стыка	100 (2x50) mm
Длина пальцы	50 mm
Ширина пальцы	15 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL (min. 2 Plies)



03 Stepped joint

Угол	80°
Длина шва (2-х слоев)	40 mm
Длина шва (3-х слоев)	80 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL (min. 2 Plies)



04 Skived joint

Угол	80°
Длина стыка	80 mm
Типы ленты	INFE LT, INRUB



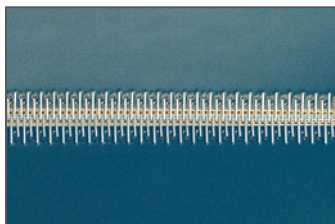
II СОЕДИНЕНИЯ ПЛАСТИКОВОЙ СПИРАЛИ

Соединения пластиковой спирали могут быть использованы для всех типов материалов

В случаях, когда невозможно установить вулканизированную ленту или вулканизировать её на устройстве, на конвейерные ленты можно установить механические соединения.

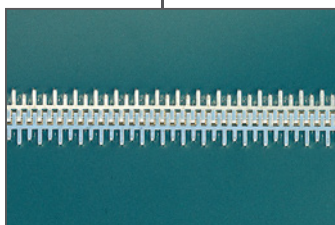
III МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

01 Крючки с круглым дизайном



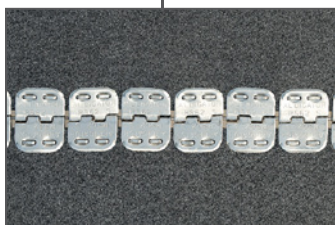
Тип	Толщина [mm]	Длина крюк [mm]	Мини. Пули-Ø [mm]
A36 SLXSP- SS-600	-1,5	600	25
A36 SP- SS-600	1,5-2	600	50
A36- SS-600	2-3	600	50
A 40- SS-600	3-4	600	50

02 Крючки с плоским дизайном



Тип	Толщина [mm]	Длина крюк [mm]	Мини. Пули-Ø [mm]
G001A- SS-300 W	-1,5	300	25
G005A- SS-1200 W	1,5-2	1200	40
G005A- SS-1500 W	2-2,5	1500	40
G006A- SS-1200 W	2,5-3,5	1200	50

03 Пластиновые крепления



Тип	Толщина [mm]	Длина крюк [mm]	Мини. Пули-Ø [mm]
RS62 SJ24 / 600 NCS	1,5-3,2	600	50
RS125 SJ24 / 600 NCS	3,2-4,8	600	75



ПОКРЫТИЯ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Для технологических и конвейерных лент доступно множество покрытий для различного использования.

ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ПОКРОВНЫХ



PU foam, grey
Polyurethane foam



Sylomer, blue
Polyurethane foam
(bulk density: 220 kg/m³)



Sylomer, green
Polyurethane foam
(bulk density: 300 kg/m³)



Sylomer, brown
Polyurethane foam
(bulk density: 400 kg/m³)



Sylomer, red
Polyurethane foam
(bulk density: 510 kg/m³)



Celloflex
Closed-cell
polyurethane foam



TPU transparent
Thermoplastic
polyurethane film

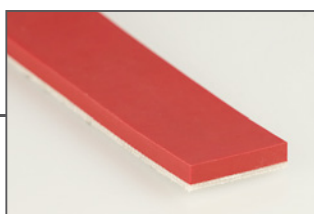


PU, yellow
Fully closed-cell
polyurethane foam

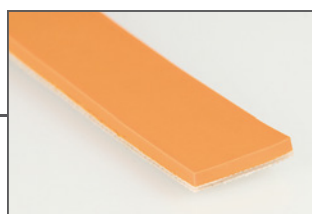
РЕЗИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ



Linatex
Natural rubber
(40° Shore A)



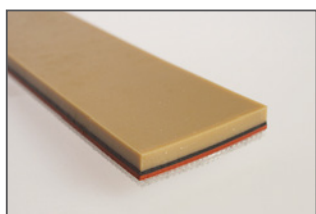
Linard
Natural rubber
(60° Shore A)



Linatril
Natural rubber
(70° Shore A)



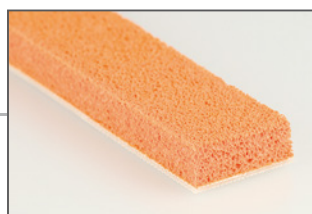
Linaplus
Natural rubber
(40° Shore A)



Correx
Natural rubber



Porol
Cellular rubber



Sponge rubber

Продукт		Приложения				Приложения	
Тип	Цвет	твёрдость [° по Shore A]	Доступный Габаритные размеры [мм] *	Стандарт толщина [мм] **	FDA	Масляные и жир	

ПУ покрытие	PU foam, grey	серый	-	2000 x 1100	5, 8, 10	no	good
	Sylomer, blue	синий	-	5000 x 1500	3, 5, 6, 10, 15	no	good
	Sylomer, green	зеленый	-	5000 x 1500	3, 5, 6, 10, 15	no	good
	Sylomer, brown	коричневый	-	5000 x 1500	3, 5, 6, 10, 15	no	good
	Sylomer, red	красный	-	5000 x 1500	3, 5, 6, 10, 15	no	good
	Celloflex	бежевый	-	16.900 x 415	3, 5, 6, 10	no	good
	TPU transparent	прозрачный	85	50.000 x 1500	1, 2, 3, 4, 5, 6	yes	good
	PU, yellow	желтый	50	5000 x 500	2, 3, 5	no	very good

Резиновое покрытие	Linatex	красный	40 (+/-5)	9250 x 1230	1,6, 2,4, 3,2, 4,8, 5, 6,4, 8, 9,6, 10	no	low
	Linard	красный	60 (+/-5)	9250 x 1230	2, 3, 5	no	low
	Linatrilite	оранжевый	70 (+/-5)	9250 x 1230	2, 3, 5	no	low
	Linaplus	белый	40 (+/-5)	9250 x 1230	2, 3, 5	yes	low
	Correx	бежевый	35 (+/-5)	22.000 x 2000	4, 6, 8, 10, 12, 15	no	low
	Porol	черный	-	2000 x 1000	5, 6, 8, 10	no	low
	Sponge rubber	оранжевый	-	1200 x 750	10, 20, 25, 30	no	low

Технологические и конвейерные ленты могут быть оборудованы несущими и направляющими профилями. Термопластические профили могут быть поставлены прямо на ленту.

