

Руководство по применению

Резиновый скребок- очиститель Nilos серии А и АК

Резиновый скребок-очиститель Нилос серии А (Тип AN, AV, ANBR и AH) и серии АК (Тип AKN, AKV и AKNBR)

Налипание транспортируемого материала и загрязнение конвейера приводит к большим финансовым потерям обусловленным:

- повреждениями и загрязнениями составляющих конвейера (ленты, барабанов, роликов и пр.)
- потерями материала
- отклонениями ленты от траектории движения
- неэффективной транспортировкой налипшего материала

Следующий пример из практики наглядно отображает одну из скрытых сторон проблемы налипания:

вес налипшего слоя, снятого с ленты шириной 1200 мм в течении одной минуты составил 750 грамм.

При пересчете, вес неэффективно транспортируемого налипшего слоя составляет 1.080 кг за сутки, 6.480 кг за неделю и, в конечном итоге, около 324 т за год.

Многолетний опыт борьбы сервисных служб Нилос с проблемами налипания позволил разработать резиновые смеси, которые эффективно и рентабельно удаляют налипший материал с поверхности ленты, продлевая срок службы всех составляющих конвейера.

Скребок-очиститель серии А и АК может применяться на устройствах для очистки ленты с любыми типами стыковых соединений («холодная» и «горячая» вулканизация, механическое соединение), на внешних и внутренних скребках.

Исполнение устройства для очистки ленты

Устройство для очистки ленты должно быть спроектировано таким образом, чтобы его можно было быстро и просто отрегулировать, отремонтировать и заменить резиновый скребок-очиститель. Устройство должно обеспечивать плотное прилегание скребка-очистителя к обкладке ленты.

Резиновый скребок-очиститель крепят к устройству механическим способом и по мере истирания подтягивают к поверхности ленты.

Монтаж

При монтаже и эксплуатации следует учитывать следующие факторы:

- очистители из резины толщиной меньше 20 мм не годятся для лент со скоростью больше 5 м/сек.
- очистительная резина не должна выступать за крепление более чем на два размера ее ширины (Рис. 1)
- ширину резиновой пластины принято брать от 100 мм до 200 мм

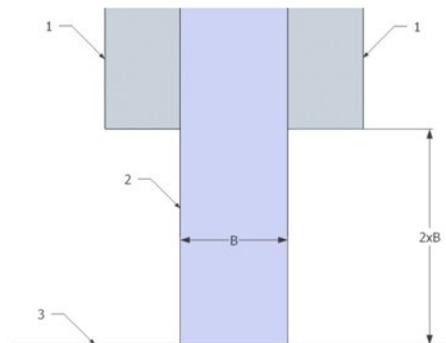


Рис. 1
Правильный монтаж очистителя
1. Крепление; 2. Резиновый скребок-очиститель; 3. Поверхность ленты

Руководство по применению

Резиновый скребок-очиститель Nilos Тип AN, AH, AV и ANBR

Внимание!

Не вся резина подходит для очистки ленты. Неправильно подобранная резина может привести к повреждению обкладок ленты. Резина должна позволять, с одной стороны, очищать ленту без нанесения вреда обкладке ленты и стыковому соединению, с другой стороны, обеспечивать оптимальный срок работы.

На некоторых предприятиях, с целью экономии, и/или придавая мало значения вопросу подбора правильного материала, монтируют остатки конвейерной ленты в качестве очистителя. Мелкие частицы материала задерживаются в слоях ткани, превращая уплотнение в своего рода ножевую полосу, которая повреждает обкладку конвейерной ленты.

Варианты применения

Внутренний очиститель – применяется на холостой ветви конвейера для очистки нерабочей обкладки ленты

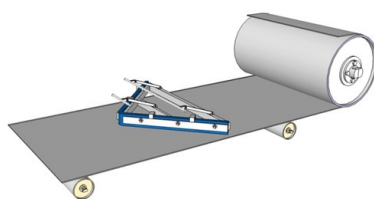


Рис. 2
Плужковый очиститель

Вариант 1.

Плужковый очиститель (Рис. 2, Рис. 3 и Рис. 4).

Монтируется за барабаном и перед барабаном.

Не пригоден для реверсивных лент.

Скребок-очиститель должен выступать примерно на 50 мм за борта ленты с каждого торца.