PVC направляющие профили - V



PVC - K6 x 4 ●●○○●



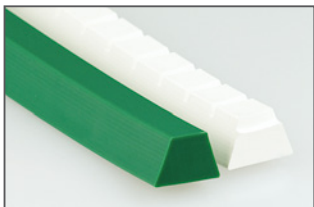
PVC - K8 x 5 ●●○○●



PVC - K10 x 6 ●●○○●

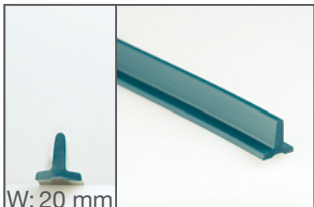


PVC - K13 x 8 ●●○○●



PVC - K17 x 11 ●●○○●

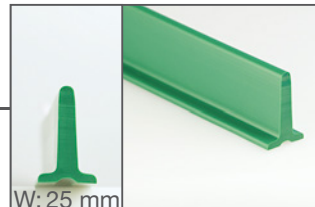
PVC Профили-тип T и L



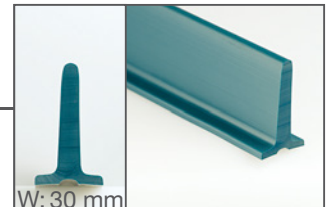
W: 20 mm
PVC cleat - T20 ●●○○●



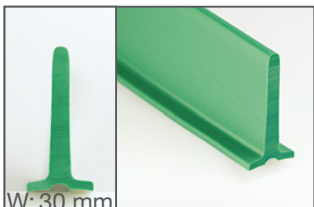
W: 25 mm
PVC cleat - T30 ●●○○●



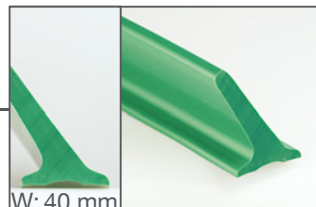
W: 25 mm
PVC cleat - T40 ●●○○●



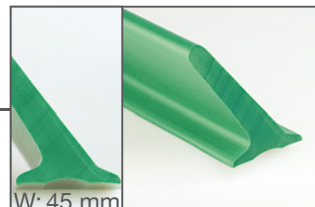
W: 30 mm
PVC cleat - T50 ●●○○●



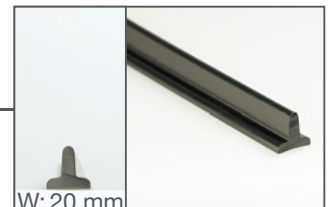
W: 30 mm
PVC cleat - T60 ●●○○●



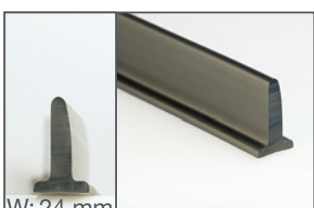
W: 40 mm
PVC cleat - TN60 ●●○○●



W: 45 mm
PVC cleat - TN75 ●●○○●



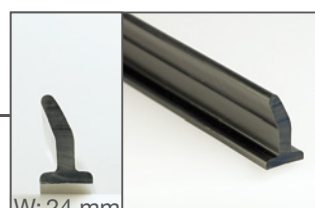
W: 20 mm
PVC cleat - PR-20 ●



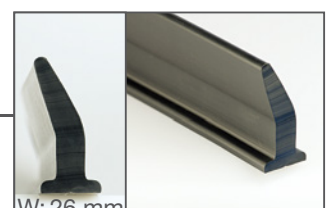
W: 24 mm
PVC cleat - PR-40 ●



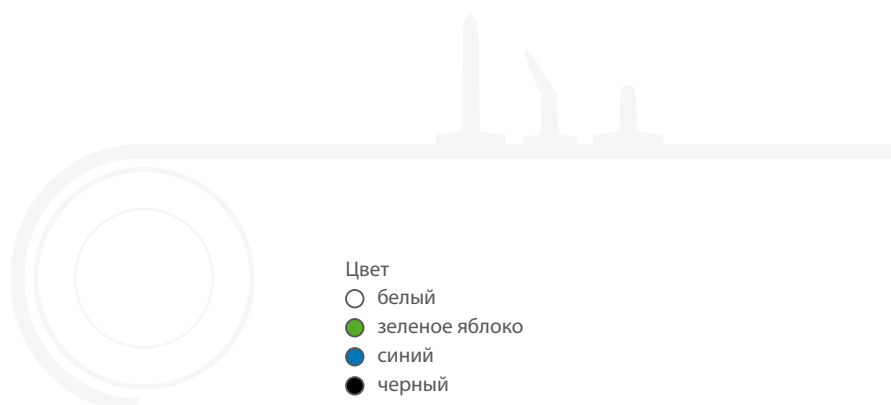
W: 26 mm
PVC cleat - PR-60 ●



W: 24 mm
PVC cleat - PR-K-40 ●



W: 26 mm
PVC cleat - PR-K-60 ●



- Цвет
- белый
 - зеленое яблоко
 - синий
 - черный

Тип	Материал	Твердость [° по Шору А]	Длина на единицу [м]	Вес / [кг]	Пищевые приложения	Применение в качестве шипа	Применение в качестве Руководства Верхняя сторона	Применение в качестве Руководства Нижняя сторона [Зубчатый версия]	Мини. Пули-Ø [В качестве шипа]	Разум. Пули-Ø [Руководство по нижней стороне]	Разум. Пули-Ø [Руководство по верхней стороне]
-----	----------	-------------------------	----------------------	------------	--------------------	----------------------------	---	--	--------------------------------	---	--

PVC направляющие профили - V

PVC - K6 x 4	PVC	60	250	25	✓	✓	✓	✓	24	28	48
PVC - K8 x 5	PVC	60	250	40	✓	✓	✓	✓	30	35	60
PVC - K10 x 6	PVC	60	250	58	✓	✓	✓	✓	36	42	72
PVC - K13 x 8	PVC	60	125	95	✓	✓	✓	✓	48	56	96
PVC - K17 x 11	PVC	60	125	170	✓	✓	✓	✓	66	77	132

PVC Профили - тип T и L

PVC Cleat T-20	PVC	60	3	170	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat T-30	PVC	60	3	315	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat T-40	PVC	60	3	415	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat T-50	PVC	60	3	570	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat T-60	PVC	60	3	670	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat TN-60	PVC	60	3	1.100	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat TN-75	PVC	60	3	1.600	✓	✓	✗	✗	100	-	-
PVC Cleat PR-20	PVC	60	2	220	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat PR-40	PVC	60	2	470	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat PR-60	PVC	60	2	840	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat PR-K-40	PVC	60	2	470	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat PR-K-60	PVC	60	2	875	✓	✓	✗	✗	60	-	-

PU направляющие профили - V



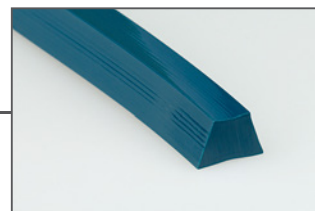
PU - K6 x 4



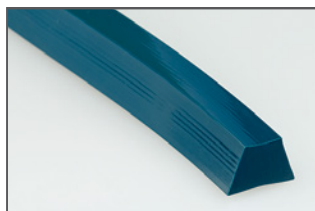
PU - K8 x 5



PU - K10 x 6



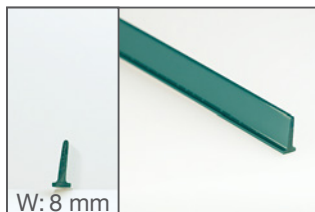
PU - K13 x 8



PU - K17 x 11

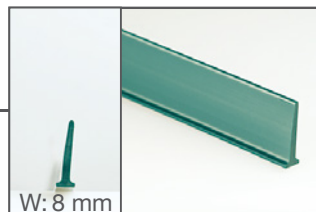


PU Профили - тип T и L



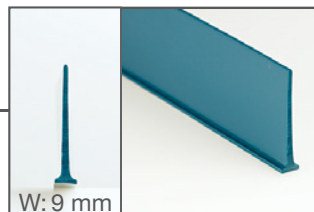
W: 8 mm

PU cleat - T20



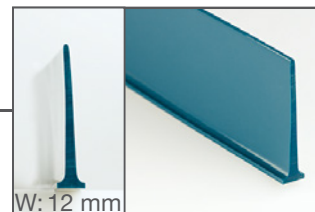
W: 8 mm

PU cleat - T30



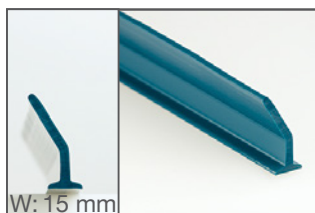
W: 9 mm

PU cleat - T50



W: 12 mm

PU cleat - T60



W: 15 mm

PU cleat - TN40



Профили резиновые



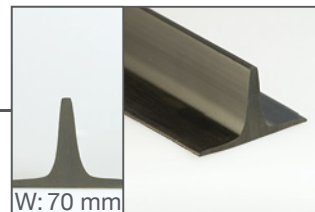
Rubber - K10



Rubber - K13



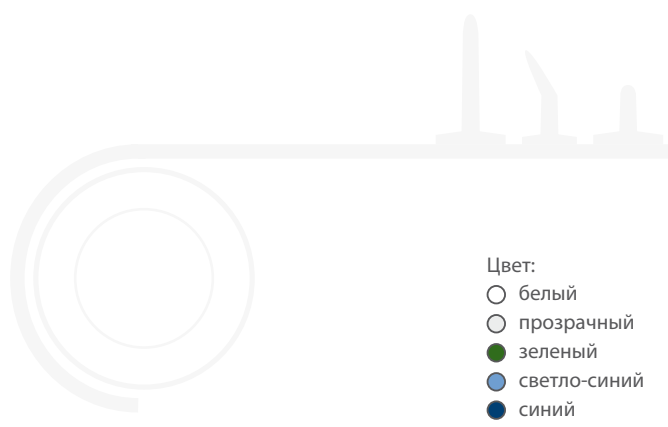
Rubber - K17



W: 70 mm

Rubber cleat - T40





Цвет:

- белый
- прозрачный
- зеленый
- светло-синий
- синий
- черный

Тип	Материал	Твердость [° по Шору A]	Длина на единицу [м]	Вес / [кг]	Пищевые приложения	Применение в качестве шипа	Применение в качестве Руководства Верхняя сторона	Применение в качестве Руководства Нижняя сторона [Зубчатый версия]	Мини. Пули-Ø [В качестве шипа]	Разум. Пули-Ø [Руководство по нижней стороне]	Разум. Пули-Ø [Руководство по верхней стороне]
-----	----------	-------------------------	----------------------	------------	--------------------	----------------------------	---	--	--------------------------------	---	--

PU направляющие профили - V

PU - K6 x 4	PU	85	250	25	✓	✓	✓	✗	24	28	48
PU - K8 x 5	PU	85	250	40	✓	✓	✓	✗	30	35	60
PU - K10 x 6	PU	85	250	60	✓	✓	✓	✗	36	42	72
PU - K13 x 8	PU	85	125	96	✓	✓	✓	✗	48	56	96
PU - K17 x 11	PU	85	125	170	✓	✓	✓	✗	66	77	132