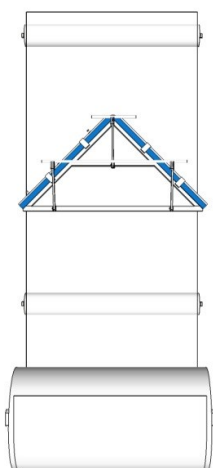


Рис. 3
Правильный монтаж плужкового очистителя.
Вариант установки перед барабаном.
Очиститель устанавливается исключительно на ленте между роликами холостой ветви.

Направление движения ленты

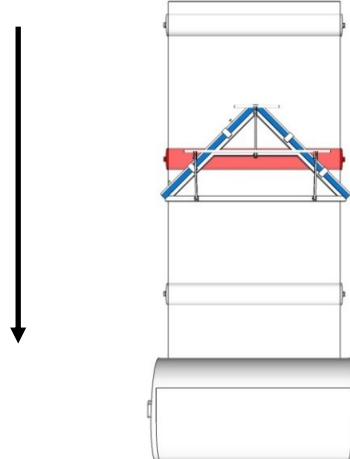


Рис. 4
Неправильный монтаж плужкового очистителя.
Вариант установки перед барабаном.

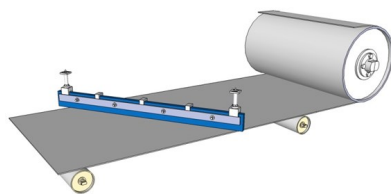


Рис. 5
Диагональный очиститель

Вариант 2.

Диагональный очиститель (Рис. 5, Рис. 6 и Рис. 7).

Монтируется за барабаном и перед барабаном.

Пригоден для реверсивных лент.

Скребок-очиститель должен выступать примерно на 50 мм за борта ленты с каждого торца.

Руководство по применению

Резиновый скребок-очиститель Nilos Тип AN, AH, AV и ANBR

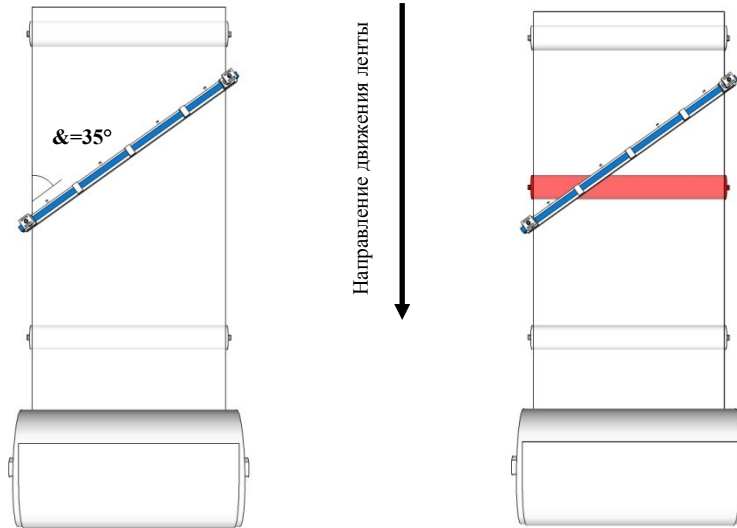


Рис. 6
Правильный монтаж диагонального очистителя.
 Вариант установки перед барабаном.
 Очиститель устанавливается исключительно на ленте между роликми холостой ветви.

Рис. 7
Неправильный монтаж диагонального очистителя.
 Вариант установки перед барабаном.

Внешний очиститель – применяется на холостой ветви конвейера для очистки рабочей обкладки ленты (Рис. 8)
 Монтируется за барабаном.
 Пригоден для реверсивных лент.

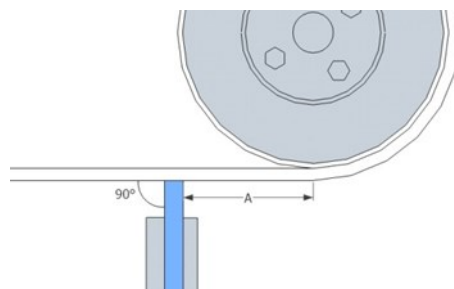


Рис. 8
Правильный монтаж скребкового очистителя. A = 50 – 80 мм