PU Профили - тип T и L

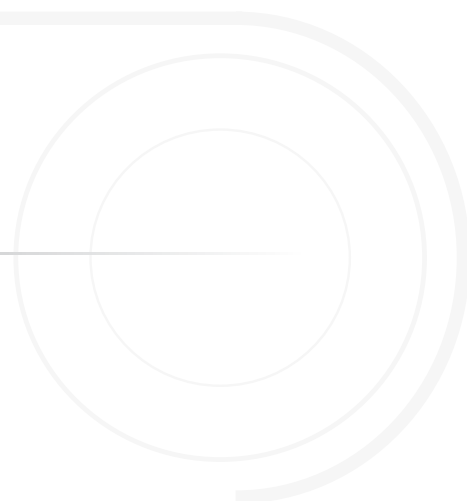
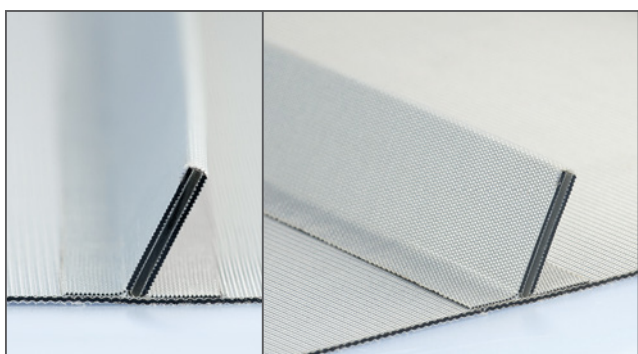
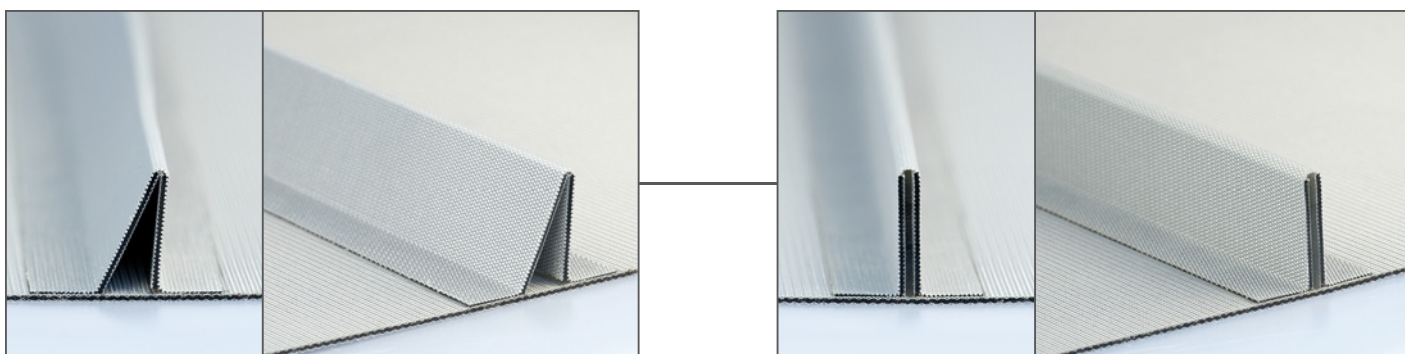
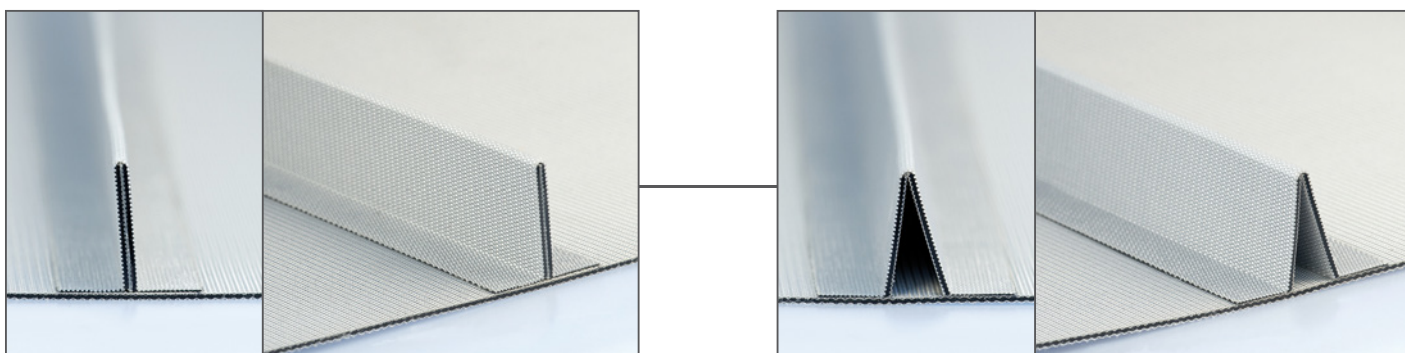
PU Cleat T - 20	PU	85	3	90	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 30	PU	85	3	150	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 50	PU	85	3	165	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 60	PU	85	3	270	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat TN - 40	PU	85	3	195	✓	✓	✗	✗	40	-	-

Профили резиновые

Rubber - K10	GU	65	200	65	✗	✓	✓	✗	36	-	60
Rubber - K13	GU	65	200	100	✗	✓	✓	✗	48	-	80
Rubber - K17	GU	65	100	175	✗	✓	✓	✗	66	-	110
Rubber cleat -T40	GU	65	4	640	✗	✓	✗	✗	60	-	-

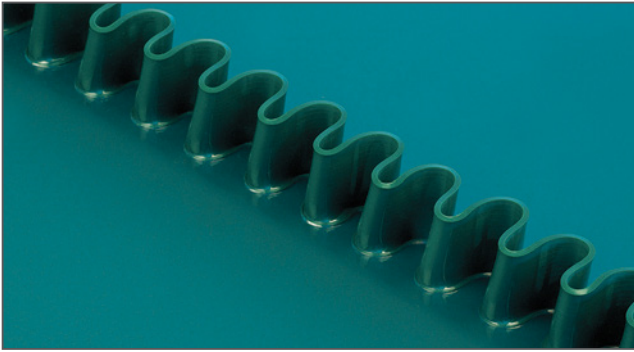
ПРОФИЛИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИЗ ЛЕНТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

В зависимости от использования, стандартных профилей может быть недостаточно. В таких случаях специальные шпунты изготавливаются из того же материала, что и ленты. Выбор показан ниже:





PU боковые профили

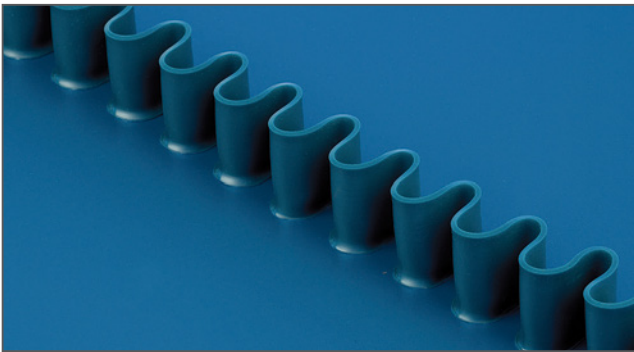


WPU 30 ● ● ○

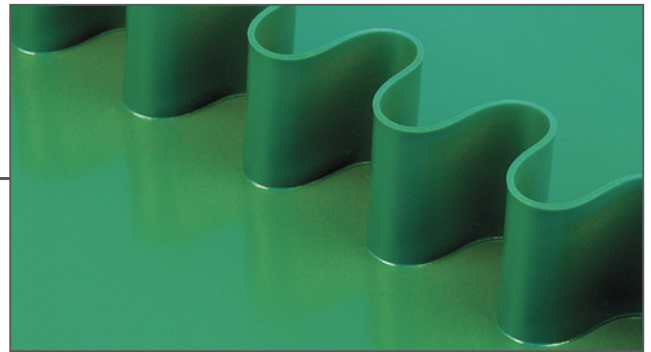


WPU 50 ● ● ○

PVC боковые профили



WPVC 30 ● ● ○



WPVC 50 ● ● ○

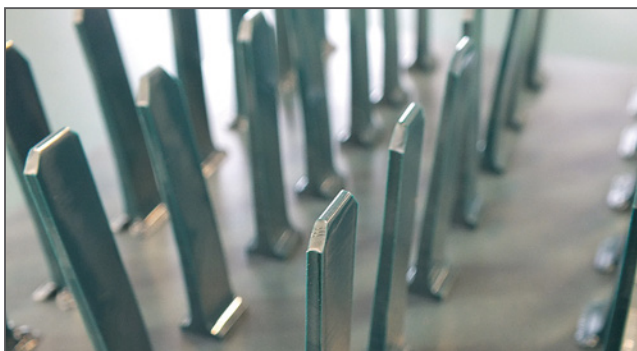
Тип	Материал	Толщина [mm]	Твердость [°Sho re A]	Высота [mm]	Ширина [mm]	Шаг [mm]	Мини. Пули-Ø [mm]
WPU 20	PU	1,7	85	20	25	25	40
WPU 30	PU	1,7	85	30	25	25	60
WPU 40	PU	1,7	85	40	25	25	80
WPU 50	PU	1,7	85	50	40	55	100
WPU 60	PU	1,7	85	60	40	55	120

WPVC 20	PVC	1,7	60	20	25	25	40
WPVC 30	PVC	1,7	60	30	25	25	60
WPVC 40	PVC	1,7	60	40	25	25	80
WPVC 50	PVC	1,7	60	50	40	55	100
WPVC 60	PVC	1,7	60	60	40	55	120

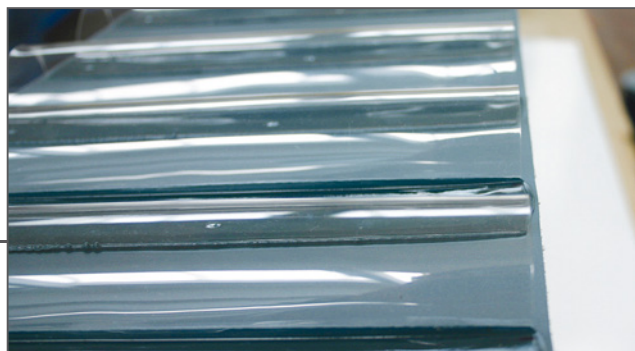
- Цвет
- белый
 - зеленое яблоко
 - зеленый
 - синий

Если Вам нужны нестандартные ленты, то обратитесь в наш сервис и получите особые предложения и решения для ваших нужд.

Технические консультанты Adegо Group имеют многолетний опыт в идустрии лент и могут разработать любые решения по желанию и нуждам клиентов.



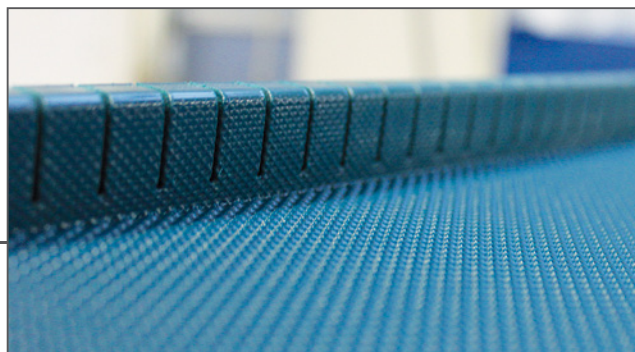
Специальное применение для сельского хозяйства



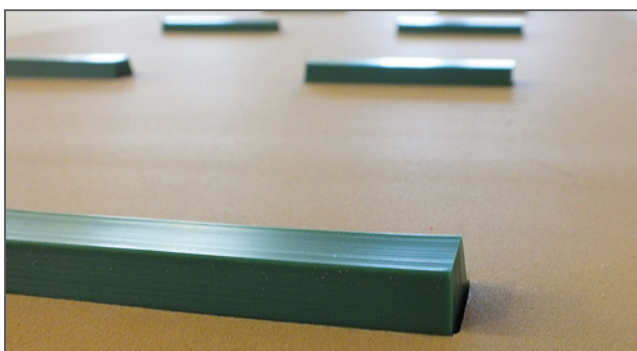
Ленты, защищающие от повреждения овощей



Для транспортировки роторных ножей



Боковые профили для транспортировки пластмассовых гранул



Профили, покрытые силомером



ПРИМЕНЕНИЕ

Технологические и конвейерные ленты могут быть применены в различных отраслях индустрии и производства. Ниже указаны примеры:



Продовольственная промышленность



Простая конвейерная технология



Для передвижения багажа



Интрологистика



Сельское хозяйство

ADEGO

В этом скрывается простая философия:

ATLATOS - ЭТО ЗУБЧАТЫЙ РЕМЕНЬ!

ATLATOS - это не просто обычный зубчатый ремень, ATLATOS направлен на то, чтобы функционировать, как лучший зубчатый ремень за самую выгодную цену на рынке.

Vode Belting собрал самых лучших специалистов в этой сфере для того, чтобы использовать их годами приобретённые знания и опыт, получив таким образом неожиданные и умные решения.

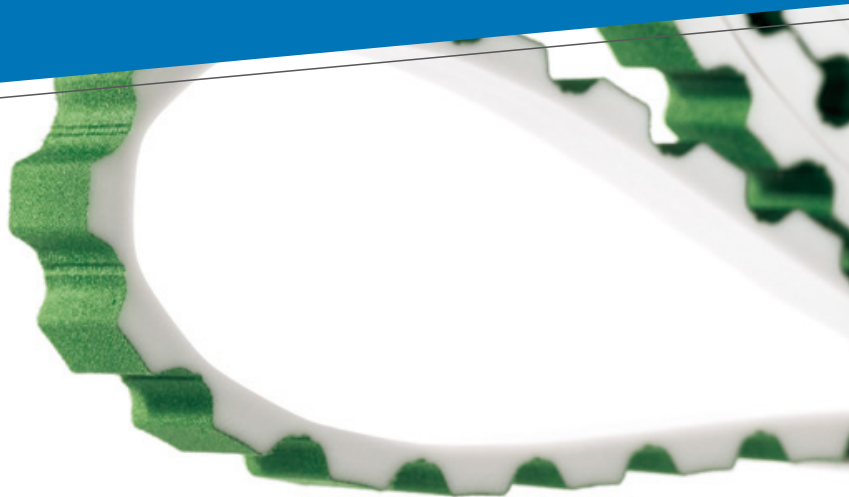
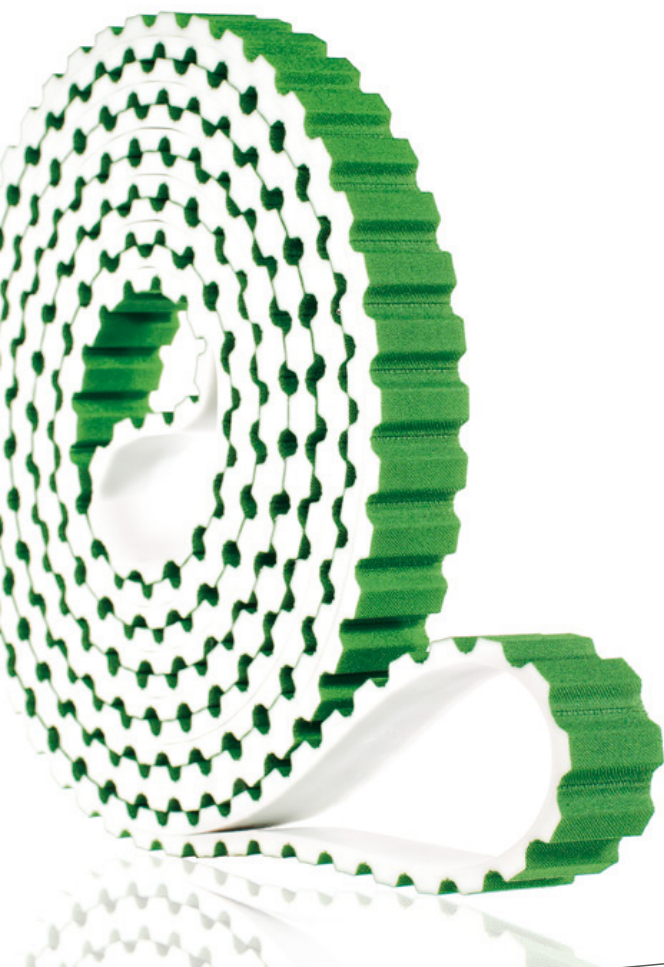
Наше современное производство - это лучшее доказательство тому, что высококачественные продукты "Made in Germany" не всегда являются дорогими.

Продукция, разработанная под предводительством Dr Dirk Paul Schaffstaedter способна произвести все необходимые действия, связанные с любыми видами зубчатых ремней под одной крышей.

Производство соответствует самым высоким стандартам качества и избегает ненужных затрат, таких, как простоя или долгое переключение установки.

Эти интеллигентные технологические решения являются основанием для рентабельного производства, что в свою очередь приводит к хорошему зубчатому ремню за хорошую цену.

ATLATOS направлен на эластичность в производстве, быстрое выполнение заказа, на ремни высшего качества и всестороннее консультирование клиентов Know-how. Всё это означает, что ATLATOS - это не просто какой-нибудь зубчатый ремень, а



СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ

Наши зубчатые ремни, также, как и всё оборудование произведены в Германии. Пять производственных линий обеспечивают самое высококачественное производство для всех видов лент.

Особенная ATLATOS экструзивная линия обеспечивает оптимальное покрытие, когда используются металлические или Кевларные нити, в противовес привычным, используемым в производственных процессах.



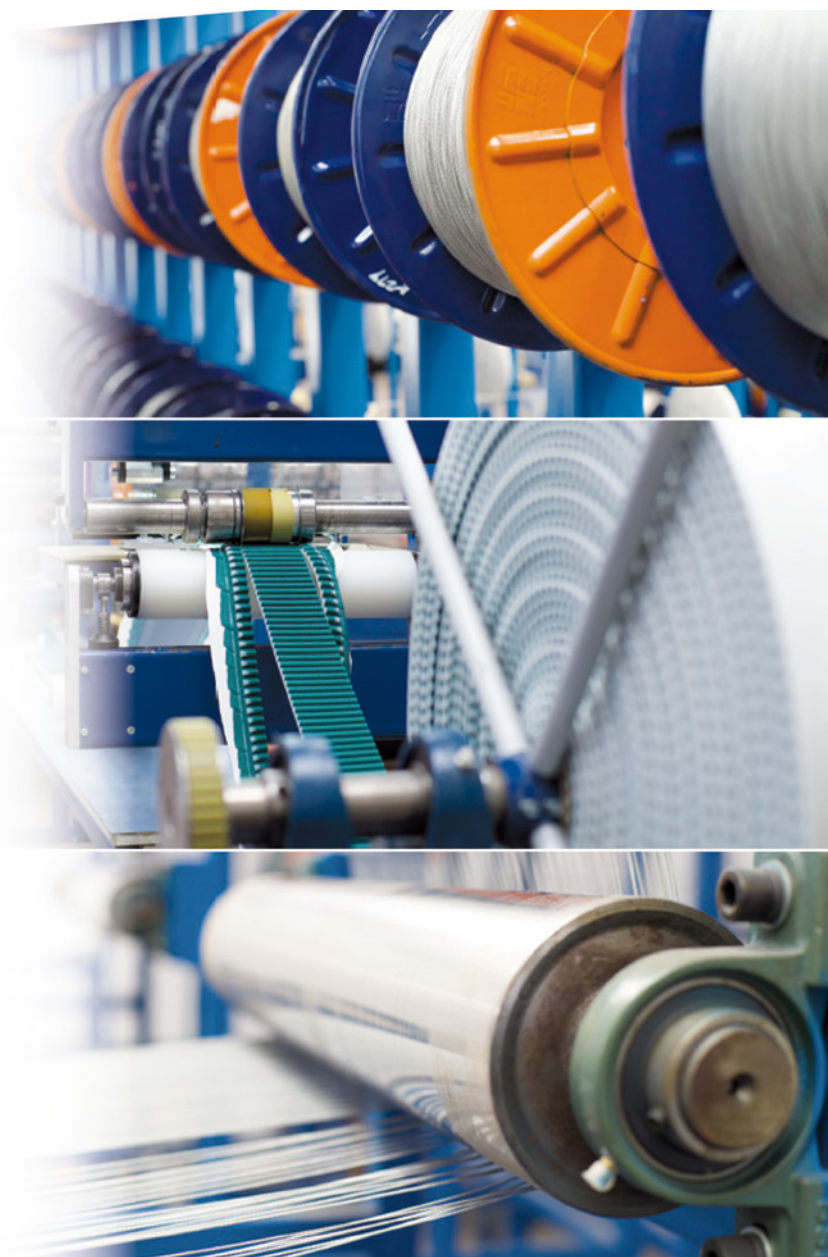
ВНУТРЕННИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Внутренний контроль качества - это один из ключей нашего успеха.

ATLATOS - зубчатый ремень производится только из высококачественных исходных материалов, которые мы покупаем у эксклюзивных, хорошо известных предприятий.

Для всех исходных материалов мы проводим регулярные лабораторные анализы, чтобы всегда быть уверенными в высоком качестве. Мы используем только чистые исходные материалы, без добавок от переработанных материалов.

Приобретение исходных материалов и всего, что с этим связано, строго документируется.



Технические данные

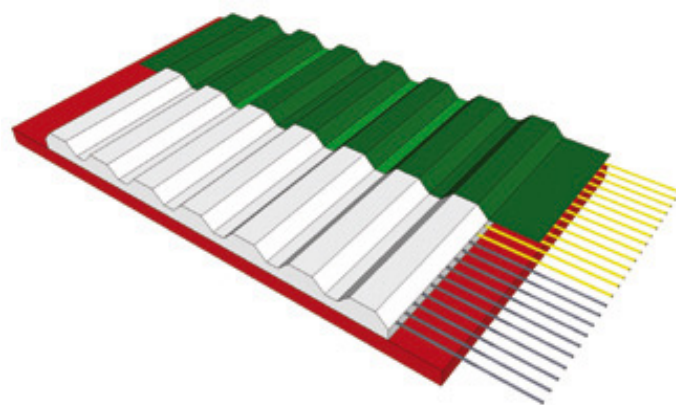
Размер звездочки

	Технические данные							Размер звездочки		
	Тип	Высота [мм]	Стандартная ширина [мм]	Стандартные срезанные знаки	максимум допустимое напряжение [N] с шириной 50 или 50,8 или 55 мм	максимум допустимое напряжение [N] с шириной 50 или 50,8 или 55 мм (Сварная)	Минимальное число зубьев (С / без счетчика изгиб) *	Зуб Ø шкива [мм] (С / без счетчика изгиб) *	Зеваки Ø [мм] (С / без счетчика изгиб) *	
	T5	5	150	6x25 9x16 4x32 3x50	1962	981	10 / 15	15 / 23	30 / 30	
	T10	10	150	6x25 9x16 4x32 3x50	4115	2058	12 / 20	36 / 62	60 / 60	
	T20	20	150	6x25 9x16 4x32 3x50	6410	3205	15 / 25	93 / 156	120 / 120	
	XL	5,08	101,6	5x19,1 4x25,4	1603	801	10 / 15	15 / 23	30 / 30	
	L	9,525	101,6	5x19,1 4x25,4	3833	1917	15 / 20	45 / 60	60 / 60	
	H	12,7	101,6	5x19,1 4x25,4	3828	1914	14 / 20	55 / 80	60 / 80	
	XH	22,225	152,6	6x25,4	6333	3167	18 / 20	125 / 139	120 / 150	
	AT5	5	150	6x25 9x16 4x32 3x50	3077	1538	15 / 25	22 / 38	30 / 60	
	AT10	10	150	6x25 9x16 4x32 3x50	7692	3846	15 / 25	46 / 78	50 / 120	
	AT20	20	150	6x25 9x16 4x32 3x50	8205	4103	18 / 25	112 / 156	120 / 180	
	ATL5	5	150	6x25 9x16 4x32 3x50	4692	2346	25 / 25	38 / 38	40 / 60	
	ATL10	10	150	6x25 9x16 4x32 3x50	12769	6385	25 / 25	78 / 78	80 / 150	
	HTD 5 M	5	150	6x25 9x16 4x32 3x50	7821	3910	16 / 20	24 / 30	50 / 50	
	HTD 8 M	8	150	6x25 9x16 4x32 3x50	7170	3585	18 / 18	44 / 44	50 / 120	
	HTD 14 M	14	115	4x25 3x32 2x55 1x85	11533	5767	28 / 28	122 / 122	120 / 180	

Данные могут изменяться, если выберете корд Кевлара. Больше информации вы можете получить, консультируясь с нашими опытными специалистами или искать информацию в информативной документации.

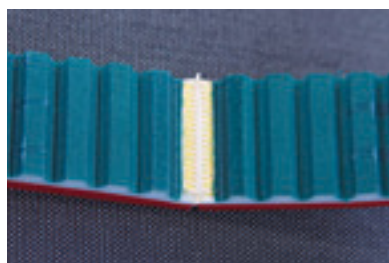
Все зубчатые ремни состоят из термопластического полиуретана с уровнем твёрдости 92 шора.

При необходимости, есть возможность изготовить ремень с полиамидным покрытием с обеих сторон (возможно также антистатичное). Доступны корды двух видов - металл и Кевлар (арамида).

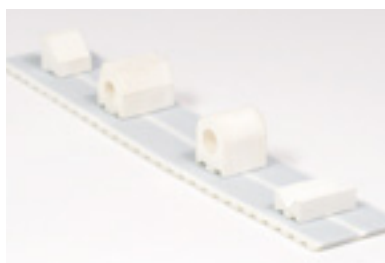


ПРОИЗВОДСТВО ЗУБЧАТОВА РЕМНЯ

ATLATOS производят высококвалифицированные и обученные работники, на современных обустроенных оборудованях для любых отраслей.



Механическое
соединение



Профили для лент



Зубчатые ремни с
направляющими



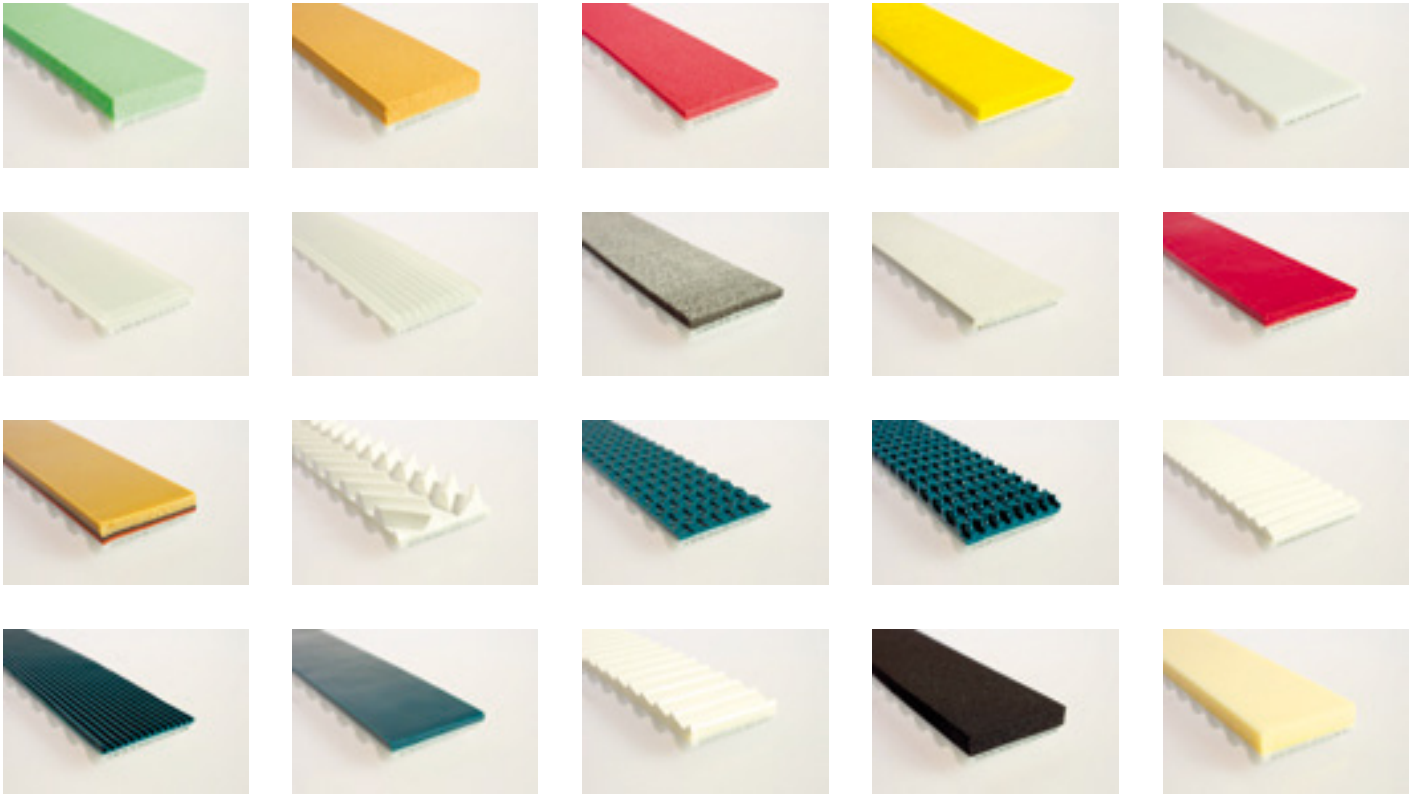
Механически
произведённые канавки



Механически произведённые
поверхности

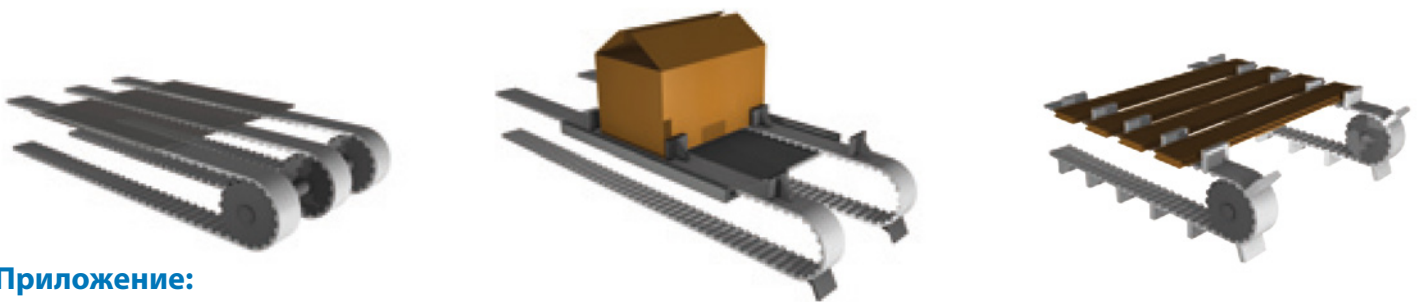


Покрyтия зубчатый ремень



Покрyть ATLATOS зубчатые ремни возможно широким выбором покрyтий.

Ассортимент настолько велик, что мы можем обеспечить покрyтие почти для всех отраслей.



Приложение:

- Логистика и распространительные сферы
- Авто- и шинопроизводство
- Производство стекла
- Типография
- Пищевое производство
- Производство лекарств
- Химическое производство и многие другие отрасли



Контакты

Латвия

Adego Group
Pērses iela 4k-1-1, Jūrmala

+371 22327272
info@adegogroup.com

Литва

Adego Group
Pērses iela 4k-1-1, Jūrmala

+371 22327272
info@adegogroup.com

Эстония

Adego Hooldus
J. Koorti tn. 30-7, Tallinn

+372 56803250
sales@adegogroup.com